

คุณวุฒิวิชาชีพ

สาขาวิชาชีพผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ สาขาเทคโนโลยีเครื่องมือตัด นักเทคโนโลยีเครื่องมือตัด ระดับ 4

คุณลักษณะของผลการเรียนรู้ (Characteristics of Outcomes)

บุคคลที่มีความรู้ความสามารถในการแนะนำและควบคุมสภาพการผลิต
การกำหนดเงื่อนไขในการตัดเฉือนและเลือกเครื่องมือตัด
สามารถตรวจสอบแบบและพิจารณาความถูกต้องของเครื่องมือตัด วางแผน ควบคุม
และปรับปรุงเงื่อนไขการผลิตเครื่องมือตัด รวมถึงเขียนโปรแกรมควบคุมการผลิตเครื่องมือตัด
กำกับการบำรุงรักษาเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิต วิเคราะห์การทำงานและเงื่อนไขการตัดเฉือนของเครื่องมือตัด
ตลอดจนสามารถเลือกวิธีการตรวจสอบและเทคโนโลยีการเพิ่มประสิทธิภาพเครื่องมือตัด
เพื่อยืดอายุการใช้งานเครื่องมือตัด วิเคราะห์ความต้องการและเงื่อนไขการทำงานของเครื่องมือตัด
และวิเคราะห์สมบัติของเครื่องมือตัด

การเลื่อนระดับคุณวุฒิวิชาชีพ (Qualification Pathways)

1. คุณสมบัติผู้เข้ารับการประเมินสู่คุณวุฒิวิชาชีพ
 - ผู้เข้ารับการประเมินต้องสำเร็จการศึกษาในสาขาที่เกี่ยวข้องของระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง (ปวส.) หรือ
 - ผู้เข้ารับการประเมินต้องสำเร็จการศึกษาระดับปริญญาตรีในสาขาวิทยาศาสตร์และวิศวกรรมศาสตร์ หรือ
 - มีประสบการณ์ทำงาน 5 ปี หรือ
 - ได้รับการรับรองคุณวุฒิวิชาชีพ อาชีพนักเทคโนโลยีเครื่องมือตัด ระดับ 3 ไม่น้อยกว่า 1 ปี หรือ
 - ผ่านการฝึกอบรมหรือฝึกประสบการณ์วิชาชีพในสาขาที่เกี่ยวข้อง ไม่น้อยกว่า 300 ชั่วโมง
2. อายุการรับรองคุณวุฒิ หนังสือรับรองคุณวุฒิฉบับใหม่จะไม่มีวันหมดอายุ

กลุ่มบุคคลในอาชีพ (Target Group)

1. ผู้ที่ทำงานสายงานวิศวกรรมและซ่อมบำรุงในสถานประกอบการกลุ่มอุตสาหกรรมชิ้นส่วนและอะไหล่ยานยนต์
2. ผู้ที่ทำงานสายงานวิศวกรรมและซ่อมบำรุงในสถานประกอบการกลุ่มอุตสาหกรรมอื่นๆ
3. ผู้ที่สำเร็จการศึกษาอาชีวศึกษาสายช่างอุตสาหกรรม

หมายเหตุ

N/A

หน่วยสมรรถนะ (หน่วยสมรรถนะทั้งหมดของคุณวุฒิวิชาชีพนี้)

CA0201	AMP-GQDM-069A	แนะนำการควบคุมสภาพการตัดระหว่างการผลิต
CA0202	AMP-RQMM-070A	ประเมินผลการตัดเฉือนและสภาพเครื่องมือตัด
CM0101	AMP-UHFQ-071A	ประเมินความเป็นไปได้และวิเคราะห์ข้อกำหนดการผลิตเครื่องมือตัด
CM0102	AMP-GQEK-072A	วางแผนกระบวนการผลิตและเขียนโปรแกรมควบคุมการผลิตเครื่องมือตัด วางแผนกระบวนการผลิตและเขียนโปรแกรมควบคุมการผลิตเครื่องมือตัด

CM0202	AMP-MXZO-074A	บำรุงรักษาเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิต
CD0101	AMP-DFPD-075A	วิเคราะห์ความต้องการและเงื่อนไขการทำงานของเครื่องมือตัด
CD0102	AMP-RJCO-076A	วิเคราะห์สมบัติของเครื่องมือตัด

องค์กรรับรอง ที่สามารถเข้ารับการประเมินสมรรถนะบุคคล