



มาตรฐานอาชีพและคุณวุฒิวิชาชีพ
Occupational Standard and Professional Qualifications

สาขาวิชาชีพอุตสาหกรรมพลาสติก สาขากระบวนการผลิตผลิตภัณฑ์พลาสติก

จัดทำโดย สถาบันคุณวุฒิวิชาชีพ (องค์การมหาชน)

1. ชื่อมาตรฐานอาชีพ

สาขาวิชาชีพอุตสาหกรรมพลาสติก สาขากระบวนการผลิตผลิตภัณฑ์พลาสติก

2. ประวัติการปรับปรุงมาตรฐาน

N/A

3. ทะเบียนอ้างอิง (Imprint)

N/A

4. ข้อมูลเบื้องต้น

มาตรฐานอาชีพและคุณวุฒิวิชาชีพ สาขาวิชาชีพอุตสาหกรรมพลาสติก สาขากระบวนการผลิตผลิตภัณฑ์พลาสติก เป็นไปตามประกาศสถาบันคุณวุฒิวิชาชีพ
ดำเนินการภายใต้การส่งเสริมสนับสนุนจากสถาบันคุณวุฒิวิชาชีพ โดยใช้งบประมาณในโครงการจัดทำและทบทวนมาตรฐานอาชีพและคุณวุฒิวิชาชีพ ประจำปีงบประมาณ
พ.ศ. 2566

มาตรฐานอาชีพและคุณวุฒิวิชาชีพ สาขาวิชาชีพอุตสาหกรรมพลาสติก สาขากระบวนการผลิตผลิตภัณฑ์พลาสติกนี้ ประกอบไปด้วย
อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการฉีดขึ้นรูป, อาชีพผู้ตรวจสอบคุณภาพกระบวนการฉีดขึ้นรูป, อาชีพช่างบำรุงรักษาในกระบวนการฉีดขึ้นรูป,
อาชีพช่างออกแบบและพัฒนาในกระบวนการฉีดขึ้นรูป, อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการอัดขึ้นรูป, อาชีพผู้ตรวจสอบคุณภาพกระบวนการอัดขึ้นรูป,
อาชีพช่างบำรุงรักษาในกระบวนการอัดขึ้นรูป, อาชีพช่างออกแบบและพัฒนาในกระบวนการอัดขึ้นรูป, อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการเป่าขึ้นรูป,
อาชีพผู้ตรวจสอบคุณภาพกระบวนการเป่าขึ้นรูป, อาชีพช่างบำรุงรักษาในกระบวนการเป่าขึ้นรูป, อาชีพช่างออกแบบและพัฒนาในกระบวนการเป่าขึ้นรูป,
อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการขึ้นรูปสุญญากาศ, อาชีพผู้ตรวจสอบคุณภาพกระบวนการขึ้นรูปสุญญากาศ, อาชีพช่างบำรุงรักษาในกระบวนการขึ้นรูปสุญญากาศ,
อาชีพช่างออกแบบและพัฒนาในกระบวนการขึ้นรูปสุญญากาศ, อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ,
อาชีพผู้ตรวจสอบคุณภาพกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ, อาชีพช่างบำรุงรักษาในกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ,
อาชีพช่างออกแบบและพัฒนาในกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ และอาชีพนักบริหารจัดการในกระบวนการผลิตผลิตภัณฑ์พลาสติก

5. ประวัติการปรับปรุงมาตรฐานในแต่ละครั้ง

N/A

6. ครั้งที่

ครั้งที่ 1 วันที่ 21 กันยายน 2566

7. คุณวุฒิวิชาชีพที่ครอบคลุม (Professional Qualifications included)

สาขาวิชาชีพอุตสาหกรรมพลาสติก

สาขากระบวนการผลิตผลิตภัณฑ์พลาสติก

อาชีพผู้ตรวจสอบคุณภาพกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ ระดับ 4

8. คุณวุฒิวิชาชีพที่เกี่ยวข้อง (Related Professional Qualifications)

N/A

9. หน่วยสมรรถนะทั้งหมดในมาตรฐานอาชีพ (List of All Units of Competence within this Occupational Standards)

รหัสหน่วยสมรรถนะ	เนื้อหา
0000	ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
0521	ตรวจสอบลักษณะทางกายภาพของผลิตภัณฑ์
0522	ตรวจสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์
0523	ประกันคุณภาพผลิตภัณฑ์
0524	จัดการการตรวจสอบคุณภาพกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ

10. ระดับคุณวุฒิ

10.1 สาขาวิชาชีพอุตสาหกรรมพลาสติก สาขากระบวนการผลิตผลิตภัณฑ์พลาสติก อาชีพผู้ตรวจสอบคุณภาพกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ ระดับ 4

คุณลักษณะของผลการเรียนรู้ (Characteristics of Outcomes)

บุคคลที่มีคุณลักษณะของผลการเรียนรู้ที่พึงประสงค์ใน สาขากระบวนการผลิตผลิตภัณฑ์พลาสติก อาชีพผู้ตรวจสอบคุณภาพกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ ระดับ 4 จะสามารถใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน ปฏิบัติงานตรวจสอบลักษณะทางกายภาพของผลิตภัณฑ์ ตรวจสอบคุณภาพของผลิตภัณฑ์ ประเมินคุณภาพผลิตภัณฑ์ จัดการกระบวนการตรวจสอบคุณภาพในสายงานอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ และบุคคลต้องมีคุณลักษณะ ดังนี้

- 1) ทักษะระดับฝีมือเฉพาะทางและทางเทคนิคในการปฏิบัติงาน
- 2) การแก้ปัญหาพื้นฐานที่พบในการปฏิบัติงานประจำได้
- 3) ทักษะทางความคิดและปฏิบัติที่หลากหลาย
- 4) สร้างและตัดสินใจแก้ปัญหาที่เกี่ยวข้องกับงานโดยใช้ทฤษฎีและเทคนิค

การเลื่อนระดับคุณวุฒิวิชาชีพ (Qualification Pathways)

บุคคลที่ประสงค์ขอรับรองสมรรถนะเพื่อรับใบประกาศนียบัตรคุณวุฒิวิชาชีพและหนังสือรับรองมาตรฐานอาชีพตามประกาศของสถาบันคุณวุฒิวิชาชีพ จะต้องดำเนินการ ดังนี้

1. ผู้สมัครจะต้องมีคุณสมบัติและหลักฐานที่ต้องแสดง ดังนี้
 - (1) มีประสบการณ์ในการทำงานอุตสาหกรรมพลาสติก ไม่น้อยกว่า 2 ปีต่อเนื่อง ที่สามารถแสดงหลักฐานได้
 - (2) ผ่านการศึกษา หรือฝึกอบรม โดยได้รับใบประกาศนียบัตร วุฒิบัตร หรือเอกสารที่รับรองความรู้ความสามารถ ในหลักสูตรที่เกี่ยวข้องกับเทคโนโลยีพลาสติก ที่สอดคล้องกับรายละเอียดของหน่วยสมรรถนะตามมาตรฐานอาชีพ
 - (3) ผู้สมัครต้องมีหลักฐานที่น่าเชื่อถือ และจัดทำเป็นแฟ้มสะสมผลงาน ที่แสดงว่ามีความรู้ ทักษะ ความสามารถ และประสบการณ์ ตามรายละเอียดหน่วยสมรรถนะที่ขอรับการประเมิน ตามที่กำหนดในคุณวุฒินี้ ได้แก่ หนังสือรับรองการทำงาน เอกสารคำบรรยายรายละเอียดหน้าที่ ผลงานภาพหรือวิดีโอการปฏิบัติงาน ที่ได้รับการยินยอมหรือรับรองจากสถานประกอบการ
2. ผู้ที่จะได้รับการรับรองต้องผ่านการประเมินสมรรถนะ ดังนี้
 - (1) แสดงหลักฐานตามข้อ 1. ครบถ้วนแล้วได้รับการรับรองจากเจ้าหน้าที่สอบ
 - (2) มาตรฐานอาชีพของคุณวุฒินี้ประกอบด้วยหน่วยสมรรถนะ 5 หน่วย โดยผู้ที่ได้รับใบประกาศนียบัตรคุณวุฒิวิชาชีพ จะต้องได้รับการประเมินและผ่านการรับรองตามหน่วยสมรรถนะทั้งหมด

