

คุณวุฒิวิชาชีพ

สาขาวิชาชีพอุตสาหกรรมผลิตและแปรรูปเหล็ก สาขาแปรรูปเหล็ก

อาชีพช่างซ่อมบำรุงเครื่องจักรชุบสังกะสีจุ่มร้อน (Hot Dipped Galvanize) ระดับ 5

คุณลักษณะของผลการเรียนรู้ (Characteristics of Outcomes)

บุคคลที่มีคุณลักษณะของผลการเรียนรู้ที่พึงประสงค์ในอาชีพช่างซ่อมบำรุงเครื่องจักรชุบสังกะสีจุ่มร้อน (Hot Dipped Galvanize) ระดับ 5 จะเป็นบุคคลที่มีทักษะทางเทคนิคในการทำงานและทักษะในการควบคุมงาน สามารถแก้ไขปัญหาในบริบทที่คาดการณ์ปัญหาได้

ปรับใช้หลักการหาข้อสรุปประเด็นปัญหาและตัดสินใจงานในหน้าที่ได้ด้วยตนเอง

ประสานการทำงานเพื่อควบคุมคุณภาพผลงาน มีจริยธรรมในการประกอบอาชีพ

สามารถควบคุมการปฏิบัติงานซ่อมและบำรุงรักษาเชิงป้องกันของเครื่องจักรและอุปกรณ์การชุบสังกะสีแบบจุ่มร้อน รวมทั้ง สามารถปรับปรุงแก้ไขการปฏิบัติงานซ่อมและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน

การเลื่อนระดับคุณวุฒิวิชาชีพ (Qualification Pathways)

1. ผู้ที่สามารถขอเข้ารับการประเมินคุณวุฒิวิชาชีพ อาชีพช่างซ่อมบำรุงเครื่องจักรชุบสังกะสีจุ่มร้อน (Hot Dipped Galvanize) ระดับ 5

1.1 ต้องเป็นผู้ที่มีอายุไม่ต่ำกว่า 20 ปี บริบูรณ์

1.2 ต้องเป็นผู้ที่มีประสบการณ์ทำงานที่เกี่ยวข้องกับการซ่อมบำรุงเครื่องจักรชุบสังกะสีจุ่มร้อน (Hot Dipped Galvanize) ไม่น้อยกว่า 3 ปี หรือ สำเร็จการศึกษาระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพระดับสูง (ปวส.) หรือปริญญาตรี (ป.ตรี) ขึ้นไป หรือเทียบเท่าในสาขาที่เกี่ยวข้อง

และมีประสบการณ์ทำงานที่เกี่ยวข้องกับการซ่อมบำรุงเครื่องจักรชุบสังกะสีจุ่มร้อน ไม่น้อยกว่า 6 เดือน

1.3 เป็นผู้ที่ผ่านการประเมินคุณวุฒิวิชาชีพ อาชีพช่างซ่อมบำรุงเครื่องจักรชุบสังกะสีจุ่มร้อน (Hot Dipped Galvanize) ระดับ 3 และ ระดับ 4

หรือมีหลักฐานแสดงถึงทักษะและความรู้ตามหน่วยสมรรถนะของอาชีพช่างซ่อมบำรุงเครื่องจักรชุบสังกะสีจุ่มร้อน (Hot Dipped Galvanize) ระดับ 3 และ ระดับ 4 ในหัวข้อดังนี้

- ปฏิบัติงานซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ใน กระบวนการชุบสังกะสีแบบจุ่มร้อนตามหลักความปลอดภัย
- ปฏิบัติงานบำรุงรักษาเชิงป้องกันเครน (Overhead Crane) ในกระบวนการชุบสังกะสีแบบจุ่มร้อน
- ปฏิบัติงานซ่อมในกรณีที่เสียฉุกเฉิน (Breakdown Maintenance) ระบบไฟฟ้าของเครน (Overhead Crane) ในกระบวนการชุบสังกะสีแบบจุ่มร้อน

