



มาตรฐานอาชีพและคุณวุฒิวิชาชีพ
Occupational Standard and Professional Qualifications

สาขาวิชาชีพอุตสาหกรรมพลาสติก สาขากระบวนการผลิตผลิตภัณฑ์พลาสติก

จัดทำโดย สถาบันคุณวุฒิวิชาชีพ (องค์การมหาชน)

1. ชื่อมาตรฐานอาชีพ

สาขาวิชาชีพอุตสาหกรรมพลาสติก สาขากระบวนการผลิตผลิตภัณฑ์พลาสติก

2. ประวัติการปรับปรุงมาตรฐาน

N/A

3. ทะเบียนอ้างอิง (Imprint)

N/A

4. ข้อมูลเบื้องต้น

มาตรฐานอาชีพและคุณวุฒิวิชาชีพ สาขาวิชาชีพอุตสาหกรรมพลาสติก สาขากระบวนการผลิตผลิตภัณฑ์พลาสติก เป็นไปตามประกาศสถาบันคุณวุฒิวิชาชีพ
ดำเนินการภายใต้การส่งเสริมสนับสนุนจากสถาบันคุณวุฒิวิชาชีพ โดยใช้งบประมาณในโครงการจัดทำและทบทวนมาตรฐานอาชีพและคุณวุฒิวิชาชีพ ประจำปีงบประมาณ
พ.ศ. 2566

มาตรฐานอาชีพและคุณวุฒิวิชาชีพ สาขาวิชาชีพอุตสาหกรรมพลาสติก สาขากระบวนการผลิตผลิตภัณฑ์พลาสติกนี้ ประกอบไปด้วย
อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการฉีดขึ้นรูป, อาชีพผู้ตรวจสอบคุณภาพกระบวนการฉีดขึ้นรูป, อาชีพช่างบำรุงรักษาในกระบวนการฉีดขึ้นรูป,
อาชีพช่างออกแบบและพัฒนาในกระบวนการฉีดขึ้นรูป, อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการอัดขึ้นรูป, อาชีพผู้ตรวจสอบคุณภาพกระบวนการอัดขึ้นรูป,
อาชีพช่างบำรุงรักษาในกระบวนการอัดขึ้นรูป, อาชีพช่างออกแบบและพัฒนาในกระบวนการอัดขึ้นรูป, อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการเป่าขึ้นรูป,
อาชีพผู้ตรวจสอบคุณภาพกระบวนการเป่าขึ้นรูป, อาชีพช่างบำรุงรักษาในกระบวนการเป่าขึ้นรูป, อาชีพช่างออกแบบและพัฒนาในกระบวนการเป่าขึ้นรูป,
อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการขึ้นรูปสุญญากาศ, อาชีพผู้ตรวจสอบคุณภาพกระบวนการขึ้นรูปสุญญากาศ, อาชีพช่างบำรุงรักษาในกระบวนการขึ้นรูปสุญญากาศ,
อาชีพช่างออกแบบและพัฒนาในกระบวนการขึ้นรูปสุญญากาศ, อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปไปโรไฟล์และท่อ,
อาชีพผู้ตรวจสอบคุณภาพกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปไปโรไฟล์และท่อ, อาชีพช่างบำรุงรักษาในกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปไปโรไฟล์และท่อ,
อาชีพช่างออกแบบและพัฒนาในกระบวนการอัดรีดขึ้นรูปไปโรไฟล์และท่อ และอาชีพนักบริหารจัดการในกระบวนการผลิตผลิตภัณฑ์พลาสติก

5. ประวัติการปรับปรุงมาตรฐานในแต่ละครั้ง

N/A

6. ครั้งที่

ครั้งที่ 1 วันที่ 21 กันยายน 2566

7. คุณวุฒิวิชาชีพที่ครอบคลุม (Professional Qualifications included)

สาขาวิชาชีพอุตสาหกรรมพลาสติก

สาขากระบวนการผลิตผลิตภัณฑ์พลาสติก

อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการเป่าขึ้นรูป ระดับ 4

8. คุณวุฒิวิชาชีพที่เกี่ยวข้อง (Related Professional Qualifications)

N/A

9. หน่วยสมรรถนะทั้งหมดในมาตรฐานอาชีพ (List of All Units of Competence within this Occupational Standards)

รหัสหน่วยสมรรถนะ	เนื้อหา
0000	ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
0311	จัดเตรียมวัตถุดิบ
0312	จัดเตรียมเครื่องจักร แม่พิมพ์และอุปกรณ์สนับสนุน
0313	ปฏิบัติงานกับเครื่องขึ้นรูป
0314	ติดตั้งแม่พิมพ์และปรับพารามิเตอร์เครื่องขึ้นรูป
0315	ทดลองและขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการเป่าขึ้นรูป

10. ระดับคุณวุฒิ

10.1 สาขาวิชาชีพอุตสาหกรรมพลาสติก สาขากระบวนการผลิตผลิตภัณฑ์พลาสติก อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการเป่าขึ้นรูป ระดับ 4

คุณลักษณะของผลการเรียนรู้ (Characteristics of Outcomes)

เป็นบุคคลที่มีคุณลักษณะของผลลัพธ์การเรียนรู้ที่พึงประสงค์ในการประกอบอาชีพ สาขาวิชาชีพ อุตสาหกรรมพลาสติก สาขากระบวนการผลิตผลิตภัณฑ์พลาสติก อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการเป่าขึ้นรูป ระดับ 4 โดยมีความรู้ ทักษะ และความสามารถในการปฏิบัติงาน

โดยสามารถใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน จัดเตรียม วัตถุดิบ เครื่องจักร อุปกรณ์สนับสนุน ปฏิบัติงานกับเครื่องเป่าขึ้นรูปได้ ติดตั้งแม่พิมพ์ปรับพารามิเตอร์ เครื่องทดลองขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยวิธีการเป่าขึ้นรูป จัดการกระบวนการเป่าขึ้นรูปผลิตภัณฑ์และบุคคล ต้องมีคุณลักษณะ ดังนี้

1. เข้าใจศัพท์เทคนิค อ่านออก เขียนภาษาอังกฤษได้ และสามารถสั่งงานได้
2. ทักษะทางเทคนิคในการปฏิบัติงาน
3. ทักษะทางความคิดและปฏิบัติที่หลากหลาย
4. สร้างและตัดสินใจแก้ปัญหาที่เกี่ยวข้องกับงานโดยใช้ทฤษฎีและเทคนิค

การเลื่อนระดับคุณวุฒิวิชาชีพ (Qualification Pathways)

บุคคลที่ประสงค์ขอรับรองสมรรถนะเพื่อรับใบประกาศนียบัตรคุณวุฒิวิชาชีพและหนังสือรับรองมาตรฐานอาชีพตามประกาศของสถาบันคุณวุฒิวิชาชีพ จะต้องดำเนินการ ดังนี้

1. ผู้สมัครจะต้องมีคุณสมบัติและหลักฐานที่ต้องแสดง ดังนี้
 - (1) มีประสบการณ์ในการทำงานอุตสาหกรรมพลาสติก ไม่น้อยกว่า 2 ปีต่อเนื่อง ที่สามารถแสดงหลักฐานได้
 - (2) ผ่านการศึกษา หรือฝึกอบรม โดยได้รับใบประกาศนียบัตร วุฒิบัตร หรือเอกสารที่รับรองความรู้ความสามารถ ในหลักสูตรที่เกี่ยวข้องกับเทคโนโลยีพลาสติก ที่สอดคล้องกับรายละเอียดของหน่วยสมรรถนะตามมาตรฐานอาชีพ
 - (3) ผู้สมัครต้องมีหลักฐานที่น่าเชื่อถือ และจัดทำเป็นแฟ้มสะสมผลงาน ที่แสดงว่ามีความรู้ ทักษะ ความสามารถ และประสบการณ์ ตามรายละเอียดหน่วยสมรรถนะที่ขอรับการประเมิน ตามที่กำหนดในคุณวุฒินี้ได้แก่ หนังสือรับรองการทำงาน เอกสารคำบรรยายรายละเอียดหน้าที่ ผลงานภาพหรือวิดีโอการปฏิบัติงาน ที่ได้รับการยินยอมหรือรับรองจากสถานประกอบการ
2. ผู้ที่จะได้รับการรับรองต้องผ่านการประเมินสมรรถนะ ดังนี้
 - (1) แสดงหลักฐานตามข้อ 1. ครบถ้วนแล้วได้รับการรับรองจากเจ้าหน้าที่สอบ
 - (2) มาตรฐานอาชีพของคุณวุฒินี้ประกอบด้วยหน่วยสมรรถนะ 7 หน่วย โดยผู้ที่จะได้รับใบประกาศนียบัตรคุณวุฒิวิชาชีพ จะต้องได้รับการประเมินและผ่านการรับรองตามหน่วยสมรรถนะทั้งหมด