หลักเกณฑ์การต่ออายุหนังสือรับรองมาตรฐานอาชีพ

N/A

กลุ่มบุคคลในอาชีพ (Target Group)

บุคคลผู้ประกอบอาชีพในสาขาวิชาชีพอุตสาหกรรมพลาสติก อาชีพผู้ตรวจสอบคุณภาพกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ ระดับ 4 มีลักษณะการประกอบอาชีพในอุตสาหกรรมพลาสติก ตัวอย่างชื่ออาชีพหรือตำแหน่งงานในสถานประกอบการ อาชีพผู้ตรวจสอบคุณภาพกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ

หน่วยสมรรถนะ (หน่วยสมรรถนะทั้งหมดของคุณวุฒินี้)

- 0000 ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
- 0521 ตรวจสอบลักษณะทางกายภาพของผลิตภัณฑ์
- 0522 ตรวจสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์
- 0523 ประเมินคุณภาพผลิตภัณฑ์
- 0524 จัดการตรวจสอบคุณภาพกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ

ตารางแผนผังแสดงหน้าที่

1. ตารางแสดงหน้าที่ 1

ประกาศใช้ ณ 21/09/2566

ตาราง 1 : FUNCTIONAL MAP แสดง KEY PURPOSE , KEY ROLES , KEY FUNCTION

ความมุ่งหมายหลัก Key Purpose	บทบาทหลัก Key Roles		หน้าที่หลัก Key Function	
คำอธิบาย	รหัส	คำอธิบาย	รหัส	คำอธิบาย
เป็นผู้ผลิตผลิตภัณฑ์พลาสติกที่ได้คุณภาพตามมาตรฐานสากล	05	ผลิตพลาสติกด้วยกรรมวิธีการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ	052	ตรวจสอบคุณภาพกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ
	00	ปฏิบัติงานตามหลักความปลอดภัย	000	ปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยในกระบวนการผลิต

คำอธิบาย ตารางแผนผังแสดงหน้าที่เป็นแผนผังที่ใช้วิเคราะห์หน้าที่งานเพื่อให้ได้หน้าที่หลัก (Key Function)

2. ตารางแสดงหน้าที่ 1 (ต่อ)

ประกาศใช้ ณ 21/09/2566

ตาราง 2 : FUNCTIONAL MAP แสดง KEY FUNCTION , UNIT OF COMPETENCE , ELEMENT OF COMPETENCE

หน้าที่หลัก Key Function		หน่วยสมรรถนะ Unit of Competence		หน่วยสมรรถนะย่อย Element of Competence	
รหัส	คำอธิบาย	รหัส	คำอธิบาย	รหัส	คำอธิบาย
000	ปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยในกระบวนการผลิต	0000	ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน	00001	เลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลให้เหมาะสม
				00002	ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยขณะปฏิบัติงาน
052	ตรวจสอบคุณภาพกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ	0521	ตรวจสอบลักษณะทางกายภาพของผลิตภัณฑ์	05211	อธิบายลักษณะทางกายภาพของผลิตภัณฑ์
				05212	ตรวจสอบลักษณะทางกายภาพของผลิตภัณฑ์เทียบกับผลิตภัณฑ์ต้นแบบ
		0522	ตรวจสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์	05221	ใช้เครื่องมือตรวจสอบคุณภาพ
				05222	ตรวจสอบคุณภาพชิ้นงาน
				05223	บันทึกข้อมูลด้านคุณภาพของชิ้นงาน
		0523	ประกันคุณภาพผลิตภัณฑ์	05231	วิเคราะห์ข้อมูลด้านคุณภาพของวัตถุดิบ
				05232	วิเคราะห์ข้อมูลด้านคุณภาพของผลิตภัณฑ์
				05233	วิเคราะห์ข้อมูลด้านคุณภาพที่สูงค่ากำหนด
				05234	ออกเอกสารประกันคุณภาพ วัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์
		0524	จัดการการตรวจสอบคุณภาพกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อ	05241	ควบคุมการตรวจสอบคุณภาพให้ตรงตามมาตรฐาน
				05242	วางแผนการตรวจสอบคุณภาพ
				05243	แก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นในกระบวนการตรวจสอบคุณภาพ

คำอธิบาย

ตารางแผนผังแสดงหน้าที่ (ต่อ) เป็นแผนผังที่ใช้วิเคราะห์หน้าที่งานหลังจากได้หน้าที่หลัก (Key Function) เพื่อให้ได้ หน่วยสมรรถนะ (Unit of Competence) และหน่วยสมรรถนะย่อย (Element of Competence)

1. รหัสหน่วยสมรรถนะ 0000
2. ชื่อหน่วยสมรรถนะ ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
3. ทบทวนครั้งที่ 1 / 2566
4. สร้างใหม่ ☐ ปรับปรุง ☒

5. สำหรับชื่ออาชีพและรหัสอาชีพ (Occupational Classification)

อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยการขึ้นรูป

6. คำอธิบายหน่วยสมรรถนะ (Description of Unit of Competency)

ผู้ผ่านหน่วยสมรรถนะนี้จะสามารถเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลให้เหมาะสมและใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยขณะปฏิบัติงานได้

7. สำหรับระดับคุณวุฒิ

1	2	3	4	5	6	7	8
☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐

8. กลุ่มอาชีพ (Sector)

อุตสาหกรรมพลาสติก

9. ชื่ออาชีพและรหัสอาชีพอื่นที่หน่วยสมรรถนะนี้สามารถใช้ได้ (ถ้ามี)

N/A

10. ข้อกำหนดหรือกฎระเบียบที่เกี่ยวข้อง (Licensing or Regulation Related) (ถ้ามี)

N/A

11. สมรรถนะย่อยและเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Elements and Performance Criteria)

สมรรถนะย่อย (Element)	เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria)	วิธีการประเมิน (Assessment)
00001 เลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลให้เหมาะสม	1. อธิบายวิธีใช้งานอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล 2. จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับการปฏิบัติงาน	ข้อสอบข้อเขียน
00002 ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยขณะปฏิบัติงาน	1. สวมใส่หรือนำอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลไปใช้ตลอดเวลาขณะปฏิบัติงาน 2. จัดเก็บและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล	ข้อสอบข้อเขียน การสัมภาษณ์

12. ความรู้และทักษะก่อนหน้าที่จำเป็น (Pre-requisite Skill & Knowledge)

N/A

13. ทักษะและความรู้ที่ต้องการ (Required Skills and Knowledge)

(ก) ความต้องการด้านทักษะ

- 1) สามารถจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับการปฏิบัติงาน
- 2) สามารถสวมใส่หรือนำอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลไปใช้ตลอดเวลาขณะปฏิบัติงาน
- 3) สามารถจัดเก็บและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

(ข) ความต้องการด้านความรู้

- 1) ความรู้เกี่ยวกับอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล
- 2) ความรู้เกี่ยวกับวิธีการสวมใส่หรือนำอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล
- 3) ความรู้เกี่ยวกับการจัดเก็บและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

14. หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Guide)

14.1 หลักฐานความรู้ (Knowledge Evidence)

- 1) ระบุถึงอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล
- 2) อธิบายวิธีการสวมใส่หรือนำอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล
- 3) อธิบายวิธีการจัดเก็บและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล
- 4) เอกสารรับรองการสอบผ่านมาตรฐานสมรรถนะ เช่น วุฒิบัตร ใบรับรองคุณวุฒิ เป็นต้น
- 5) เอกสารผลการประเมินการสอบข้อเขียน และผลการบันทึกการสอบสัมภาษณ์
- 6) เอกสารรับรองผลการเรียน หรือเอกสารรับรองการผ่านการอบรม เช่น ใบรับรองผลการศึกษา ใบประกาศนียบัตร ใบรับรองการฝึกอบรม เป็นต้น