- ปฏิบัติงานซ่อมในกรณีที่เสียฉุกเฉิน ระบบเครื่องกลของเครน (Overhead Crane) ในกระบวนการชุบสังกะสีแบบจุ่มร้อน

- ปฏิบัติงานในการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบไฟฟ้า ชุดการเตรียมผิวชิ้นงาน (Surface Pretreatment) ก่อนการชุบสังกะสีแบบจุ่มร้อน

- ปฏิบัติงานในการบำรุงรักษาเชิงป้องกันระบบเครื่องกลชุดการเตรียมผิวชิ้นงาน (Surface Pretreatment) ก่อนการชุบสังกะสีแบบจุ่มร้อน

- ปฏิบัติงานซ่อมในกรณีที่เสียฉุกเฉินระบบไฟฟ้าชุดการเตรียมผิวชิ้นงานก่อน (Surface Pretreatment) การชุบสังกะสีแบบจุ่มร้อน

- ปฏิบัติงานซ่อมในกรณีที่เสียฉุกเฉิน ระบบเครื่องกลชุดการเตรียมผิวชิ้นงานก่อน (Surface Pretreatment) การชุบสังกะสีแบบจุ่มร้อน

-

ปฏิบัติงานในการบำรุงรักษาเชิงป้องกันระบบเครื่องกลของเครื่องจักรและอุปกรณ์ในส่วนบ่อชุบสังกะสีแบบจุ่มร้อน (Zinc Kettle)

- ปฏิบัติงานในการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบไฟฟ้าของชุดเครื่องพ่นไฟ (Burner) เพื่อให้ความร้อนบ่อชุบสังกะสีแบบจุ่มร้อน

- ปฏิบัติงานในการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบเครื่องกลของชุดเครื่องพ่นไฟ (Burner) เพื่อให้ความร้อนบ่อชุบสังกะสีแบบจุ่มร้อน

- ปฏิบัติงานซ่อมในกรณีที่เสียฉุกเฉิน ระบบไฟฟ้าของชุดเครื่องพ่นไฟ (Burner) เพื่อให้ความร้อนบ่อชุบสังกะสีแบบจุ่มร้อน

- ปฏิบัติงานซ่อมในกรณีที่เสียฉุกเฉิน ระบบเครื่องกลของชุดเครื่องพ่นไฟ (Burner) เพื่อให้ความร้อนบ่อชุบสังกะสีแบบจุ่มร้อน

2. ผู้ที่จะผ่านการประเมินคุณวุฒิวิชาชีพ อาชีพช่างซ่อมบำรุงเครื่องจักรชุบสังกะสีจุ่มร้อน (Hot Dipped Galvanize) ระดับ 5 ต้องผ่านเกณฑ์การประเมินตามหน่วยสมรรถนะอาชีพนี้ ทั้ง 2 หน่วย

กลุ่มบุคคลในอาชีพ (Target Group)

ที่ทำงานในกลุ่มอุตสาหกรรมเหล็ก กระบวนการชุบสังกะสีจุ่มร้อน (hot dip galvanizing)
ซึ่งมีหน้าที่ซ่อมบำรุงเครื่องจักรชุบสังกะสีจุ่มร้อน
ผู้ควบคุมเครื่องจักรตกแต่ง ชุบ และเคลือบผิวโลหะ (8122)

หมายเหตุ

N/A

หน่วยสมรรถนะ (หน่วยสมรรถนะทั้งหมดของคุณวุฒिवิชาชีพนี)

03414	STI-DIFS-136A	ควบคุมการปฏิบัติงานซ่อมและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ของเครื่องจักรและอุปกรณ์การชุบสังกะสีแบบจุ่มร้อน
03415	STI-DRIQ-137A	ปรับปรุงแก้ไขการปฏิบัติงานซ่อมและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ของเครื่องจักร และอุปกรณ์ การชุบสังกะสีแบบจุ่มร้อน

องค์กรรับรอง ที่สามารถเข้ารับการประเมินสมรรถนะบุคคล