หลักเกณฑ์การต่ออายุหนังสือรับรองมาตรฐานอาชีพ

N/A

กลุ่มบุคคลในอาชีพ (Target Group)

บุคคลผู้ประกอบอาชีพในสาขาวิชาชีพอุตสาหกรรมพลาสติก อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการเป่าขึ้นรูป

มีลักษณะการประกอบอาชีพกระบวนการเป่าขึ้นรูป ตัวอย่างชื่ออาชีพหรือตำแหน่งงานในสถานประกอบการ อาทิ ช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการเป่าขึ้นรูป

หน่วยสมรรถนะ (หน่วยสมรรถนะทั้งหมดของคุณวุฒิวิชาชีพนี้)

0000 ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

0311 จัดเตรียมวัตถุดิบ

0312 จัดเตรียมเครื่องจักร แม่พิมพ์และอุปกรณ์สนับสนุน

0313 ปฏิบัติงานกับเครื่องขึ้นรูป

0314 ติดตั้งแม่พิมพ์และปรับพารามิเตอร์เครื่องขึ้นรูป

- 0315 ทดลองและขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการเป่ายัด
- 0316 จัดการกระบวนการเป่ายัดขึ้นรูปผลิตภัณฑ์

ตารางแผนผังแสดงหน้าที่

1. ตารางแสดงหน้าที่ 1

ประกาศใช้ ณ 21/09/2566

ตาราง 1 : FUNCTIONAL MAP แสดง KEY PURPOSE , KEY ROLES , KEY FUNCTION

ความมุ่งหมายหลัก Key Purpose	บทบาทหลัก Key Roles		หน้าที่หลัก Key Function	
คำอธิบาย	รหัส	คำอธิบาย	รหัส	คำอธิบาย
เป็นผู้ผลิตผลิตภัณฑ์พลาสติกที่ได้คุณภาพตามมาตรฐานสากล	03	ผลิตพลาสติกด้วยกระบวนการเป่ายัดขึ้นรูป	031	ขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการเป่ายัดขึ้นรูป
	00	ปฏิบัติงานตามหลักความปลอดภัย	000	ปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยในกระบวนการผลิต

คำอธิบาย ตารางแผนผังแสดงหน้าที่เป็นแผนผังที่ใช้วิเคราะห์หน้าที่งานเพื่อให้ได้หน้าที่หลัก (Key Function)

2. ตารางแสดงหน้าที่ 1 (ต่อ)

ประกาศใช้ ณ 21/09/2566

ตาราง 2 : FUNCTIONAL MAP แสดง KEY FUNCTION , UNIT OF COMPETENCE , ELEMENT OF COMPETENCE

หน้าที่หลัก Key Function		หน่วยสมรรถนะ Unit of Competence		หน่วยสมรรถนะย่อย Element of Competence	
รหัส	คำอธิบาย	รหัส	คำอธิบาย	รหัส	คำอธิบาย
000	ปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยในกระบวนการผลิต	0000	ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน	00001	เลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลให้เหมาะสม
				00002	ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยขณะปฏิบัติงาน
031	ขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการเป่ายืดขึ้นรูป	0311	จัดเตรียมวัตถุดิบ	03111	เตรียมวัตถุดิบให้ตรงตามใบสั่งผลิต
				03112	คัดแยกวัตถุดิบที่มีจุดบกพร่องตามมาตรฐานหรือข้อกำหนด
		0312	จัดเตรียมเครื่องจักรแม่พิมพ์และอุปกรณ์สนับสนุน	03121	เตรียมความพร้อมเครื่องเป่ายืด
				03122	เตรียมความพร้อมแม่พิมพ์
				03123	เตรียมความพร้อมอุปกรณ์สนับสนุน
		0313	ปฏิบัติงานกับเครื่องขึ้นรูป	03131	ควบคุมการทำงานของเครื่องเป่ายืดขึ้นรูปตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน
				03132	รายงานปัญหาที่เกิดขึ้นระหว่างการผลิต
		0314	ติดตั้งแม่พิมพ์และปรับพารามิเตอร์เครื่องขึ้นรูป	03141	ติดตั้งแม่พิมพ์ให้เหมาะสมกับผลิตภัณฑ์
				03142	ปรับพารามิเตอร์ของเครื่องเป่ายืดให้เหมาะสมกับวัตถุดิบและแม่พิมพ์
		0315	ทดลองและขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการเป่ายืด	03151	ทดลองขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ตามใบสั่งผลิต
				03152	ตรวจสอบชิ้นงานเบื้องต้น
				03153	ขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ตามใบสั่งผลิต
		0316	จัดการกระบวนการเป่ายืดขึ้นรูปผลิตภัณฑ์	03161	ควบคุมการขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปตามแผน
				03162	รายงานปัญหาที่เกิดขึ้นระหว่างกระบวนการเป่ายืดขึ้นรูป

คำอธิบาย

ตารางแผนผังแสดงหน้าที่ (ต่อ) เป็นแผนผังที่ใช้วิเคราะห์หน้าที่งานหลังจากได้หน้าที่หลัก (Key Function) เพื่อให้ได้ หน่วยสมรรถนะ (Unit of Competence) และหน่วยสมรรถนะย่อย (Element of Competence)

1. รหัสหน่วยสมรรถนะ 0000
2. ชื่อหน่วยสมรรถนะ ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
3. ทบทวนครั้งที่ 1 / 2566
4. สร้างใหม่ ☐ ปรับปรุง ☒

5. สำหรับชื่ออาชีพและรหัสอาชีพ (Occupational Classification)

อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยการขึ้นรูป

6. คำอธิบายหน่วยสมรรถนะ (Description of Unit of Competency)

ผู้ผ่านหน่วยสมรรถนะนี้จะสามารถเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลให้เหมาะสมและใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยขณะปฏิบัติงานได้

7. สำหรับระดับคุณวุฒิ

1	2	3	4	5	6	7	8
☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐

8. กลุ่มอาชีพ (Sector)

อุตสาหกรรมพลาสติก

9. ชื่ออาชีพและรหัสอาชีพอื่นที่หน่วยสมรรถนะนี้สามารถใช้ได้ (ถ้ามี)

N/A

10. ข้อกำหนดหรือกฎระเบียบที่เกี่ยวข้อง (Licensing or Regulation Related) (ถ้ามี)

N/A

11. สมรรถนะย่อยและเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Elements and Performance Criteria)

สมรรถนะย่อย (Element)	เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria)	วิธีการประเมิน (Assessment)
00001 เลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลให้เหมาะสม	1. อธิบายวิธีใช้งานอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล 2. จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับการปฏิบัติงาน	ข้อสอบข้อเขียน
00002 ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยขณะปฏิบัติงาน	1. สวมใส่หรือนำอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลไปใช้ตลอดเวลาขณะปฏิบัติงาน 2. จัดเก็บและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล	ข้อสอบข้อเขียน การสัมภาษณ์

12. ความรู้และทักษะก่อนหน้าที่จำเป็น (Pre-requisite Skill & Knowledge)

N/A

13. ทักษะและความรู้ที่ต้องการ (Required Skills and Knowledge)