14.2 หลักฐานการปฏิบัติงาน (Performance Evidence)

- 1) แสดงการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับการปฏิบัติงาน
- 2) แสดงการสวมใส่หรือนำอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลไปใช้ตลอดเวลา ขณะปฏิบัติงาน
- 3) แสดงการจัดเก็บและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล
- 4) เอกสารรับรองการสอบผ่านมาตรฐานสมรรถนะ เช่น วุฒิบัตร ใบรับรองคุณวุฒิ เป็นต้น
- 5) เอกสารผลการประเมินการสอบข้อเขียน และผลการบันทึกการสอบสัมภาษณ์
- 6) เอกสารรับรองผลการเรียน หรือเอกสารรับรองการผ่านการอบรม เช่น ใบรับรองผลการศึกษา ใบประกาศนียบัตร ใบรับรองการฝึกอบรม เป็นต้น

ใบประกาศนียบัตร ใบรับรองการฝึกอบรม เป็นต้น

14.3 คำแนะนำในการประเมิน

ผู้ประเมินควรตรวจสอบในด้านความรู้เกี่ยวกับวิธีใช้งานอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลการจัดเก็บและ บำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

และมีทักษะในการอธิบายวิธีใช้งานอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

เลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับการงานใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลตลอดเวลาขณะ ปฏิบัติงาน จัดเก็บและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

15. ขอบเขต (Range Statement)

(ก) ขอบข่ายงานและความรับผิดชอบตามหน่วยสมรรถนะ

เป็นผู้ปฏิบัติงานในสถานประกอบการผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการฉีดขึ้นรูป โดยปฏิบัติงานจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับการปฏิบัติงาน อธิบายวิธีใช้งานอุปกรณ์ สวมใส่หรือนำอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลไปใช้ตลอดเวลาขณะปฏิบัติงาน รวมถึงจัดเก็บและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

(ข) เครื่องมืออุปกรณ์และวัสดุที่จำเป็น

อุปกรณ์ที่ใช้ในการป้องกันอันตรายระหว่างการปฏิบัติงาน เช่น แวนตา ที่ครอบหู รองเท้านิรภัย เป็นต้น

(ค) คำแนะนำ

หลักฐานที่ต้องแสดงสมรรถนะในส่วนนี้ ต้องมีความสัมพันธ์และตอบโจทย์สมรรถนะ และเกณฑ์การปฏิบัติงานในหน่วยสมรรถนะนี้ โดยต้องแสดงถึง

1. ความรู้และทักษะที่เกี่ยวข้อง
2. วิธีปฏิบัติงานในสถานที่ทำงาน มาตรฐาน และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง
3. ขอบเขตด้านอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง

โดยเจ้าหน้าที่สอบตรงประเมินหลักฐาน โดยพิจารณาจากร่องรอยหลักฐานที่เกี่ยวข้อง ทั้งหลักฐานด้านปฏิบัติงาน และหลักฐานด้านความรู้

(ง) คำอธิบายรายละเอียด

“อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล” หมายถึง อุปกรณ์ที่ใช้ในการป้องกันอันตรายระหว่างการ ปฏิบัติงาน เช่น แวนตา ที่ครอบหู รองเท้านิรภัย เป็นต้น

(จ) คำศัพท์เฉพาะสำหรับหน่วยสมรรถนะนี้

N/A

16. หน่วยสมรรถนะร่วม (ถ้ามี)

N/A

17. อุตสาหกรรมร่วม/กลุ่มอาชีพร่วม (ถ้ามี)

N/A

18. รายละเอียดกระบวนการและวิธีการประเมิน (Assessment Description and Procedure)

เจ้าหน้าที่สอบพิจารณาหลักฐานจากแฟ้มสะสมผลงานที่เป็นเอกสารรับรองผลงานรับรองความรู้ความสามารถที่ผ่านมาก่อนหน้า หากไม่ชัดเจนหรือมีปริมาณไม่เพียงพอให้เชื่อถือได้ให้ประเมินสมรรถนะของผู้เข้ารับการประเมินด้วยเครื่องมือประเมินความรู้ และทักษะให้ครอบคลุมเกณฑ์การปฏิบัติงานทักษะและความรู้ที่ต้องการของหน่วยสมรรถนะนี้ ได้แก่

- 1) ประเมินภาคความรู้ด้วยข้อสอบข้อเขียนแบบตัวตัวเลือก
- 2) ประเมินภาคความรู้และความสามารถด้วยแบบการสัมภาษณ์เชิงเทคนิค
- 3) ประเมินภาคความรู้และความสามารถจากประสบการณ์ด้วยแฟ้มสะสมผลงานของผู้รับการประเมิน

1. รหัสหน่วยสมรรถนะ 0521

2. ชื่อหน่วยสมรรถนะ ตรวจสอบลักษณะทางกายภาพของผลิตภัณฑ์

3. ทบทวนครั้งที่ 1 / 2566

4. สร้างใหม่ ☐ ปรับปรุง ☒

5. สำหรับอาชีพและรหัสอาชีพ (Occupational Classification)

อาชีพผู้ตรวจสอบคุณภาพกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโพรไฟล์และท่อ

6. คำอธิบายหน่วยสมรรถนะ (Description of Unit of Competency)

ผู้ผ่านหน่วยสมรรถนะนี้จะสามารถอธิบายลักษณะทางกายภาพของผลิตภัณฑ์และตรวจสอบลักษณะทางกายภาพของผลิตภัณฑ์เทียบกับผลิตภัณฑ์ต้นแบบได้

7. สำหรับระดับคุณวุฒิ

1	2	3	4	5	6	7	8
☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐

8. กลุ่มอาชีพ (Sector)

อุตสาหกรรมพลาสติก

9. ชื่ออาชีพและรหัสอาชีพอื่นที่หน่วยสมรรถนะนี้สามารถใช้ได้ (ถ้ามี)

N/A

10. ข้อกำหนดหรือกฎระเบียบที่เกี่ยวข้อง (Licensing or Regulation Related) (ถ้ามี)

N/A

11. สมรรถนะย่อยและเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Elements and Performance Criteria)

สมรรถนะย่อย (Element)	เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria)	วิธีการประเมิน (Assessment)
05211 อธิบายลักษณะทางกายภาพของผลิตภัณฑ์	1. บอกคำศัพท์ที่เกี่ยวกับลักษณะทางกายภาพของผลิตภัณฑ์ 2. ระบุลักษณะทางกายภาพของผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของลูกค้าได้	ข้อสอบข้อเขียน
05212 ตรวจสอบลักษณะทางกายภาพของผลิตภัณฑ์เทียบกับผลิตภัณฑ์ต้นแบบ	1. ตรวจสอบชิ้นงานเบื้องต้นตามใบสั่งผลิต (สี ขนาด รูปทรง เป็นต้น) 2. แยกแยะผลิตภัณฑ์ที่มีข้อบกพร่อง	ข้อสอบข้อเขียน การสัมภาษณ์

12. ความรู้และทักษะก่อนหน้าที่จำเป็น (Pre-requisite Skill & Knowledge)

0000 ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

13. ทักษะและความรู้ที่ต้องการ (Required Skills and Knowledge)

(ก) ความต้องการด้านทักษะ

- 1) สามารถระบุลักษณะทางกายภาพของผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของลูกค้าได้
- 2) สามารถตรวจสอบชิ้นงานเบื้องต้นตามใบสั่งผลิต (สี ขนาด รูปทรง เป็นต้น)
- 3) สามารถแยกแยะผลิตภัณฑ์ที่มีข้อบกพร่อง

