คุณวุฒิวิชาชีพ

สาขาวิชาชีพบริการอุตสาหกรรม สาขามาตรวิทยา อาชีพผู้สอบเทียบเครื่องมือวัดสาขามิติ ระดับ 3

คุณลักษณะของผลการเรียนรู้ (Characteristics of Outcomes)

มีทักษะระดับฝีมือเฉพาะทางและเทคนิคในการปฏิบัติงานการสอบเทียบเครื่องมือวัดสาขามิติได้แก่ การสอบเทียบเครื่องมือวัดสาขามิติประเภท Outside micrometer Vernier caliper ไดอัลเกจ ไดอัลเทส อินดิเคเตอร์ ไฮเกจ โดยใช้ เกจบล็อก ไดอัลเกจเทสเตอร์ เป็นเครื่องมือมาตรฐาน มีกระบวนการคิดและสามารถปฏิบัติงานที่หลากหลาย สามารถจัดทำใบรับรองผลการสอบเทียบ และอธิบายรายละเอียดเกี่ยวกับการสอบเทียบเครื่องมือวัดสาขามิติ แก่ผู้ใช้บริการได้ รวมถึงสามารถปฏิบัติตามและเข้าใจข้อกำหนดระบบคุณภาพของห้องปฏิบัติการสอบเทียบตลอดจนแก้ปัญหาที่พบเป็นประจำ ประยุกต์ใช้ทฤษฎี เครื่องมือ และข้อมูลพื้นฐาน ภายใต้การควบคุมของผู้บังคับบัญชา

การเลื่อนระดับคุณวุฒิวิชาชีพ (Qualification Pathways)

1. ผู้สมัครต้องมีอายุไม่น้อยกว่า 18 ปีบริบูรณ์ **และ**
2. ผู้สมัครต้องมีประสบการณ์ทำงานอย่างน้อย 2 ปี หรือประกอบอาชีพเกี่ยวกับสาขาอาชีพผู้สอบเทียบเครื่องมือวัดสาขามิติ ระดับ 3 โดยหลักฐานต้องออกให้โดยหน่วยงานนิติบุคคลที่เชื่อถือได้ เช่น สถานประกอบการ ส่วนราชการ เป็นต้น เพื่อประกอบการพิจารณาเป็นผู้เข้ารับการประเมินคุณวุฒิวิชาชีพ**ผู้สอบเทียบเครื่องมือวัดสาขามิติ ระดับ 3 หรือ**
3. ผู้สมัครต้องมีหลักฐานความรู้ประกอบการพิจารณาเป็นผู้เข้ารับการประเมินคุณวุฒิวิชาชีพ**ผู้สอบเทียบเครื่องมือวัดสาขามิติ ระดับ 3** โดยต้องมีคุณวุฒิการศึกษาไม่ต่ำกว่าระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง (ปวส.) ในสาขาที่เกี่ยวข้องกับอาชีพ มีประสบการณ์ทำงานอย่างน้อย 1 ปี หรือประกอบอาชีพเกี่ยวกับสาขาอาชีพผู้สอบเทียบเครื่องมือวัดสาขามิติ ระดับ 3 โดยหลักฐานต้องออกให้โดยหน่วยงานนิติบุคคลที่เชื่อถือได้ เช่น สถานประกอบการ ส่วนราชการ เป็นต้น
4. ผู้สมัครต้องมีหลักฐานการปฏิบัติงานประกอบการพิจารณาเป็นผู้เข้ารับการประเมินคุณวุฒิวิชาชีพ**ผู้สอบเทียบเครื่องมือวัดสาขามิติ ระดับ 3** โดยต้องมีแฟ้มสะสมผลงานมาแสดง โดยพิจารณาตามหลักฐานที่ต้องการ หรือหลักฐานการปฏิบัติงานที่กำหนดตามหน่วยสมรรถนะทั้งหมดในคุณวุฒิวิชาชีพ**ผู้สอบเทียบเครื่องมือวัดสาขามิติ ระดับ 3 หรือ**
5. ต้องผ่านเกณฑ์การประเมินตามหน่วยสมรรถนะในคุณวุฒิวิชาชีพ**ผู้สอบเทียบเครื่องมือวัดสาขามิติ ระดับ 3** มีทั้งหมด 5 หน่วย โดยเป็นสมรรถนะบังคับ 3 หน่วยสมรรถนะ และสมรรถนะทางเลือกอย่างน้อย 2หน่วยสมรรถนะ

กลุ่มบุคคลในอาชีพ (Target Group)

เจ้าหน้าที่ทดสอบ/สอบเทียบ, เจ้าหน้าที่ควบคุมคุณภาพ, เจ้าหน้าที่ฝ่ายผลิต, บุคลากรภาคการศึกษา

หมายเหตุ

N/A

หน่วยสมรรถนะ (หน่วยสมรรถนะทั้งหมดของคุณวุฒิวิชาชีพนี้)

01QS3001	TAA-SCER-232B	คำนวณค่าความไม่แน่นอนของการวัด
01QS3002	TAA-UGHF-233B	ปฏิบัติตามข้อกำหนดห้องปฏิบัติการสอบเทียบ

01DM3AA3	TAA-UGNP-241B	อธิบายการสอบเทียบเครื่องมือวัดสาขามิติแก่ผู้รับบริการ
01DM3AA1	TAA-LSSB-239B	สอบเทียบเครื่องมือวัดสาขามิติ ประเภท Outside micrometer
01DM3AA2	TAA-SHMK-240B	จัดทำใบรับรองผลการสอบเทียบเครื่องมือวัดสาขามิติ ประเภท Outside micrometer
01DM3AB1	TAA-XKVD-242B	สอบเทียบเครื่องมือวัดสาขามิติ ประเภท Vernier caliper
01DM3AB2	TAA-MSTL-243B	จัดทำใบรับรองผลการสอบเทียบเครื่องมือวัดสาขามิติ ประเภท Vernier caliper
01DM3AC1	TAA-ZPMN-244B	สอบเทียบเครื่องมือวัดสาขามิติ ประเภท Height gauge
01DM3AC2	TAA-RDKT-245B	จัดทำใบรับรองผลการสอบเทียบเครื่องมือวัดสาขามิติ ประเภท Height gauge
01DM3BD1	TAA-UVFU-246B	สอบเทียบเครื่องมือวัดสาขามิติ ประเภท Dial gauge โดยเครื่องมือมาตรฐาน Dial gauge tester
01DM3BD2	TAA-JKSV-247B	จัดทำใบรับรองผลการสอบเทียบเครื่องมือวัดสาขามิติ ประเภท Dial gauge โดยเครื่องมือมาตรฐาน Dial gauge tester
01DM3BE1	TAA-JZQF-248B	สอบเทียบเครื่องมือวัดสาขามิติ ประเภท Dial test indicator โดยเครื่องมือมาตรฐาน Dial gauge tester
01DM3BE2	TAA-WATE-249B	จัดทำใบรับรองผลการสอบเทียบเครื่องมือวัดสาขามิติ ประเภท Dial test indicator โดยเครื่องมือมาตรฐาน Dial gauge tester

องค์กรรับรอง ที่สามารถเข้ารับการประเมินสมรรถนะบุคคล