(ก) ความต้องการด้านทักษะ

- 1) สามารถจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับการปฏิบัติงาน
- 2) สามารถสวมใส่หรือนำอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลไปใช้ตลอดเวลาขณะปฏิบัติงาน
- 3) สามารถจัดเก็บและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

(ข) ความต้องการด้านความรู้

- 1) ความรู้เกี่ยวกับอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล
- 2) ความรู้เกี่ยวกับวิธีการสวมใส่หรือนำอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล
- 3) ความรู้เกี่ยวกับการจัดเก็บและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

14. หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Guide)

14.1 หลักฐานความรู้ (Knowledge Evidence)

- 1) ระบุถึงอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล
- 2) อธิบายวิธีการสวมใส่หรือนำอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล
- 3) อธิบายวิธีการจัดเก็บและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล
- 4) เอกสารรับรองการสอบผ่านมาตรฐานสมรรถนะ เช่น วุฒิบัตร ใบรับรองคุณวุฒิ เป็นต้น
- 5) เอกสารผลการประเมินการสอบข้อเขียน และผลการบันทึกการสอบสัมภาษณ์
- 6) เอกสารรับรองผลการเรียน หรือเอกสารรับรองการผ่านการอบรม เช่น ใบรับรองผลการศึกษา ใบประกาศนียบัตร ใบรับรองการฝึกอบรม เป็นต้น

14.2 หลักฐานการปฏิบัติงาน (Performance Evidence)

- 1) แสดงการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับการปฏิบัติงาน
- 2) แสดงการสวมใส่หรือนำอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลไปใช้ตลอดเวลา ขณะปฏิบัติงาน
- 3) แสดงการจัดเก็บและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล
- 4) เอกสารรับรองการสอบผ่านมาตรฐานสมรรถนะ เช่น วุฒิบัตร ใบรับรองคุณวุฒิ เป็นต้น
- 5) เอกสารผลการประเมินการสอบข้อเขียน และผลการบันทึกการสอบสัมภาษณ์
- 6) เอกสารรับรองผลการเรียน หรือเอกสารรับรองการผ่านการอบรม เช่น ใบรับรองผลการศึกษา ใบประกาศนียบัตร ใบรับรองการฝึกอบรม เป็นต้น

ใบประกาศนียบัตร ใบรับรองการฝึกอบรม เป็นต้น

14.3 คำแนะนำในการประเมิน

ผู้ประเมินควรประเมินในด้านความรู้เกี่ยวกับวิธีใช้งานอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลการจัดเก็บและ บำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

และมีทักษะในการอธิบายวิธีใช้งานอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

เลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับการงานใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลตลอดเวลาขณะ ปฏิบัติงาน จัดเก็บและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

15. ขอบเขต (Range Statement)

(ก) ขอบข่ายงานและความรับผิดชอบตามหน่วยสมรรถนะ

เป็นผู้ปฏิบัติงานในสถานประกอบการผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการฉีดขึ้นรูป โดยปฏิบัติงานจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับการปฏิบัติงาน อธิบายวิธีใช้งานอุปกรณ์ สวมใส่หรือนำอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลไปใช้ตลอดเวลาขณะปฏิบัติงาน รวมถึงจัดเก็บและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

(ข) เครื่องมืออุปกรณ์และวัสดุที่จำเป็น

อุปกรณ์ที่ใช้ในการป้องกันอันตรายระหว่างการปฏิบัติงาน เช่น แวนตา ที่ครอบหู รองเท้านิรภัย เป็นต้น

(ค) คำแนะนำ

หลักฐานที่ต้องการแสดงผลสมรรถนะในส่วนนี้ ต้องมีความสัมพันธ์และตอบโจทย์สมรรถนะ และเกณฑ์การปฏิบัติงานในหน่วยสมรรถนะนี้ โดยต้องแสดงถึง

1. ความรู้และทักษะที่เกี่ยวข้อง
2. วิธีปฏิบัติงานในสถานที่ทำงาน มาตรฐาน และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง
3. ขอบเขตด้านอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง

โดยเจ้าหน้าที่สอบตรงประเมินหลักฐาน โดยพิจารณาจากร่องรอยหลักฐานที่เกี่ยวข้อง ทั้งหลักฐานด้านปฏิบัติงาน และหลักฐานด้านความรู้

(ง) คำอธิบายรายละเอียด

“อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล” หมายถึง อุปกรณ์ที่ใช้ในการป้องกันอันตรายระหว่างการ ปฏิบัติงาน เช่น แวนตา ที่ครอบหู รองเท้านิรภัย เป็นต้น

(จ) คำศัพท์เฉพาะสำหรับหน่วยสมรรถนะนี้

N/A

16. หน่วยสมรรถนะรวม (ถ้ามี)

N/A

17. อุตสาหกรรมร่วม/กลุ่มอาชีพร่วม (ถ้ามี)

N/A

18. รายละเอียดกระบวนการและวิธีการประเมิน (Assessment Description and Procedure)

เจ้าหน้าที่สอบพิจารณาหลักฐานจากแฟ้มสะสมผลงานที่เป็นเอกสารรับรองผลงานรับรองความรู้ความสามารถที่ผ่านมาก่อนหน้า หากไม่ชัดเจนหรือมีปริมาณไม่เพียงพอให้เชื่อถือได้ให้ประเมินสมรรถนะของผู้เข้ารับการประเมินด้วยเครื่องมือประเมินความรู้ และทักษะให้ครอบคลุมเกณฑ์การปฏิบัติงานทักษะและความรู้ที่ต้องการของหน่วยสมรรถนะนี้ ได้แก่

- 1) ประเมินภาคความรู้ด้วยข้อสอบข้อเขียนแบบตัวตัวเลือก
- 2) ประเมินภาคความรู้และความสามารถด้วยแบบการสัมภาษณ์เชิงเทคนิค
- 3) ประเมินภาคความรู้และความสามารถจากประสบการณ์ด้วยแฟ้มสะสมผลงานของผู้รับการประเมิน

1. รหัสหน่วยสมรรถนะ0311
2. ชื่อหน่วยสมรรถนะจัดเตรียมวัตถุดิบ
3. ทบทวนครั้งที่1 / 2566
4. สร้างใหม่

☐

ปรับปรุง

☒

5. สำหรับชื่ออาชีพและรหัสอาชีพ (Occupational Classification)

อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยการกระบวนการเป่าขึ้นรูป

ISCO 8142 ผู้ควบคุมเครื่องจักรผลิตผลิตภัณฑ์พลาสติก

6. คำอธิบายหน่วยสมรรถนะ (Description of Unit of Competency)

ผู้ที่ผ่านหน่วยสมรรถนะนี้จะสามารถเตรียมวัตถุดิบให้ตรงตามใบสั่งผลิตและคัดแยกวัตถุดิบที่มีจุดบกพร่องตามมาตรฐานหรือข้อกำหนดได้

7. สำหรับระดับคุณวุฒิ

1	2	3	4	5	6	7	8
☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐

8. กลุ่มอาชีพ (Sector)

อุตสาหกรรมพลาสติก

9. ชื่ออาชีพและรหัสอาชีพอื่นที่หน่วยสมรรถนะนี้สามารถใช้ได้ (ถ้ามี)

N/A

10. ข้อกำหนดหรือกฎระเบียบที่เกี่ยวข้อง (Licensing or Regulation Related) (ถ้ามี)

N/A

11. สมรรถนะย่อยและเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Elements and Performance Criteria)

สมรรถนะย่อย (Element)	เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria)	วิธีการประเมิน (Assessment)
03111 เตรียมวัตถุดิบให้ตรงตามใบสั่งผลิต	1. อ่านและเขียนคำศัพท์เฉพาะ คำศัพท์เทคนิคเกี่ยวกับประเภทของวัสดุ 2. อ่านรายละเอียดใบสั่งผลิตได้ 3. อ่านเอกสารแสดงรายละเอียดของวัตถุดิบได้ 4. เลือกวัตถุดิบให้ตรงตามใบสั่งผลิตได้	ข้อสอบข้อเขียน การสัมภาษณ์
03112 คัดแยกวัตถุดิบที่มีจุดบกพร่องตามมาตรฐานหรือข้อกำหนด	1. อธิบายจุดบกพร่องของวัตถุดิบตามมาตรฐานหรือข้อกำหนดได้ 2. คัดแยกวัตถุดิบที่มีจุดบกพร่องออกจากกระบวนการได้	ข้อสอบข้อเขียน การสัมภาษณ์