(ข) ความต้องการด้านความรู้

- 1) มีความรู้เกี่ยวกับหลักการอธิบายลักษณะทางกายภาพของผลิตภัณฑ์
- 2) มีความรู้เกี่ยวกับหลักการตรวจสอบลักษณะทางกายภาพของผลิตภัณฑ์เทียบกับผลิตภัณฑ์ต้นแบบ
- 3) มีความรู้เกี่ยวกับคำศัพท์ที่เกี่ยวกับลักษณะทางกายภาพของผลิตภัณฑ์

14. หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Guide)

14.1 หลักฐานความรู้ (Knowledge Evidence)

- 1) เอกสารรับรองผลการเรียน หรือเอกสารรับรองการผ่านการอบรม เช่น ใบรับรองผลการศึกษา ใบประกาศนียบัตร ใบรับรองการฝึกอบรม เป็นต้น
- 2) เอกสารรับรองการสอบผ่านมาตรฐานสมรรถนะ เช่น วุฒิบัตร ใบรับรองคุณวุฒิ เป็นต้น
- 3) เอกสารการประเมินผลการสอบข้อเขียน

14.2 หลักฐานการปฏิบัติงาน (Performance Evidence)

- 1) เอกสารรับรองการปฏิบัติงานจากสถานประกอบการ เช่น ใบบันทึกผลการปฏิบัติงานแบบฟอร์มบันทึกภาระงาน ใบแสดงรายละเอียดงาน ใบรับรองการผ่านงาน แฟ้มสะสมผลงาน แบบบันทึกผลการสังเกตการณ์ ภาพถ่าย/วิดีโอชิ้นผลงาน เป็นต้น

14.3 คำแนะนำในการประเมิน

ผู้ประเมินตรวจสอบประเมินด้านความรู้และทักษะโดยการพิจารณาการอ่าน เขียนคำศัพท์เฉพาะทางเทคนิคเกี่ยวกับลักษณะทางกายภาพของผลิตภัณฑ์ พิจารณาความสามารถในการระบุลักษณะทางกายภาพ ของผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของลูกค้าและพิจารณาทักษะการตรวจสอบชิ้นงานเบื้องต้นตามที่ระบุในใบสั่งผลิต เช่น สี ขนาด รูปทรง เป็นต้น และความสามารถในการแยกแยะผลิตภัณฑ์ที่มีข้อบกพร่องออกจากกระบวนการผลิต

15. ขอบเขต (Range Statement)

(ก) ขอบข่ายงานและความรับผิดชอบตามหน่วยสมรรถนะ

- 1) อธิบายลักษณะทางกายภาพของผลิตภัณฑ์ได้
- 2) ตรวจสอบลักษณะทางกายภาพของผลิตภัณฑ์เทียบกับผลิตภัณฑ์ต้นแบบได้

(ข) เครื่องมืออุปกรณ์และวัสดุที่จำเป็น

N/A

(ค) คำแนะนำ

ผู้ประเมินตรวจสอบประเมินด้านความรู้และทักษะโดยการพิจารณาการบอกคำศัพท์ที่เกี่ยวกับลักษณะทางกายภาพของผลิตภัณฑ์ พิจารณาความสามารถในการระบุลักษณะทางกายภาพของผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของลูกค้าและพิจารณาทักษะการตรวจสอบชิ้นงานเบื้องต้นตามที่ระบุในใบสั่งผลิต เช่น สี ขนาด รูปทรง เป็นต้น และความสามารถในการแยกแยะผลิตภัณฑ์ที่มีข้อบกพร่องออกจากกระบวนการผลิต

(ง) คำอธิบายรายละเอียด

- 1) สามารถบอกคำศัพท์เกี่ยวกับลักษณะทางกายภาพของผลิตภัณฑ์
- 2) สามารถระบุลักษณะทางกายภาพของผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของลูกค้าได้
- 3) สามารถตรวจสอบชิ้นงานเบื้องต้นตามใบสั่งผลิต (สี ขนาด รูปทรง เป็นต้น)
- 4) สามารถแยกแยะผลิตภัณฑ์ที่มีข้อบกพร่อง

(จ) คำศัพท์เฉพาะสำหรับหน่วยสมรรถนะนี้

“ลักษณะทางกายภาพของผลิตภัณฑ์” หมายถึง ลักษณะภายนอกของผลิตภัณฑ์ที่สามารถตรวจสอบได้ด้วยสายตา เช่น สี ขนาด รูปทรง เป็นต้น
 “ใบสั่งผลิต” หมายถึง เอกสารแสดงรายละเอียดประกอบการผลิต ซึ่งประกอบด้วย ชื่อผลิตภัณฑ์, วัน/เดือน/ปี ที่ผลิต, หมายเลขเครื่องที่ผลิต, ชื่อผู้ผลิต, ชื่อลูกค้า, แม่พิมพ์ที่ใช้ในการผลิต เป็นต้น ซึ่งอ้างอิงตาม ของสถานประกอบการ
 “ผลิตภัณฑ์ที่มีข้อบกพร่อง” หมายถึง ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ตรงตามข้อกำหนดมาตรฐานของลูกค้า เช่น สีไม่ ตรงตามผลิตภัณฑ์ต้นแบบหรือไม่ตรงตามที่ระบุในเอกสารใบสั่งผลิต
 คำศัพท์เฉพาะสำหรับหน่วยสมรรถนะนี้

16. หน่วยสมรรถนะรวม (ถ้ามี)

0000 ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

17. อุตสาหกรรมร่วม/กลุ่มอาชีพร่วม (ถ้ามี)

N/A

18. รายละเอียดกระบวนการและวิธีการประเมิน (Assessment Description and Procedure)

เจ้าหน้าที่สอบพิจารณาหลักฐานจากแฟ้มสะสมผลงานที่เป็นเอกสารรับรองผลงานรับรองความรู้ความสามารถที่ผ่านมาก่อนหน้า หากไม่ชัดเจนหรือมีปริมาณไม่เพียงพอให้เชื่อถือได้ให้ประเมินสมรรถนะของผู้เข้ารับการประเมินด้วยเครื่องมือประเมินความรู้ และทักษะให้ครอบคลุมเกณฑ์การปฏิบัติงานทักษะและความรู้ที่ต้องการของหน่วยสมรรถนะนี้ ได้แก่

- 1) ประเมินภาคความรู้ด้วยข้อสอบข้อเขียนแบบตัวตัวเลือก
- 2) ประเมินภาคความรู้และความสามารถด้วยแบบการสัมภาษณ์เชิงเทคนิค
- 3) ประเมินภาคความรู้และความสามารถจากประสบการณ์ด้วยแฟ้มสะสมผลงานของผู้รับการประเมิน

1. รหัสหน่วยสมรรถนะ0522
2. ชื่อหน่วยสมรรถนะตรวจสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์
3. ทบทวนครั้งที่1 / 2566
4. สร้างใหม่

☐

ปรับปรุง

☒

5. สำหรับชื่ออาชีพและรหัสอาชีพ (Occupational Classification)

อาชีพผู้ตรวจสอบคุณภาพกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโพรไฟล์และท่อ

6. คำอธิบายหน่วยสมรรถนะ (Description of Unit of Competency)

ผู้ที่ผ่านหน่วยสมรรถนะนี้จะสามารถใช้เครื่องมือตรวจสอบคุณภาพ ตรวจสอบคุณภาพชิ้นงานและบันทึกข้อมูลด้านคุณภาพของชิ้นงานได้

7. สำหรับระดับคุณวุฒิ

1	2	3	4	5	6	7	8
☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐

8. กลุ่มอาชีพ (Sector)

อุตสาหกรรมพลาสติก

9. ชื่ออาชีพและรหัสอาชีพอื่นที่หน่วยสมรรถนะนี้สามารถใช้ได้ (ถ้ามี)

N/A

10. ข้อกำหนดหรือกฎระเบียบที่เกี่ยวข้อง (Licensing or Regulation Related) (ถ้ามี)

N/A

11. สมรรถนะย่อยและเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Elements and Performance Criteria)

