

คุณวุฒิวิชาชีพ

สาขาวิชาชีพบริการอุตสาหกรรม สาขามาตรวิทยา อาชีพผู้สอบเทียบเครื่องมือวัดสาขาแรงบิด ระดับ 3

คุณลักษณะของผลการเรียนรู้ (Characteristics of Outcomes)

มีทักษะระดับฝีมือเฉพาะทางและเทคนิคในการปฏิบัติงานการสอบเทียบเครื่องมือวัดสาขาแรงบิด ได้แก่ การสอบเทียบเครื่องมือวัดสาขาแรงบิด ประเภท Torque Wrench, Torque Screwdriver โดยใช้เครื่องมือมาตรฐานสาขาแรงบิด ได้อย่างเหมาะสม สอบเทียบเครื่องมือวัดสาขาแรงบิด ประเภท Torque Wrench, Torque Screwdriver โดยใช้ Torque Transducer หรือ Torque Calibrator เป็นเครื่องมือมาตรฐาน มีกระบวนการคิดและสามารถปฏิบัติงานที่หลากหลาย สามารถจัดทำใบรับรองผลการสอบเทียบ และอธิบายรายละเอียดเกี่ยวกับการสอบเทียบเครื่องมือวัดสาขาแรงบิด แก่ผู้ใช้บริการได้ รวมถึงสามารถปฏิบัติตามและเข้าใจข้อกำหนดระบบคุณภาพของห้องปฏิบัติการสอบเทียบตลอดจนแก้ปัญหาที่พบเป็นประจำ ประยุกต์ใช้ทฤษฎี เครื่องมือ และข้อมูลพื้นฐาน ภายใต้การควบคุมของผู้บังคับบัญชา

การเลื่อนระดับคุณวุฒิวิชาชีพ (Qualification Pathways)

1. ผู้สมัครต้องมีอายุไม่น้อยกว่า 18 ปีบริบูรณ์ และ
2. ผู้สมัครต้องมีคุณวุฒิการศึกษาไม่ต่ำกว่าระดับมัธยมศึกษาปีที่ 6 หรือประกาศนียบัตรวิชาชีพ (ปวช.) ในสาขาที่เกี่ยวข้องกับอาชีพ มีประสบการณ์ทำงานอย่างน้อย 1 ปี หรือประกอบอาชีพเกี่ยวกับสาขาอาชีพผู้สอบเทียบเครื่องมือวัดสาขาแรงบิด ระดับ 3 โดยหลักฐานต้องออกให้โดยหน่วยงานนิติบุคคลที่เชื่อถือได้ เช่น สถานประกอบการ ส่วนราชการ เป็นต้น เพื่อประกอบการพิจารณาเป็นผู้เข้ารับการประเมินคุณวุฒิวิชาชีพผู้สอบเทียบเครื่องมือวัดสาขาแรงบิด ระดับ 3 หรือ
3. ผู้สมัครต้องมีหลักฐานความรู้ประกอบการพิจารณาเป็นผู้เข้ารับการประเมินคุณวุฒิวิชาชีพผู้สอบเทียบเครื่องมือวัดสาขาแรงบิด ระดับ 3 โดยต้องมีคุณวุฒิการศึกษาไม่ต่ำกว่าระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง (ป.ว.ส.) ในสาขาที่เกี่ยวข้องกับอาชีพ มีประสบการณ์ทำงานอย่างน้อย 1 ปี หรือประกอบอาชีพเกี่ยวกับสาขาอาชีพผู้สอบเทียบเครื่องมือวัดสาขาแรงบิด ระดับ 3 โดยหลักฐานต้องออกให้โดยหน่วยงานนิติบุคคลที่เชื่อถือได้ เช่น สถานประกอบการ ส่วนราชการ เป็นต้น หรือ
4. ผ่านเกณฑ์การประเมินตามหน่วยสมรรถนะในคุณวุฒิวิชาชีพผู้สอบเทียบเครื่องมือวัดสาขาแรงบิด ระดับ 3 มีทั้งหมด 5 หน่วย โดยเป็นสมรรถนะบังคับ 2 หน่วยสมรรถนะ และสมรรถนะทางเลือกอย่างน้อย 3 หน่วยสมรรถนะ
5. กรณีต่ออายุหนังสือรับรองมาตรฐานอาชีพให้เป็นไปตามคู่มือสำหรับผู้เข้ารับการประเมิน

กลุ่มบุคคลในอาชีพ (Target Group)

ผู้สอบเทียบเครื่องมือวัดสาขาแรงบิด

หมายเหตุ

N/A

หน่วยสมรรถนะ (หน่วยสมรรถนะทั้งหมดของคุณวุฒิวิชาชีพนี้)

01QS3001	TAA-SCER-232B	คำนวณค่าความไม่แน่นอนของการวัด
01QS3002	TAA-UGHF-233B	ปฏิบัติตามข้อกำหนดห้องปฏิบัติการสอบเทียบ

01TR3AA1	TAA-FHGC-393B	การสอบเทียบเครื่องมือวัดสาขาแรงบิด ประเภท Torque Wrench โดยใช้เครื่องมือมาตรฐาน Torque Transducer หรือ Torque Calibrator
01TR3AA2	TAA-IIKE-394B	จัดทำใบรับรองผลการสอบเทียบเครื่องมือวัดสาขาแรงบิด ประเภท Torque Wrench โดยใช้เครื่องมือมาตรฐาน Torque Transducer หรือ Torque Calibrator
01TR3AA3	TAA-UJZT-395B	อธิบายการสอบเทียบเครื่องมือวัดสาขาแรงบิด ประเภท Torque Wrench เบื้องต้น โดยใช้เครื่องมือมาตรฐาน Torque Transducer หรือ Torque Calibrator
01TR3AB1	TAA-EZNR-396B	การสอบเทียบเครื่องมือวัดสาขาแรงบิด ประเภท Torque Screwdriver โดยใช้เครื่องมือมาตรฐาน Torque Transducer หรือ Torque Calibrator
01TR3AB2	TAA-TJJJ-397B	จัดทำใบรับรองผลการสอบเทียบเครื่องมือวัดสาขาแรงบิด ประเภท Torque Screwdriver โดยใช้เครื่องมือมาตรฐาน Torque Transducer หรือ Torque Calibrator
01TR3AB3	TAA-DYUN-398B	อธิบายการสอบเทียบเครื่องมือวัดสาขาแรงบิด ประเภท Torque Screwdriver เบื้องต้น โดยใช้เครื่องมือมาตรฐาน Torque Transducer หรือ Torque Calibrator

องค์กรรับรอง ที่สามารถเข้ารับการประเมินสมรรถนะบุคคล