12. ความรู้และทักษะก่อนหน้าที่จำเป็น (Pre-requisite Skill & Knowledge)

0000 ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

13. ทักษะและความรู้ที่ต้องการ (Required Skills and Knowledge)

(ก) ความต้องการด้านทักษะ

- 1) สามารถเตรียมวัตถุดิบให้ตรงตามใบสั่งผลิต
- 2) สามารถคัดแยกวัตถุดิบที่มีจุดบกพร่องตามมาตรฐานหรือข้อกำหนด

(ข) ความต้องการด้านความรู้

- 1) ความรู้เกี่ยวกับคำศัพท์เฉพาะเกี่ยวกับประเภทของวัสดุ
- 2) ความรู้เกี่ยวกับรายละเอียดใบสั่งการผลิต
- 3) ความรู้เกี่ยวกับจุดบกพร่องของวัตถุดิบตามมาตรฐานหรือข้อกำหนด

14. หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Guide)

14.1 หลักฐานความรู้ (Knowledge Evidence)

- 1) บอกคำศัพท์เฉพาะเกี่ยวกับประเภทของวัสดุ
- 2) อธิบายรายละเอียดใบสั่งการผลิต
- 3) อธิบายจุดบกพร่องของวัตถุดิบตามมาตรฐาน
- 4) เอกสารรับรองผลการเรียน หรือเอกสารรับรองการผ่านการอบรม เช่น ใบรับรองผลการศึกษา ใบประกาศนียบัตร ใบรับรองการฝึกอบรม เป็นต้น
- 5) เอกสารรับรองการสอบผ่านมาตรฐานสมรรถนะ เช่น วุฒิบัตร ใบรับรองคุณวุฒิ เป็นต้น
- 6) เอกสารผลการประเมินการสอบข้อเขียน และผลการบันทึกการสอบสัมภาษณ์

14.2 หลักฐานการปฏิบัติงาน (Performance Evidence)

- 1) แสดงการเตรียมวัตถุดิบให้ตรงตามใบสั่งผลิต
- 2) แสดงการคัดแยกวัตถุดิบที่มีจุดบกพร่องตามมาตรฐานหรือข้อกำหนด
- 3) เอกสารรับรองการปฏิบัติงานจากสถานประกอบการ เช่น ใบบันทึกผลการปฏิบัติงานแบบฟอร์มบันทึกภาระงาน ใบแสดงรายละเอียดงาน ใบรับรองการผ่านงาน แฟ้มสะสมผลงาน แบบบันทึกผลการสังเกตการณ์ ภาพถ่าย/วีดิทัศน์ผลงาน เป็นต้น
- 4) เอกสารรับรองการสอบผ่านมาตรฐานสมรรถนะ เช่น วุฒิบัตร ใบรับรองคุณวุฒิ เป็นต้น
- 5) เอกสารผลการประเมินการสอบข้อเขียน และผลการบันทึกการสอบสัมภาษณ์
- 6) เอกสารรับรองผลการเรียน หรือเอกสารรับรองการผ่านการอบรม เช่น ใบรับรองผลการศึกษา ใบประกาศนียบัตร ใบรับรองการฝึกอบรม เป็นต้น

14.3 คำแนะนำในการประเมิน

ผู้ประเมินควรประเมินในด้านความรู้เกี่ยวกับการอ่านและเขียนคำศัพท์เฉพาะ คำศัพท์เทคนิค เกี่ยวกับประเภทของวัตถุดิบ

รายละเอียดที่ระบุในเอกสารใบสั่งผลิตและลักษณะข้อบกพร่องของวัตถุดิบตามมาตรฐานหรือข้อกำหนดและตรวจสอบประเมินทักษะในการอ่านรายละเอียดใบสั่งผลิต อ่านเอกสารแสดงรายละเอียดของวัตถุดิบ เลือกวัตถุดิบให้ตรงตามใบสั่งผลิตและคัดแยกวัตถุดิบที่มีจุดบกพร่องตามมาตรฐานหรือข้อกำหนด

15. ขอบเขต (Range Statement)

(ก) ขอบข่ายงานและความรับผิดชอบตามหน่วยสมรรถนะ

เป็นผู้ปฏิบัติงานในสถานประกอบการ โดยปฏิบัติงานด้านการจัดเตรียมวัตถุดิบสำหรับการขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการเป่าอัดขึ้นรูป ประกอบด้วยการเตรียมวัสดุให้ตรงตามใบสั่งผลิต และการคัดแยกวัตถุดิบที่มีจุดบกพร่องตามมาตรฐานหรือข้อกำหนด

(ข) เครื่องมืออุปกรณ์และวัสดุที่จำเป็น

เวอร์เนียร์คาลิปเปอร์, อุปกรณ์ตรวจสอบการรั่วซึม, อุปกรณ์ตรวจสอบสีผลิตภัณฑ์, เครื่องชั่งดิจิตอล และกล่องอบพลาสติก

(ค) คำแนะนำ

หลักฐานที่ต้องการแสดงสมรรถนะในส่วนนี้ ต้องมีความสัมพันธ์และตอบโจทย์สมรรถนะ และเกณฑ์การปฏิบัติงานในหน่วยสมรรถนะนี้ โดยต้องแสดงถึง

- 1) ความรู้และทักษะที่เกี่ยวข้อง
- 2) วิธีปฏิบัติงานในสถานที่ทำงาน มาตรฐาน และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง
- 3) ขอบเขตด้านอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง

โดยเจ้าหน้าที่สอบตรวจสอบประเมินหลักฐาน โดยพิจารณาจากร่องรอยหลักฐานที่เกี่ยวข้อง ทั้งหลักฐานด้านปฏิบัติงาน และหลักฐานด้านความรู้

(ง) คำอธิบายรายละเอียด

“ใบสั่งผลิต” หมายถึง เอกสารแสดงรายละเอียดประกอบการผลิตซึ่งประกอบด้วย ชื่อผลิตภัณฑ์, วัน/เดือน/ปี ที่ผลิต, หมายเลขเครื่องที่ผลิต, ชื่อผู้ผลิต, ชื่อลูกค้า, แม่พิมพ์ที่ใช้ในการผลิต เป็นต้น ซึ่งอ้างอิงตามของสถานประกอบการ

“ลักษณะข้อบกพร่องของวัตถุดิบตามมาตรฐานหรือข้อกำหนด” หมายถึง วัตถุดิบที่ไม่มีลักษณะดัง

ต่อไปนี้ บรรจุภัณฑ์ไม่ฉีดยา, วัตถุดิบไม่เปียกชื้น, ชนิดของวัตถุดิบกับฉลากหน้าบรรจุภัณฑ์ตรงกัน, จำนวนวัตถุดิบตรงกับฉลากหน้าบรรจุภัณฑ์ตรงกัน, ลักษณะสีของวัตถุดิบไม่ผิดปกติ, กลิ่นไม่ฉุนผิดปกติ เป็นต้น

(จ) คำศัพท์เฉพาะสำหรับหน่วยสมรรถนะนี้

N/A

16. หน่วยสมรรถนะรวม (ถ้ามี)

0000 ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

17. อุบัติหารกรรรมร่วม/กรลุ่มอาชีพร่วม (ถ้ามี)

N/A

18. รายละเอียดกระบวนการและวิธีการประเมิน (Assessment Description and Procedure)