สมรรถนะย่อย (Element)	เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria)	วิธีการประเมิน (Assessment)
05221 ใช้เครื่องมือตรวจสอบคุณภาพ	1. บอกคำศัพท์เกี่ยวกับการตรวจสอบคุณภาพ 2. อธิบายวิธีใช้งานเครื่องมือ 3. ใช้เครื่องมือตรวจสอบคุณภาพได้ตามเอกสารแสดงขั้นตอนการปฏิบัติงาน	ข้อสอบข้อเขียน การสัมภาษณ์
05222 ตรวจสอบคุณภาพชิ้นงาน	1. อธิบายวิธีการตรวจสอบคุณภาพ 2. ตรวจสอบความบกพร่องชิ้นงาน	ข้อสอบข้อเขียน การสัมภาษณ์
05223 บันทึกข้อมูลด้านคุณภาพของชิ้นงาน	1. บันทึกข้อมูลความสมบูรณ์และความผิดปกติของชิ้นงาน 2. สรุปรวบรวมข้อมูล	ข้อสอบข้อเขียน

12. ความรู้และทักษะก่อนหน้าที่จำเป็น (Pre-requisite Skill & Knowledge)

0000 ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

0521 ตรวจสอบลักษณะทางกายภาพของผลิตภัณฑ์

13. ทักษะและความรู้ที่ต้องการ (Required Skills and Knowledge)

(ก) ความต้องการด้านทักษะ

- 1) สามารถใช้เครื่องมือตรวจสอบคุณภาพได้ตามเอกสารแสดงขั้นตอนการปฏิบัติงาน
- 2) สามารถตรวจสอบความบกพร่องชิ้นงาน
- 3) สามารถบันทึกข้อมูลความสมบูรณ์ และความผิดปกติของชิ้นงาน และสรุปรวบรวมข้อมูล

(ข) ความต้องการด้านความรู้

- 1) มีความรู้เกี่ยวกับคำศัพท์เกี่ยวกับการตรวจสอบคุณภาพหลักการใช้เครื่องมือตรวจสอบคุณภาพ
- 2) มีความรู้เกี่ยวกับวิธีใช้งานเครื่องมือ วิธีการตรวจสอบคุณภาพ
- 3) มีความรู้เกี่ยวกับหลักการตรวจสอบคุณภาพชิ้นงาน
- 4) มีความรู้เกี่ยวกับหลักการบันทึกข้อมูลด้านคุณภาพของชิ้นงาน

14. หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Guide)

14.1 หลักฐานความรู้ (Knowledge Evidence)

- 1) เอกสารรับรองผลการเรียน หรือเอกสารรับรองการผ่านการอบรม เช่น ใบรับรองผลการศึกษา ใบประกาศนียบัตร ใบรับรองการฝึกอบรม เป็นต้น
- 2) เอกสารรับรองการสอบผ่านมาตรฐานสมรรถนะ เช่น วุฒิบัตร ใบรับรองคุณวุฒิ เป็นต้น
- 3) เอกสารการประเมินผลการสอบขอเขียน

14.2 หลักฐานการปฏิบัติงาน (Performance Evidence)

- 1) เอกสารรับรองการปฏิบัติงานจากสถานประกอบการ เช่น ใบบันทึกผลการปฏิบัติงานแบบฟอร์มบันทึกภาระงาน ใบแสดงรายละเอียดงาน ใบรับรองการผ่านงาน แฟ้มสะสมผลงาน แบบบันทึกผลการสังเกตการณ์ ภาพถ่าย/วิดีโอชิ้นผลงาน เป็นต้น

14.3 คำแนะนำในการประเมิน

ผู้ประเมินตรวจประเมินในด้านความรู้และทักษะโดยการพิจารณาจากการบอกคำศัพท์เกี่ยวกับการตรวจสอบคุณภาพ

ความเข้าใจและสามารถอธิบายวิธีการใช้งานเครื่องมือตรวจสอบคุณภาพ และทักษะการใช้เครื่องมือตรวจสอบคุณภาพตามเอกสารแสดงขั้นตอนการปฏิบัติงาน

พิจารณาความเข้าใจและสามารถอธิบายวิธีการตรวจสอบคุณภาพและตรวจสอบความบกพร่องของชิ้นงานพร้อมทั้ง

บันทึกผลข้อมูลความสมบูรณ์และความผิดปกติของชิ้นงาน และสามารถสรุปรวบรวมข้อมูลได้

15. ขอบเขต (Range Statement)

(ก) ขอบข่ายงานและความรับผิดชอบตามหน่วยสมรรถนะ

- 1) วิเคราะห์ปัญหาและสาเหตุที่เกิดขึ้นในการทำงานได้
- 2) ประเมินสถานการณ์ที่จะเกิดขึ้นในกระบวนการจัดตั้งขึ้นรูปโปรไฟล์และท่อได้
- 3) วางแผนป้องกันอุบัติเหตุในการปฏิบัติงานได้

(ข) เครื่องมืออุปกรณ์และวัสดุที่จำเป็น

N/A

(ค) คำแนะนำ

ผู้ประเมินตรวจประเมินในด้านความรู้และทักษะโดยการพิจารณาจากการบอกคำศัพท์เกี่ยวกับการตรวจสอบคุณภาพ ความเข้าใจและสามารถอธิบายวิธีการใช้งานเครื่องมือ

ตรวจสอบคุณภาพ และทักษะการใช้เครื่องมือตรวจสอบคุณภาพตามเอกสารแสดงขั้นตอนการปฏิบัติงาน

พิจารณาความเข้าใจและสามารถอธิบายวิธีการตรวจสอบคุณภาพและตรวจสอบความบกพร่องของชิ้นงานพร้อมทั้งบันทึกผลข้อมูลความสมบูรณ์และความผิดปกติของชิ้นงาน

และสามารถสรุปรวบรวมข้อมูลได้

(ง) คำอธิบายรายละเอียด

1. สามารถบอกคำศัพท์เกี่ยวกับการตรวจสอบคุณภาพ
2. สามารถอธิบายวิธีใช้งานเครื่องมือ
3. สามารถใช้เครื่องมือตรวจสอบคุณภาพ ได้ตามเอกสารแสดงขั้นตอนการปฏิบัติงาน
4. สามารถอธิบายวิธีการตรวจสอบคุณภาพ
5. สามารถตรวจสอบความบกพร่องชิ้นงาน
6. สามารถบันทึกข้อมูลความสมบูรณ์และความผิดปกติของชิ้นงาน
7. สามารถสรุปรวบรวมข้อมูล

(จ) คำศัพท์เฉพาะสำหรับหน่วยสมรรถนะนี้

“เครื่องมือตรวจสอบคุณภาพ” ครอบคลุม เครื่องมือวัดขนาดและมิติ เช่น เกจต่างๆ เวอร์เนียร์ ไมโครมิเตอร์ เป็นต้น

“เอกสารแสดงขั้นตอนการปฏิบัติงาน” หมายถึง เอกสารแสดงขั้นตอนการปฏิบัติงาน หรือคู่มือในการใช้เครื่องจักร

ที่สถานประกอบการได้จัดทำไว้เป็นมาตรฐานในการปฏิบัติงาน

“ความบกพร่องชิ้นงาน หรือความผิดปกติของชิ้นงาน” หมายถึง ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ตรงตามข้อกำหนด มาตรฐานของลูกค้า เช่น

สีไม่ตรงตามผลิตภัณฑ์ต้นแบบหรือไม่ตรงตามที่ระบุในเอกสารใบสั่งผลิต ขนาดไม่ได้ ตามข้อกำหนดแบบงาน รูปทรงผิดปกติ เป็นต้น

16. หน่วยสมรรถนะรวม (ถ้ามี)

0000 ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

17. อุตสาหกรรมร่วม/กลุ่มอาชีพร่วม (ถ้ามี)

N/A

18. รายละเอียดกระบวนการและวิธีการประเมิน (Assessment Description and Procedure)

