

## คุณวุฒิวิชาชีพ

สาขาวิชาชีพอุตสาหกรรมผลิตและแปรรูปเหล็ก สาขาแปรรูปเหล็ก อาชีพช่างม้วนท่อตะเข็บตรง (ERW) (เครื่องจักรส่วนกลาง) ระดับ 4

### คุณลักษณะของผลการเรียนรู้ (Characteristics of Outcomes)

เป็นบุคคลที่มีทักษะทางเทคนิคในการทำงาน ประยุกต์หลักการ  
เลือกใช้และทำงานกับเครื่องมือในการปฏิบัติงานได้ถูกต้องและปลอดภัย มีจริยธรรมในการประกอบอาชีพ  
สามารถแก้ปัญหาทางเทคนิคหน้างานควบคู่กับการใช้คู่มือ  
เข้าใจและอธิบายสาระสำคัญของงานด้วยหลักการที่ถูกต้อง สามารถเตรียมลูกกริด (Roller)  
เพื่อทำการผลิตท่อตะเข็บตรง ERW ถอด ประกอบ และ ปรับตั้งลูกกริด เชื่อมตะเข็บท่อตรง ERW  
ไสตะเข็บท่อด้านนอก และ ไสตะเข็บท่อด้านในได้

### การเลื่อนระดับคุณวุฒิวิชาชีพ (Qualification Pathways)

ผู้ที่สามารถขอเข้ารับการประเมินคุณวุฒิวิชาชีพ อาชีพช่างม้วนท่อตะเข็บตรง (ERW) (เครื่องจักรส่วนกลาง) ระดับ 4

1. ต้องเป็นผู้ที่มีอายุไม่ต่ำกว่า 18 ปี บริบูรณ์

2. ต้องเป็นผู้ที่มีประสบการณ์ทำงานที่เกี่ยวข้องกับการผลิตท่อตะเข็บตรง (ERW) ไม่น้อยกว่า 2 ปี

โดยมีเอกสารรับรองจากหน่วยงานหรือสถานประกอบการ หรือ สำเร็จการศึกษาระดับมัธยมศึกษาตอนปลาย (ม.6)

หรือประกาศนียบัตรวิชาชีพ (ปวช.) ขึ้นไปหรือ เทียบเท่าในสาขาที่เกี่ยวข้อง

และมีประสบการณ์ทำงานที่เกี่ยวข้องกับการผลิตท่อตะเข็บตรง (ERW) ไม่น้อยกว่า 6 เดือน

โดยมีเอกสารรับรองจากหน่วยงานหรือสถานประกอบการ

### กลุ่มบุคคลในอาชีพ (Target Group)

ผู้ทำงานในกลุ่มอุตสาหกรรมเหล็ก กระบวนการม้วนท่อตะเข็บตรง (ERW)

ซึ่งมีหน้าที่จัดการการผลิตในกระบวนการม้วนท่อตะเข็บตรง (ERW)

### หมายเหตุ

N/A

### หน่วยสมรรถนะ (หน่วยสมรรถนะทั้งหมดของคุณวุฒิวิชาชีพนี้)

|       |               |                                                                 |
|-------|---------------|-----------------------------------------------------------------|
| 01101 | STI-ESEU-001A | ปฏิบัติงานในกระบวนการผลิตท่อตะเข็บตรง ERW<br>ตามหลักความปลอดภัย |
| 01102 | STI-CRMY-002A | วัดขนาดและมิติในกระบวนการผลิตท่อตะเข็บตรง ERW                   |
| 01103 | STI-ROYU-003A | เคลื่อนย้ายเหล็กม้วนหรือท่อตะเข็บตรง ERW                        |
| 01110 | STI-MFRN-010A | ถอด ประกอบ และปรับตั้งลูกกริด ชุด Forming SQ Sizing             |
| 01109 | STI-OXRM-009A | เตรียมลูกกริด (roller) เพื่อทำการผลิตท่อตะเข็บตรง ERW           |
| 01111 | STI-XFBR-011A | เชื่อมท่อตะเข็บตรง ERW                                          |
| 01112 | STI-HJET-012A | ไสตะเข็บท่อด้านนอก                                              |
| 01113 | STI-NTKM-013A | ไสตะเข็บท่อด้านใน                                               |

องค์กรรับรอง ที่สามารถเข้ารับการประเมินสมรรถนะบุคคล