เจ้าหน้าที่สอบพิจารณาหลักฐานจากแฟ้มสะสมผลงานที่เป็นเอกสารรับรองผลงานรับรองความรู้ความสามารถที่ผ่านมาก่อนหน้า หากไม่ชัดเจนหรือมีปริมาณไม่เพียงพอให้เชื่อถือได้ให้ประเมินสมรรถนะของผู้เข้ารับการประเมินด้วยเครื่องมือประเมินความรู้ และทักษะให้ครอบคลุมเกณฑ์การปฏิบัติงานทักษะและความรู้ที่ต้องการของหน่วยสมรรถนะนี้ ได้แก่

- 1) ประเมินภาคความรู้ด้วยข้อสอบข้อเขียนแบบตัวตัวเลือก
- 2) ประเมินภาคความรู้และความสามารถด้วยแบบการสัมภาษณ์เชิงเทคนิค
- 3) ประเมินภาคความรู้และความสามารถจากประสบการณ์ด้วยแฟ้มสะสมผลงานของผู้รับการประเมิน

1. รหัสหน่วยสมรรถนะ0312
2. ชื่อหน่วยสมรรถนะจัดเตรียมเครื่องจักร แม่พิมพ์และอุปกรณ์สนับสนุน
3. ทบทวนครั้งที่1 / 2566
4. สร้างใหม่

☐

ปรับปรุง

☒

5. สำหรับชื่ออาชีพและรหัสอาชีพ (Occupational Classification)

อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยการกระบวนการเป่าขึ้นรูป

ISCO 8142 ผู้ควบคุมเครื่องจักรผลิตผลิตภัณฑ์พลาสติก

6. คำอธิบายหน่วยสมรรถนะ (Description of Unit of Competency)

ผู้ที่ผ่านหน่วยสมรรถนะนี้จะสามารถเตรียมวัตถุดิบสำหรับการขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยการกระบวนการเป่าขึ้นรูป ประกอบด้วยการการเตรียมความพร้อมเครื่องเป่าขึ้นรูป การเตรียมความพร้อมแม่พิมพ์ และการเตรียมความพร้อมอุปกรณ์สนับสนุน

7. สำหรับระดับคุณวุฒิ

1	2	3	4	5	6	7	8
☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐

8. กลุ่มอาชีพ (Sector)

อุตสาหกรรมพลาสติก

9. ชื่ออาชีพและรหัสอาชีพอื่นที่หน่วยสมรรถนะนี้สามารถใช้ได้ (ถ้ามี)

N/A

10. ข้อกำหนดหรือกฎระเบียบที่เกี่ยวข้อง (Licensing or Regulation Related) (ถ้ามี)

N/A

11. สมรรถนะย่อยและเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Elements and Performance Criteria)

สมรรถนะย่อย (Element)	เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria)	วิธีการประเมิน (Assessment)
03121 เตรียมความพร้อมเครื่องเป่าขึ้นรูป	1. อ่านและเขียนคำศัพท์เฉพาะคำศัพท์เทคนิคเกี่ยวกับเครื่องเป่าขึ้นรูป 2. ตรวจสอบความพร้อมเครื่องเป่าขึ้นรูป (ระบบไฟ ระบบหล่อลื่น ระบบระบายความร้อน เป็นต้น)	ข้อสอบข้อเขียน การสัมภาษณ์
03122 เตรียมความพร้อมแม่พิมพ์	1. อ่านและเขียนคำศัพท์เฉพาะคำศัพท์เทคนิคเกี่ยวกับแม่พิมพ์ 2. ตรวจสอบแม่พิมพ์ให้พร้อมใช้งานตามเอกสารคู่มือการปฏิบัติงาน 3. เตรียมแม่พิมพ์ให้เหมาะสมกับผลิตภัณฑ์หรือตรงตามที่ระบุไว้ในใบสั่งผลิต	ข้อสอบข้อเขียน การสัมภาษณ์

สมรรถนะย่อย (Element)	เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria)	วิธีการประเมิน (Assessment)
03123 เตรียมความพร้อมอุปกรณ์สนับสนุน	1. อ่านและเขียนคำศัพท์เฉพาะคำศัพท์เทคนิคเกี่ยวกับอุปกรณ์สนับสนุน 2. ตรวจสอบอุปกรณ์สนับสนุนเครื่องเป่ายัดให้พร้อมใช้งานได้ (ระบบไฟ ระบบหล่อลื่น ระบบระบายความร้อน เป็นต้น) 3. ตรวจสอบอุปกรณ์สนับสนุน : ปัมลม เครื่องทำความเย็น เครื่องทำความร้อน	ข้อสอบข้อเขียน การสัมภาษณ์

12. ความรู้และทักษะก่อนหน้าที่จำเป็น (Pre-requisite Skill & Knowledge)

0000 ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

0311 จัดเตรียมวัตถุดิบ

13. ทักษะและความรู้ที่ต้องการ (Required Skills and Knowledge)

(ก) ความต้องการด้านทักษะ

- 1) สามารถเตรียมความพร้อมเครื่องเป่ายัด
- 2) สามารถเตรียมความพร้อมแม่พิมพ์
- 3) สามารถเตรียมความพร้อมอุปกรณ์สนับสนุน

(ข) ความต้องการด้านความรู้

- 1) ความรู้เกี่ยวกับคำศัพท์เฉพาะเกี่ยวกับเครื่องเป่ายัด แม่พิมพ์ และอุปกรณ์สนับสนุน
- 2) ความรู้เกี่ยวกับรายละเอียดใบสั่งการผลิตและคู่มือปฏิบัติงาน
- 3) ความรู้เกี่ยวกับชนิดของอุปกรณ์สนับสนุน

14. หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Guide)

14.1 หลักฐานความรู้ (Knowledge Evidence)

- 1) บอกคำศัพท์เฉพาะเกี่ยวกับเครื่องเป่ายัด แม่พิมพ์ และอุปกรณ์สนับสนุน
- 2) อธิบายรายละเอียดใบสั่งการผลิตและคู่มือปฏิบัติงาน
- 3) อธิบายชนิดของอุปกรณ์สนับสนุน
- 4) เอกสารรับรองผลการเรียน หรือเอกสารรับรองการผ่านการอบรม เช่น ใบรับรองผลการศึกษา ใบประกาศนียบัตร ใบรับรองการฝึกอบรม เป็นต้น
- 5) เอกสารรับรองการสอบผ่านมาตรฐานสมรรถนะ เช่น วุฒิบัตร ใบรับรองคุณวุฒิ เป็นต้น
- 6) เอกสารผลการประเมินการสอบข้อเขียน และผลการบันทึกการสอบสัมภาษณ์

14.2 หลักฐานการปฏิบัติงาน (Performance Evidence)

- 1) แสดงการเตรียมความพร้อมเครื่องเป่ายัด
- 2) แสดงการเตรียมความพร้อมแม่พิมพ์
- 3) แสดงการเตรียมความพร้อมอุปกรณ์สนับสนุน
- 4) เอกสารรับรองการปฏิบัติงานจากสถานประกอบการ เช่น ใบบันทึกผลการปฏิบัติงานแบบฟอร์มบันทึกภาระงาน ใบแสดงรายละเอียดงาน ใบรับรองการผ่านงาน แฟ้มสะสมผลงาน แบบบันทึกผลการสังเกตการณ์ ภาพถ่าย/วีดิทัศน์ผลงาน เป็นต้น
- 5) เอกสารรับรองการสอบผ่านมาตรฐานสมรรถนะ เช่น วุฒิบัตร ใบรับรองคุณวุฒิ เป็นต้น
- 6) เอกสารผลการประเมินการสอบข้อเขียน และผลการบันทึกการสอบสัมภาษณ์
- 7) เอกสารรับรองผลการเรียน หรือเอกสารรับรองการผ่านการอบรม เช่น ใบรับรองผลการศึกษา ใบประกาศนียบัตร ใบรับรองการฝึกอบรม เป็นต้น

14.3 คำแนะนำในการประเมิน

ผู้เข้ารับการประเมินตนเองมีความรู้เกี่ยวกับคำศัพท์เฉพาะเกี่ยวกับเครื่องเป่ายัด แม่พิมพ์ และอุปกรณ์สนับสนุน รายละเอียดใบสั่งการผลิตและคู่มือปฏิบัติงาน ชนิดของอุปกรณ์สนับสนุน และมีทักษะเกี่ยวกับการเตรียมความพร้อมเครื่องเป่ายัด การเตรียมความพร้อมแม่พิมพ์ และการเตรียมความพร้อมอุปกรณ์สนับสนุน