เจ้าหน้าที่สอบพิจารณาหลักฐานจากแฟ้มสะสมผลงานที่เป็นเอกสารรับรองผลงานรับรองความรู้ความสามารถที่ผ่านมาก่อนหน้า หากไม่ชัดเจนหรือมีปริมาณไม่เพียงพอให้เชื่อถือได้ ให้ประเมินสมรรถนะของผู้เข้ารับการประเมินด้วยเครื่องมือประเมินความรู้ และทักษะให้ครอบคลุมเกณฑ์การปฏิบัติงานทักษะและความรู้ที่ต้องการของหน่วยสมรรถนะนี้ ได้แก่

- 1) ประเมินภาคความรู้ด้วยข้อสอบข้อเขียนแบบตัวตัวเลือก
- 2) ประเมินภาคความรู้และความสามารถด้วยแบบการสัมภาษณ์เชิงเทคนิค
- 3) ประเมินภาคความรู้และความสามารถจากประสบการณ์ด้วยแฟ้มสะสมผลงานของผู้รับการประเมิน

1. รหัสหน่วยสมรรถนะ 0523

2. ชื่อหน่วยสมรรถนะ ประกันคุณภาพผลิตภัณฑ์

3. ทบทวนครั้งที่ 1 / 2566

4. สร้างใหม่ ☐ ปรับปรุง ☒

5. สำหรับอาชีพและรหัสอาชีพ (Occupational Classification)

อาชีพผู้ตรวจสอบคุณภาพกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโพรไฟล์และท่อ

6. คำอธิบายหน่วยสมรรถนะ (Description of Unit of Competency)

ผู้ผ่านหน่วยสมรรถนะนี้จะสามารถวิเคราะห์ข้อมูลด้านคุณภาพของวัตถุดิบคุณภาพของผลิตภัณฑ์ข้อมูลคุณภาพที่ลูกค้ากำหนดและออกเอกสารประกันคุณภาพวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ได้

7. สำหรับระดับคุณวุฒิ

1	2	3	4	5	6	7	8
☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐

8. กลุ่มอาชีพ (Sector)

อุตสาหกรรมพลาสติก

9. ชื่ออาชีพและรหัสอาชีพอื่นที่หน่วยสมรรถนะนี้สามารถใช้ได้ (ถ้ามี)

N/A

10. ข้อกำหนดหรือกฎระเบียบที่เกี่ยวข้อง (Licensing or Regulation Related) (ถ้ามี)

N/A

11. สมรรถนะย่อยและเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Elements and Performance Criteria)

สมรรถนะย่อย (Element)	เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria)	วิธีการประเมิน (Assessment)
05231 วิเคราะห์ข้อมูลด้านคุณภาพของวัตถุดิบ	1. บอกคำศัพท์ที่เกี่ยวข้องกับการวิเคราะห์ข้อมูลด้านคุณภาพของวัตถุดิบการตรวจสอบคุณภาพ 2. อธิบายข้อมูลด้านคุณภาพของวัตถุดิบ 3. วิเคราะห์ข้อมูลผลการตรวจคุณภาพของวัตถุดิบได้	ข้อสอบข้อเขียน
05232 วิเคราะห์ข้อมูลด้านคุณภาพของผลิตภัณฑ์	1. อธิบายข้อมูลด้านคุณภาพของผลิตภัณฑ์ 2. วิเคราะห์ข้อมูลผลการตรวจคุณภาพของผลิตภัณฑ์	ข้อสอบข้อเขียน
05233 วิเคราะห์ข้อมูลด้านคุณภาพที่ลูกค้ากำหนด	1. อธิบายข้อมูลด้านคุณภาพที่ลูกค้ากำหนด 2. วิเคราะห์ผลการตรวจคุณภาพของผลิตภัณฑ์เทียบกับมาตรฐานคุณภาพของลูกค้า	ข้อสอบข้อเขียน
05234 ออกเอกสารประกันคุณภาพ วัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์	1. จัดทำเอกสารประกันคุณภาพวัตถุดิบ 2. จัดทำเอกสารประกันคุณภาพผลิตภัณฑ์	ข้อสอบข้อเขียน การสัมภาษณ์

12. ความรู้และทักษะก่อนหน้าที่จำเป็น (Pre-requisite Skill & Knowledge)

0000 ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

0521 ตรวจสอบลักษณะทางกายภาพของผลิตภัณฑ์

0522 ตรวจสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์

13. ทักษะและความรู้ที่ต้องการ (Required Skills and Knowledge)

(ก) ความต้องการด้านทักษะ

1) สามารถจัดทำเอกสารประกันคุณภาพวัดดูติบและผลิตภัณท์

(ข) ความต้องการด้านความรู้

1) มีความรู้เกี่ยวกับหลักการวิเคราะห์ข้อมูลด้านคุณภาพของวัดดูติบ

2) มีความรู้เกี่ยวกับหลักการวิเคราะห์ข้อมูลด้านคุณภาพของผลิตภัณท์

3) มีความรู้เกี่ยวกับหลักการวิเคราะห์ข้อมูลด้านคุณภาพที่ลูกค้ากำหนด

4) มีความรู้เกี่ยวกับหลักการออกเอกสารประกันคุณภาพวัดดูติบและผลิตภัณท์

14. หลักฐานที่ต้งการ (Evidence Guide)

14.1 หลักฐานความรู้ (Knowledge Evidence)

1) เอกสารรับรองผลการเรียน หรือเอกสารรับรองการผ่านการอบรม เช่น ใบรับรองผลการศึกษา ใบประกาศนียบัตร ใบรับรองการฝึกอบรม เป็นต้น

2) เอกสารรับรองการสอบผ่านมาตรฐานสมรรถนะ เช่น วุฒิบัตร ใบรับรองคุณวุฒิ เป็นต้น

3) เอกสารการประเมินผลการสอบข้อเขียน

14.2 หลักฐานการปฏิบัติงาน (Performance Evidence)

1) เอกสารรับรองการปฏิบัติงานจากสถานประกอบการ เช่น ใบบันทึกผลการปฏิบัติงานแบบฟอร์มบันทึกภาระงาน ใบแสดงรายละเอียดงาน ใบรับรองการผ่านงาน แฟ้มสะสมผลงาน แบบบันทึกผลการสังเกตการณ์ ภาพถ่าย/วีดิทัศน์ผลงาน เป็นต้น

14.3 คำแนะนำในการประเมิน

ผู้ประเมินตรวจสอบประเมินในด้านความรู้และทักษะ โดยพิจารณาจาก บอกรคำศัพท์ที่เกี่ยวข้อง สามารถอธิบายข้อมูลด้านคุณภาพของวัดดูติบ

วิเคราะห์ข้อมูลผลการตรวจคุณภาพวัดดูติบได้ พิจารณาความเข้าใจข้อมูลด้านคุณภาพของผลิตภัณท์ วิเคราะห์ข้อมูลผลการตรวจคุณภาพผลิตภัณท์ได้

พิจารณาความเข้าใจและสามารถอธิบายข้อมูลด้านคุณภาพที่ลูกค้ากำหนดเป็นมาตรฐานได้ วิเคราะห์ผลการ ตรวจสอบเทียบกับข้อกำหนดว่าวัดดูติบหรือผลิตภัณท์นั้นๆ ผ่านข้อกำหนดมาตรฐานของลูกค้าหรือไม่ และความสามารถในการรวบรวมข้อมูลในการจัดทำเอกสารประกันคุณภาพของวัดดูติบและผลิตภัณท์ได้

15. ขอบเขต (Range Statement)