15. ขอบเขต (Range Statement)

(ก) ขอบข่ายงานและความรับผิดชอบตามหน่วยสมรรถนะ

เป็นผู้ปฏิบัติงานในสถานประกอบการ โดยปฏิบัติงานด้านการจัดเตรียมวัตถุดิบสำหรับการขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการเป่ายัดขึ้นรูป ประกอบด้วยการเตรียมความพร้อมเครื่องเป่ายัด การเตรียมความพร้อมแม่พิมพ์ และการเตรียมความพร้อมอุปกรณ์สนับสนุน

(ข) เครื่องมืออุปกรณ์และวัสดุที่จำเป็น

เวอร์เนียร์คาลิปเปอร์, อุปกรณ์ตรวจสอบการรั่วซึม, อุปกรณ์ตรวจสอบสีผลิตภัณฑ์, เครื่องชั่งดิจิทัล และกล่องออปติคอล

(ค) คำแนะนำ

หลักฐานที่ต้องการแสดงสมรรถนะในส่วนนี้ ต้องมีความสัมพันธ์และตอบโจทย์สมรรถนะ และเกณฑ์การปฏิบัติงานในหน่วยสมรรถนะนี้ โดยต้องแสดงถึง

1) ความรู้และทักษะที่เกี่ยวข้อง

2) วิธีปฏิบัติงานในสถานที่ทำงาน มาตรฐาน และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง

3) ขอบเขตด้านอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง

โดยเจ้าหน้าที่สอบตรวจประเมินหลักฐาน โดยพิจารณาจากร่องรอยหลักฐานที่เกี่ยวข้อง ทั้งหลักฐานด้านปฏิบัติงาน และหลักฐานด้านความรู้

(ง) คำอธิบายรายละเอียด

“ใบสั่งผลิต” หมายถึง เอกสารแสดงรายละเอียดประกอบการผลิต ซึ่งประกอบด้วย ชื่อผลิตภัณฑ์, วัน/เดือน/ปี ที่ผลิต, หมายเลขเครื่องที่ผลิต, ชื่อผู้ผลิต, ชื่อลูกค้า, แม่พิมพ์ที่ใช้ในการผลิต เป็นต้น ซึ่งอ้างอิงตาม ของสถานประกอบการ

“เอกสารคู่มือการปฏิบัติงาน” หมายถึง เอกสารแสดงขั้นตอนการปฏิบัติงาน หรือคู่มือในการใช้ เครื่องจักร ที่สถานประกอบการได้จัดทำไว้เป็นมาตรฐานในการปฏิบัติงาน

“อุปกรณ์สนับสนุน” หมายถึง อุปกรณ์เกี่ยวกับระบบไฟ ระบบหล่อเย็น ระบบระบายความร้อน

“พร้อมใช้งาน” หมายถึง สภาวะที่เครื่องจักรหรือกระบวนการผลิตสามารถผลิตผลิตภัณฑ์ได้อย่าง

สมบูรณ์

“ความพร้อมเครื่องเป่ายัด” หมายถึง สภาวะที่เครื่องเป่ายัดสามารถผลิตผลิตภัณฑ์ได้อย่างสมบูรณ์ ไม่มีเสียงดังผิดปกติ ไม่มีกลิ่นไหม้ของวัตถุดิบ มีความดันคงที่

อุณหภูมิตรงตามที่ระบุในเอกสารใบสั่งผลิตหรือ คู่มือในการปฏิบัติงานของสถานประกอบการ

(จ) คำศัพท์เฉพาะสำหรับหน่วยสมรรถนะนี้

N/A

16. หน่วยสมรรถนะร่วม (ถ้ามี)

0000 ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

17. อุตสาหกรรมร่วม/กลุ่มอาชีพร่วม (ถ้ามี)

N/A

18. รายละเอียดกระบวนการและวิธีการประเมิน (Assessment Description and Procedure)

เจ้าหน้าที่สอบพิจารณาหลักฐานจากแฟ้มสะสมผลงานที่เป็นเอกสารรับรองผลงานรับรองความรู้ความสามารถที่ผ่านมาก่อนหน้า

หากไม่ชัดเจนหรือมีปริมาณไม่เพียงพอให้เชื่อถือได้ให้ประเมินสมรรถนะของผู้เข้ารับการประเมินด้วยเครื่องมือประเมินความรู้

และทักษะให้ครอบคลุมเกณฑ์การปฏิบัติงานทักษะและความรู้ที่ต้องการของหน่วยสมรรถนะนี้ ได้แก่

1) ประเมินภาคความรู้ด้วยข้อสอบข้อเขียนแบบตัวตัวเลือก

2) ประเมินภาคความรู้และความสามารถด้วยแบบการสัมภาษณ์เชิงเทคนิค

3) ประเมินภาคความรู้และความสามารถจากประสบการณ์ด้วยแฟ้มสะสมผลงานของผู้รับการประเมิน

1. รหัสหน่วยสมรรถนะ0313
2. ชื่อหน่วยสมรรถนะปฏิบัติงานกับเครื่องขึ้นรูป
3. ทบทวนครั้งที่1 / 2566
4. สร้างใหม่

☐

ปรับปรุง

☒

5. สำหรับชื่ออาชีพและรหัสอาชีพ (Occupational Classification)

อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยการกระบวนการเป่าอัดขึ้นรูป

ISCO 8142 ผู้ควบคุมเครื่องจักรผลิตผลิตภัณฑ์พลาสติก

6. คำอธิบายหน่วยสมรรถนะ (Description of Unit of Competency)

ที่ผ่านหน่วยสมรรถนะนี้จะสามารถควบคุมการทำงานของเครื่องเป่าอัดขึ้นรูปตามขั้นตอนการปฏิบัติงานและรายงานปัญหาที่เกิดขึ้นระหว่างการผลิตได้

7. สำหรับระดับคุณวุฒิ

1	2	3	4	5	6	7	8
☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐

8. กลุ่มอาชีพ (Sector)

อุตสาหกรรมพลาสติก

9. ชื่ออาชีพและรหัสอาชีพอื่นที่หน่วยสมรรถนะนี้สามารถใช้ได้ (ถ้ามี)

N/A

10. ข้อกำหนดหรือกฎระเบียบที่เกี่ยวข้อง (Licensing or Regulation Related) (ถ้ามี)

N/A

11. สมรรถนะย่อยและเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Elements and Performance Criteria)

สมรรถนะย่อย (Element)	เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria)	วิธีการประเมิน (Assessment)
03131 ควบคุมการทำงานของเครื่องเป่าอัดขึ้นรูปตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน	1. อ่านและเขียนคำศัพท์เฉพาะ คำศัพท์เทคนิคเกี่ยวกับเครื่องเป่าอัดขึ้นรูปและอุปกรณ์สนับสนุน 2. เปิด-ปิด เครื่องเป่าอัดขึ้นรูปและอุปกรณ์สนับสนุนเครื่องเป่าอัดตามคู่มือในการปฏิบัติงานได้ 3. อธิบายขั้นตอนการปฏิบัติงานได้ 4. ปฏิบัติงานกับเครื่องเป่าอัดขึ้นรูปตามเอกสารคู่มือการปฏิบัติงานได้	ข้อสอบข้อเขียน การสัมภาษณ์
03132 รายงานปัญหาที่เกิดขึ้นระหว่างการผลิต	1. จัดทำเอกสารรายงานปัญหาที่เกิดขึ้นในระหว่างกระบวนการผลิตได้ 2. อธิบายขั้นตอนในการรายงานปัญหาที่เกิดขึ้นระหว่างกระบวนการผลิต	ข้อสอบข้อเขียน การสัมภาษณ์

12. ความรู้และทักษะก่อนหน้าที่จำเป็น (Pre-requisite Skill & Knowledge)

- 0000 ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
- 0311 จัดเตรียมวัตถุดิบ
- 0312 จัดเตรียมเครื่องจักร แม่พิมพ์ และอุปกรณ์สนับสนุน

13. ทักษะและความรู้ที่ต้องการ (Required Skills and Knowledge)

(ก) ความต้องการด้านทักษะ

- 1) สามารถควบคุมการทำงานของเครื่องเป่ายัดขึ้นรูปตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน
- 2) สามารถรายงานปัญหาที่เกิดขึ้นระหว่างการผลิต

(ข) ความต้องการด้านความรู้

- 1) ความรู้เกี่ยวกับคำศัพท์หรือคำศัพท์เฉพาะเกี่ยวกับเครื่องเป่ายัดขึ้นรูป
- 2) ความรู้เกี่ยวกับการเปิด-ปิดเครื่องเป่ายัดขึ้นรูปและอุปกรณ์สนับสนุนตามคู่มือ
- 3) ความรู้เกี่ยวกับขั้นตอนการปฏิบัติงานและขั้นตอนการรายงานปัญหา รวมถึงจัดทำเอกสารรายงานปัญหาที่เกิดขึ้นระหว่างกระบวนการผลิต

14. หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Guide)

14.1 หลักฐานความรู้ (Knowledge Evidence)

- 1) อธิบายคำศัพท์หรือการเขียนคำศัพท์เฉพาะเกี่ยวกับเครื่องเป่ายัดขึ้นรูป
- 2) อธิบายการเปิด-ปิดเครื่องเป่ายัดขึ้นรูปและอุปกรณ์สนับสนุนตามคู่มือในการปฏิบัติงาน
- 3) อธิบายขั้นตอนการปฏิบัติงานและขั้นตอนการรายงานปัญหา รวมถึงจัดทำเอกสารรายงาน
- 4) เอกสารรับรองผลการเรียน หรือเอกสารรับรองการผ่านการอบรม เช่น ใบรับรองผลการศึกษา ใบประกาศนียบัตร ใบรับรองการฝึกอบรม เป็นต้น
- 5) รับรองการสอบผ่านมาตรฐานสมรรถนะ เช่น วุฒิบัตร ใบรับรองคุณวุฒิ เป็นต้น
- 6) เอกสารผลการประเมินการสอบข้อเขียน และผลการบันทึกการสอบสัมภาษณ์

14.2 หลักฐานการปฏิบัติงาน (Performance Evidence)

- 1) ควบคุมการทำงานของเครื่องเป่ายัดขึ้นรูปตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน
- 2) รายงานปัญหาที่เกิดขึ้นระหว่างการผลิต
- 3) เอกสารรับรองการปฏิบัติงานจากสถานประกอบการ เช่น ใบบันทึกผลการปฏิบัติงานแบบฟอร์มบันทึกภาระงาน ใบแสดงรายละเอียดงาน ใบรับรองการผ่านงาน แฟ้มสะสมผลงาน แบบบันทึกผลการสังเกตการณ์ ภาพถ่าย/วีดิทัศน์ผลงาน เป็นต้น
- 4) เอกสารรับรองการสอบผ่านมาตรฐานสมรรถนะ เช่น วุฒิบัตร ใบรับรองคุณวุฒิ เป็นต้น
- 5) เอกสารผลการประเมินการสอบข้อเขียน และผลการบันทึกการสอบสัมภาษณ์
- 6) เอกสารรับรองผลการเรียน หรือเอกสารรับรองการผ่านการอบรม เช่น ใบรับรองผลการศึกษา ใบประกาศนียบัตร ใบรับรองการฝึกอบรม เป็นต้น

14.3 คำแนะนำในการประเมิน

ผู้เข้ารับการประเมินต้องมีความรู้เกี่ยวกับหลักการทำงานของเครื่องเป่ายัดขึ้นรูปและอุปกรณ์สนับสนุนเครื่องเป่ายัดและมีทักษะในการเปิด-ปิดเครื่องเป่ายัดขึ้นรูปและอุปกรณ์สนับสนุนเครื่องเป่ายัดและการอ่านและเขียนคำศัพท์เฉพาะ คำศัพท์เทคนิคเกี่ยวกับเครื่องเป่ายัดขึ้นรูปและอุปกรณ์สนับสนุนปฏิบัติงานกับเครื่องเป่ายัดขึ้นรูปตามเอกสารคู่มือการปฏิบัติงานได้

15. ขอบเขต (Range Statement)

(ก) ขอบข่ายงานและความรับผิดชอบตามหน่วยสมรรถนะ

เป็นผู้ปฏิบัติงานในสถานประกอบการ โดยปฏิบัติงานกับเครื่องขึ้นรูปสำหรับการขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการเป่ายัดขึ้นรูป ประกอบด้วยการควบคุมการทำงานของเครื่องเป่ายัดขึ้นรูป และรายงานปัญหาที่เกิดขึ้นระหว่างการผลิต

(ข) เครื่องมืออุปกรณ์และวัสดุที่จำเป็น

อุปกรณ์ถอดประกอบ, Thermometer, ประแจ Torque (ตรวจสอบแรงบิดตามข้อกำหนด), ระดับน้ำ

(ค) คำแนะนำ

หลักฐานที่ต้องการแสดงสมรรถนะในส่วนนี้ ต้องมีความสัมพันธ์และตอบโจทย์สมรรถนะ และเกณฑ์การปฏิบัติงานในหน่วยสมรรถนะนี้ โดยต้องแสดงถึง

- 1) ความรู้และทักษะที่เกี่ยวข้อง
- 2) วิธีปฏิบัติงานในสถานที่ทำงาน มาตรฐาน และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง
- 3) ขอบเขตด้านอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง

โดยเจ้าหน้าที่สอบตรวจประเมินหลักฐาน โดยพิจารณาจากร่องรอยหลักฐานที่เกี่ยวข้อง ทั้งหลักฐานด้านปฏิบัติงาน และหลักฐานด้านความรู้

(ง) คำอธิบายรายละเอียด

“เอกสารคู่มือการปฏิบัติงาน” หมายถึง เอกสารแสดงขั้นตอนการปฏิบัติงานหรือคู่มือในการใช้ เครื่องจักรที่สถานประกอบการได้จัดทำไว้เป็นมาตรฐานในการปฏิบัติงาน “อุปกรณ์สนับสนุน” หมายถึง อุปกรณ์เกี่ยวกับระบบไฟ ระบบหล่อลื่น ระบบระบายความร้อน เป็นต้น

“เอกสารรายงานปัญหา” หมายถึง เอกสารที่แสดงถึงรายละเอียดดังต่อไปนี้ สาเหตุการเกิดปัญหา วันที่เกิดปัญหา เครื่องที่เกิดปัญหา ผลกระทบที่เกิดปัญหา ผู้พบเห็นปัญหา ผู้แก้ปัญหาเบื้องต้นและเสนอแผนแก้ไขระยะยาว จำนวนผลิตภัณฑ์ที่ได้รับผลกระทบ สถานที่เกิดปัญหา

(จ) คำศัพท์เฉพาะสำหรับหน่วยสมรรถนะนี้

N/A

16. หน่วยสมรรถนะร่วม (ถ้ามี)

0000 ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

17. อุตสาหกรรมร่วม/กลุ่มอาชีพร่วม (ถ้ามี)

N/A

18. รายละเอียดกระบวนการและวิธีการประเมิน (Assessment Description and Procedure)

เจ้าหน้าที่สอบพิจารณาหลักฐานจากแฟ้มสะสมผลงานที่เป็นเอกสารรับรองผลงานรับรองความรู้ความสามารถที่ผ่านมาก่อนหน้านี้ หากไม่ชัดเจนหรือมีปริมาณไม่เพียงพอให้เชื่อถือได้ ให้ประเมินสมรรถนะของผู้เข้ารับการประเมินด้วยเครื่องมือประเมินความรู้ และทักษะให้ครอบคลุมเกณฑ์การปฏิบัติงานทักษะและความรู้ที่ต้องการของหน่วยสมรรถนะนี้ ได้แก่