(ก) ขอบข่ายงานและความรับผิดชอบตามหน่วยสมรรถนะ

1) วิเคราะห์ข้อมูลด้านคุณภาพของวัดดูติบได้

2) วิเคราะห์ข้อมูลด้านคุณภาพของผลิตภัณท์ได้

3) วิเคราะห์ข้อมูลด้านคุณภาพที่ลูกค้ากำหนดได้

4) ออกเอกสารประกันคุณภาพวัดดูติบและผลิตภัณท์ได้

(ข) เครื่องมืออุปกรณ์และวัสดุที่จำเป็น

N/A

(ค) คำแนะนำ

ความเข้าใจและสามารถอธิบายข้อมูลด้านคุณภาพของวัดดูติบ วิเคราะห์ข้อมูลผลการตรวจคุณภาพวัดดูติบได้ พิจารณาความเข้าใจข้อมูลด้านคุณภาพของผลิตภัณท์ วิเคราะห์ข้อมูลผลการตรวจคุณภาพผลิตภัณท์ได้ พิจารณาความเข้าใจและสามารถอธิบายข้อมูลด้านคุณภาพที่ลูกค้ากำหนดเป็นมาตรฐานได้

วิเคราะห์ผลการตรวจสอบเทียบกับข้อกำหนดว่าวัดดูติบหรือผลิตภัณท์นั้นๆ ผ่านข้อกำหนดมาตรฐานของลูกค้าหรือไม่

และความสามารถในการรวบรวมข้อมูลในการจัดทำเอกสารประกันคุณภาพของวัดดูติบและผลิตภัณท์ได้

(ง) คำอธิบายรายละเอียด

1. สามารถอ่านและเขียนคำศัพท์เฉพาะคำศัพท์เทคนิค เกี่ยวกับการวิเคราะห์ข้อมูลด้าน คุณภาพของวัดดูติบการตรวจสอบคุณภาพ

2. อธิบายข้อมูลด้านคุณภาพของวัดดูติบ

3. วิเคราะห์ข้อมูลผลการตรวจคุณภาพของวัดดูติบ

4. อธิบายข้อมูลด้านคุณภาพของ ผลิตภัณท์

5. วิเคราะห์ข้อมูลผลการตรวจคุณภาพของผลิตภัณท์

6. อธิบายข้อมูลด้านคุณภาพที่ลูกค้ากำหนด

7. วิเคราะห์ผลการตรวจคุณภาพของผลิตภัณท์เทียบกับมาตรฐานคุณภาพของลูกค้า

8. ดำเนินการจัดทำเอกสารประกันคุณภาพวัดดูติบ

9. ดำเนินการจัดทำเอกสารประกันคุณภาพผลิตภัณท์

(จ) คำศัพท์เฉพาะสำหรับหน่วยสมรรถนะนี้

“ข้อมูลด้านคุณภาพของวัตถุดิบ” หมายถึง ข้อมูลที่ได้จากการตรวจสอบคุณภาพและพบว่าวัตถุดิบไม่มีลักษณะดังต่อไปนี้ บรรจุภัณฑ์ไม่ฉีดยา, วัตถุดิบไม่เปียกชื้น, ชนิดของวัตถุดิบกับฉลากหน้าบรรจุภัณฑ์ตรงกัน, จำนวนวัตถุดิบตรงกับฉลากหน้าบรรจุภัณฑ์ตรงกัน, ลักษณะสีของวัตถุดิบไม่ผิดปกติ, กลิ่นไม่ฉุน ผิดปกติ เป็นต้นโดยผู้ประเมินสามารถอ้างอิงตามข้อกำหนดที่สถานประกอบการเป็นคนกำหนดไว้ได้

“ข้อกำหนดด้านคุณภาพของผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานของลูกค้า” หมายถึง ลักษณะเฉพาะทางลูกค้า เป็นผู้กำหนดให้เป็นมาตรฐานในการผลิต เช่น ข้อกำหนดขนาด ค่าความเผื่อของขนาดความหนา ลักษณะ ภายนอก เป็นต้น

“เอกสารประกันคุณภาพ” หมายถึง เอกสารที่แสดงผลการตรวจสอบคุณภาพและได้ผ่านการ ตรวจสอบความถูกต้องด้วยผู้จัดการฝ่ายประกันคุณภาพเรียบร้อยแล้ว และเป็นเอกสารที่มีรายละเอียด ดังต่อไปนี้ ค่าการตรวจสอบขนาด ความเรียบผิวด้านนอก ความแข็งแรง เป็นต้น ซึ่งขึ้นอยู่กับประเภทของ ผลิตภัณฑ์ และข้อกำหนดของลูกค้าและสถานประกอบการ โดยผู้ประเมินสามารถอ้างอิงตามข้อกำหนดที่ สถานประกอบการที่กำหนดไว้ได้

16. หน่วยสมรรถนะรวม (ถ้ามี)

0000 ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

17. อุตสาหกรรมร่วม/กลุ่มอาชีพร่วม (ถ้ามี)

N/A

18. รายละเอียดกระบวนการและวิธีการประเมิน (Assessment Description and Procedure)

เจ้าหน้าที่สอบพิจารณาหลักฐานจากแฟ้มสะสมผลงานที่เป็นเอกสารรับรองผลงานรับรองความรู้ความสามารถที่ผ่านมาก่อนหน้านี้ หากไม่ชัดเจนหรือมีปริมาณไม่เพียงพอให้เชื่อถือได้ให้ประเมินสมรรถนะของผู้เข้ารับการประเมินด้วยเครื่องมือประเมินความรู้ และทักษะให้ครอบคลุมเกณฑ์การปฏิบัติงานทักษะและความรู้ที่ต้องการของหน่วยสมรรถนะนี้ ได้แก่

- 1) ประเมินภาคความรู้ด้วยข้อสอบข้อเขียนแบบตัวตัวเลือก
- 2) ประเมินภาคความรู้และความสามารถด้วยแบบการสัมภาษณ์เชิงเทคนิค
- 3) ประเมินภาคความรู้และความสามารถจากประสบการณ์ด้วยแฟ้มสะสมผลงานของผู้รับการประเมิน

1. รหัสหน่วยสมรรถนะ0524
2. ชื่อหน่วยสมรรถนะจัดการการตรวจสอบคุณภาพกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโพรไฟล์และท่อ
3. ทบทวนครั้งที่1 / 2566
4. สร้างใหม่

☐

ปรับปรุง

☒

5. สำหรับชื่ออาชีพและรหัสอาชีพ (Occupational Classification)

อาชีพผู้ตรวจสอบคุณภาพกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปโพรไฟล์และท่อ

6. คำอธิบายหน่วยสมรรถนะ (Description of Unit of Competency)

ผู้ผ่านหน่วยสมรรถนะนี้จะสามารถควบคุมกระบวนการตรวจสอบคุณภาพให้ตรงตามมาตรฐาน วางแผนกระบวนการตรวจสอบคุณภาพ และแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นในกระบวนการตรวจสอบคุณภาพได้

7. สำหรับระดับคุณวุฒิ

1	2	3	4	5	6	7	8
☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐

8. กลุ่มอาชีพ (Sector)

อุตสาหกรรมพลาสติก

9. ชื่ออาชีพและรหัสอาชีพอื่นที่หน่วยสมรรถนะนี้สามารถใช้ได้ (ถ้ามี)

N/A

10. ข้อกำหนดหรือกฎระเบียบที่เกี่ยวข้อง (Licensing or Regulation Related) (ถ้ามี)

N/A

11. สมรรถนะย่อยและเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Elements and Performance Criteria)

สมรรถนะย่อย (Element)	เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria)	วิธีการประเมิน (Assessment)
05241 ควบคุมการตรวจสอบคุณภาพให้ตรงตามมาตรฐาน	1. บอกคำศัพท์ที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมกระบวนการตรวจสอบคุณภาพ 2. อธิบายกระบวนการตรวจสอบคุณภาพตามมาตรฐานได้ 3. ตรวจสอบคุณภาพให้ตรงตามมาตรฐานได้อย่างครบถ้วน	ข้อสอบข้อเขียน การสัมภาษณ์
05242 วางแผนการตรวจสอบคุณภาพ	1. วิเคราะห์ข้อมูลด้านคุณภาพ 2. จัดทำข้อมูลด้านคุณภาพในรูปแบบสถิติ 3. จัดทำแผนกระบวนการตรวจสอบคุณภาพ	ข้อสอบข้อเขียน การสัมภาษณ์
05243 แก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นในกระบวนการตรวจสอบคุณภาพ	1. วิเคราะห์ต้นเหตุของปัญหาที่เกิดขึ้นในกระบวนการตรวจสอบคุณภาพ 2. หาแนวทางการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นในกระบวนการตรวจสอบคุณภาพได้	ข้อสอบข้อเขียน การสัมภาษณ์

12. ความรู้และทักษะก่อนหน้าที่จำเป็น (Pre-requisite Skill & Knowledge)

- 0000 ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
- 0521 ตรวจสอบลักษณะทางกายภาพของผลิตภัณฑ์
- 0522 ตรวจสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์
- 0523 ประเมินคุณภาพผลิตภัณฑ์

13. ทักษะและความรู้ที่ต้องการ (Required Skills and Knowledge)

(ก) ความต้องการด้านทักษะ

- 1) สามารถตรวจสอบคุณภาพให้ตรงตามมาตรฐานได้อย่างครบถ้วน
- 2) สามารถวิเคราะห์ข้อมูลด้านคุณภาพ และต้นเหตุของปัญหาที่เกิดขึ้นในกระบวนการตรวจสอบคุณภาพ
- 3) สามารถจัดทำข้อมูลด้านคุณภาพในรูปแบบสถิติ และแผนกระบวนการตรวจสอบคุณภาพ
- 4) สามารถวิเคราะห์ต้นเหตุของปัญหาที่เกิดขึ้นในกระบวนการตรวจสอบคุณภาพ
- 5) สามารถหาแนวทางการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นในกระบวนการตรวจสอบคุณภาพได้

(ข) ความต้องการด้านความรู้

- 1) มีความรู้เกี่ยวกับคำศัพท์เฉพาะคำศัพท์เทคนิคที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมกระบวนการตรวจสอบคุณภาพ
- 2) มีความรู้เกี่ยวกับหลักการควบคุมกระบวนการตรวจสอบคุณภาพให้ตรงตามมาตรฐาน
- 3) มีความรู้เกี่ยวกับหลักการวางแผนกระบวนการตรวจสอบคุณภาพ
- 4) มีความรู้เกี่ยวกับหลักการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นในกระบวนการตรวจสอบคุณภาพ

14. หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Guide)

14.1 หลักฐานความรู้ (Knowledge Evidence)

- 1) เอกสารรับรองผลการเรียน หรือเอกสารรับรองการผ่านการอบรม เช่น ใบรับรองผลการศึกษา ใบประกาศนียบัตร ใบรับรองการฝึกอบรม เป็นต้น
- 2) เอกสารรับรองการสอบผ่านมาตรฐานสมรรถนะ เช่น วุฒิบัตร ใบรับรองคุณวุฒิ เป็นต้น
- 3) เอกสารการประเมินผลการสอบข้อเขียน

14.2 หลักฐานการปฏิบัติงาน (Performance Evidence)

- 1) เอกสารรับรองการปฏิบัติงานจากสถานประกอบการ เช่น ใบบันทึกผลการปฏิบัติงานแบบฟอร์มบันทึกภาระงาน ใบแสดงรายละเอียดงาน ใบรับรองการผ่านงาน แฟ้มสะสมผลงาน แบบบันทึกผลการสังเกตการณ์ ภาพถ่าย/วีดิทัศน์ผลงาน เป็นต้น

14.3 คำแนะนำในการประเมิน

ผู้ประเมินตรวจประเมินในด้านความรู้เกี่ยวกับกระบวนการตรวจสอบคุณภาพตามมาตรฐาน การจัดทำข้อมูลด้านคุณภาพในรูปแบบสถิติ การจัดทำแผนกระบวนการตรวจสอบคุณภาพ และมีทักษะในการควบคุมกระบวนการตรวจสอบคุณภาพให้ตรงตามมาตรฐาน วิเคราะห์ข้อมูลด้านคุณภาพวิเคราะห์ต้นเหตุของปัญหาที่เกิดขึ้นในกระบวนการตรวจสอบคุณภาพ แก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นในกระบวนการตรวจสอบคุณภาพ

15. ขอบเขต (Range Statement)

(ก) ขอบข่ายงานและความรับผิดชอบตามหน่วยสมรรถนะ

- 1) ควบคุมกระบวนการตรวจสอบคุณภาพให้ตรงตามมาตรฐานได้
- 2) วางแผนกระบวนการตรวจสอบคุณภาพได้
- 3) แก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นในกระบวนการตรวจสอบคุณภาพได้

(ข) เครื่องมืออุปกรณ์และวัสดุที่จำเป็น

N/A

(ค) คำแนะนำ

ผู้ประเมินตรวจประเมินในด้านความรู้เกี่ยวกับกระบวนการตรวจสอบคุณภาพตามมาตรฐาน การจัดทำข้อมูลด้านคุณภาพในรูปแบบสถิติ การจัดทำแผนกระบวนการตรวจสอบคุณภาพ และมีทักษะในการควบคุมกระบวนการตรวจสอบคุณภาพให้ตรงตามมาตรฐาน วิเคราะห์ข้อมูลด้านคุณภาพวิเคราะห์ต้นเหตุของปัญหาที่เกิดขึ้นในกระบวนการตรวจสอบคุณภาพ แก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นในกระบวนการตรวจสอบคุณภาพ

(ง) คำอธิบายรายละเอียด

- 1) สามารถบอกคำศัพท์เฉพาะคำศัพท์เทคนิคที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมกระบวนการ ตรวจสอบคุณภาพ
- 2) อธิบายกระบวนการตรวจสอบคุณภาพตามมาตรฐาน
- 3) ตรวจสอบคุณภาพให้ตรงตามมาตรฐานได้อย่างครบถ้วน
- 4) วิเคราะห์ข้อมูลด้านคุณภาพ
- 5) ดำเนินการจัดทำข้อมูลด้านคุณภาพในรูปแบบสถิติ
- 6) ดำเนินการจัดทำแผนกระบวนการตรวจสอบคุณภาพ
- 7) ดำเนินการวิเคราะห์ต้นเหตุของปัญหาที่เกิดขึ้นในกระบวนการตรวจสอบคุณภาพ
- 8) หาแนวทางการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นในกระบวนการตรวจสอบคุณภาพ

(จ) คำศัพท์เฉพาะสำหรับหน่วยสมรรถนะนี้

“ตรวจสอบคุณภาพตามมาตรฐาน” หมายถึง การตรวจสอบคุณภาพลักษณะเฉพาะที่ทางลูกค้าเป็นผู้กำหนดให้เป็นมาตรฐานในการผลิต เช่น ข้อกำหนดขนาด ค่าความเผื่อของขนาดความหนา ลักษณะภายนอก เป็นต้น

16. หน่วยสมรรถนะร่วม (ถ้ามี)

0000 ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

17. อุตสาหกรรมร่วม/กลุ่มอาชีพร่วม (ถ้ามี)

N/A

18. รายละเอียดกระบวนการและวิธีการประเมิน (Assessment Description and Procedure)

เจ้าหน้าที่สอบพิจารณาหลักฐานจากแฟ้มสะสมผลงานที่เป็นเอกสารรับรองผลงานรับรองความรู้ความสามารถที่ผ่านมาก่อนหน้า หากไม่ชัดเจนหรือมีปริมาณไม่เพียงพอให้เชื่อถือได้ให้ประเมินสมรรถนะของผู้เข้ารับการประเมินด้วยเครื่องมือประเมินความรู้ และทักษะให้ครอบคลุมเกณฑ์การปฏิบัติงานทักษะและความรู้ที่ต้องการของหน่วยสมรรถนะนี้ ได้แก่

- 1) ประเมินภาคความรู้ด้วยข้อสอบข้อเขียนแบบตัวตัวเลือก
- 2) ประเมินภาคความรู้และความสามารถด้วยแบบการสัมภาษณ์เชิงเทคนิค
- 3) ประเมินภาคความรู้และความสามารถจากประสบการณ์ด้วยแฟ้มสะสมผลงานของผู้รับการประเมิน