- 1) ประเมินภาคความรู้ด้วยข้อสอบข้อเขียนแบบตัวตัวเลือก
- 2) ประเมินภาคความรู้และความสามารถด้วยแบบการสัมภาษณ์เชิงเทคนิค
- 3) ประเมินภาคความรู้และความสามารถจากประสบการณ์ด้วยแฟ้มสะสมผลงานของผู้รับการประเมิน

1. รหัสหน่วยสมรรถนะ0314
2. ชื่อหน่วยสมรรถนะติดตั้งแม่พิมพ์และปรับพารามิเตอร์เครื่องขึ้นรูป
3. ทบทวนครั้งที่1 / 2566
4. สร้างใหม่

☐

ปรับปรุง

☒

5. สำหรับชื่ออาชีพและรหัสอาชีพ (Occupational Classification)

อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยการกระบวนการเป่าขึ้นรูป

ISCO 8142 ผู้ควบคุมเครื่องจักรผลิตผลิตภัณฑ์พลาสติก

6. คำอธิบายหน่วยสมรรถนะ (Description of Unit of Competency)

ผู้ที่ผ่านหน่วยสมรรถนะนี้จะสามารถติดตั้งแม่พิมพ์ให้เหมาะสมกับผลิตภัณฑ์และปรับพารามิเตอร์ของเครื่องเป่าขึ้นรูปให้เหมาะสมกับวัตถุดิบและแม่พิมพ์ได้

7. สำหรับระดับคุณวุฒิ

1	2	3	4	5	6	7	8
☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐

8. กลุ่มอาชีพ (Sector)

อุตสาหกรรมพลาสติก

9. ชื่ออาชีพและรหัสอาชีพอื่นที่หน่วยสมรรถนะนี้สามารถใช้ได้ (ถ้ามี)

N/A

10. ข้อกำหนดหรือกฎระเบียบที่เกี่ยวข้อง (Licensing or Regulation Related) (ถ้ามี)

N/A

11. สมรรถนะย่อยและเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Elements and Performance Criteria)

สมรรถนะย่อย (Element)	เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria)	วิธีการประเมิน (Assessment)
03141 ติดตั้งแม่พิมพ์ให้เหมาะสมกับผลิตภัณฑ์	1. อ่านและเขียนคำศัพท์เฉพาะ คำศัพท์เทคนิคเกี่ยวกับแม่พิมพ์ได้ 2. ติดตั้งแม่พิมพ์ให้ตรงตามใบสั่งผลิต 3. ตรวจสอบความพร้อมการใช้งานของแม่พิมพ์ก่อนและหลังการผลิตได้	ข้อสอบข้อเขียน การสัมภาษณ์
03142 ปรับพารามิเตอร์ของเครื่องเป่าขึ้นรูปให้เหมาะสมกับวัตถุดิบและแม่พิมพ์	1. ปรับพารามิเตอร์ของเครื่องเป่าขึ้นรูปให้เหมาะสมกับวัตถุดิบและแม่พิมพ์ที่ใช้ในการผลิตได้ 2. อธิบายหลักการทำงานของเครื่องเป่าขึ้นรูปได้	ข้อสอบข้อเขียน การสัมภาษณ์

12. ความรู้และทักษะก่อนหน้าที่จำเป็น (Pre-requisite Skill & Knowledge)

- 0000 ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
- 0311 จัดเตรียมวัตถุดิบ
- 0312 จัดเตรียมเครื่องจักร แม่พิมพ์และอุปกรณ์สนับสนุน
- 0313 ปฏิบัติงานกับเครื่องขึ้นรูป

13. ทักษะและความรู้ที่ต้องการ (Required Skills and Knowledge)

(ก) ความต้องการด้านทักษะ

- 1) สามารถติดตั้งแม่พิมพ์ให้เหมาะสมกับผลิตภัณฑ์
- 2) สามารถปรับพารามิเตอร์ของเครื่องเป่ายัดให้เหมาะสมกับวัตถุดิบและแม่พิมพ์

(ข) ความต้องการด้านความรู้

- 1) ความรู้เกี่ยวกับคำศัพท์หรือการเขียนคำศัพท์เฉพาะเกี่ยวกับแม่พิมพ์
- 2) ความรู้เกี่ยวกับการติดตั้งแม่พิมพ์ให้ตรงตามใบสั่งผลิตและตรวจสอบความพร้อมการใช้งานก่อนและหลังการผลิต
- 3) อธิบายหลักการทำงานและปรับพารามิเตอร์ให้เหมาะสมกับวัตถุดิบและแม่พิมพ์ที่ใช้ในการผลิต

14. หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Guide)

14.1 หลักฐานความรู้ (Knowledge Evidence)

- 1) อธิบายการติดตั้งแม่พิมพ์ให้ตรงตามใบสั่งผลิตและตรวจสอบความพร้อมการใช้งานก่อนและหลังการผลิต
- 2) อธิบายหลักการทำงานและปรับพารามิเตอร์ให้เหมาะสมกับวัตถุดิบและแม่พิมพ์ที่ใช้ในการผลิต
- 3) เอกสารรับรองผลการเรียน หรือเอกสารรับรองการผ่านการอบรม เช่น ใบรับรองผลการศึกษา ใบประกาศนียบัตร ใบรับรองการฝึกอบรม เป็นต้น
- 4) เอกสารรับรองการสอบผ่านมาตรฐานสมรรถนะ เช่น วุฒิบัตร ใบรับรองคุณวุฒิ เป็นต้น
- 5) เอกสารการประเมินผลสอบข้อเขียน
- 6) เอกสารรับรองผลการเรียน หรือเอกสารรับรองการผ่านการอบรม เช่น ใบรับรองผลการศึกษา ใบประกาศนียบัตร ใบรับรองการฝึกอบรม เป็นต้น
- 7) รับรองการสอบผ่านมาตรฐานสมรรถนะ เช่น วุฒิบัตร ใบรับรองคุณวุฒิ เป็นต้น
- 8) เอกสารผลการประเมินการสอบข้อเขียน และผลการบันทึกการสอบสัมภาษณ์

14.2 หลักฐานการปฏิบัติงาน (Performance Evidence)

- 1) ติดตั้งแม่พิมพ์ให้เหมาะสมกับผลิตภัณฑ์
- 2) ปรับพารามิเตอร์ของเครื่องเป่ายัดให้เหมาะสมกับวัตถุดิบและแม่พิมพ์
- 3) เอกสารรับรองการปฏิบัติงานจากสถานประกอบการ เช่น ใบบันทึกผลการปฏิบัติงานแบบฟอร์มบันทึกภาระงาน ใบแสดงรายละเอียดงาน ใบรับรองการผ่านงาน แฟ้มสะสมผลงาน แบบบันทึกผลการสังเกตการณ์ ภาพถ่าย/วีดิทัศน์ผลงาน เป็นต้น
- 4) เอกสารรับรองการสอบผ่านมาตรฐานสมรรถนะ เช่น วุฒิบัตร ใบรับรองคุณวุฒิ เป็นต้น
- 5) เอกสารผลการประเมินการสอบข้อเขียน และผลการบันทึกการสอบสัมภาษณ์
- 6) เอกสารรับรองผลการเรียน หรือเอกสารรับรองการผ่านการอบรม เช่น ใบรับรองผลการศึกษา ใบประกาศนียบัตร ใบรับรองการฝึกอบรม เป็นต้น

14.3 คำแนะนำในการประเมิน

ผู้ประเมินควรประเมินในด้านความรู้เกี่ยวกับหลักการทำงานของเครื่องเป่ายัดและมีทักษะในการติดตั้งแม่พิมพ์ให้เหมาะสมกับผลิตภัณฑ์ตรวจสอบความพร้อมการใช้งานของแม่พิมพ์ก่อนและหลังการผลิตได้ ปรับพารามิเตอร์ของเครื่องเป่ายัดให้เหมาะสมกับวัตถุดิบและแม่พิมพ์และอ่านและเขียนคำศัพท์เฉพาะคำศัพท์เทคนิคเกี่ยวกับแม่พิมพ์

15. ขอบเขต (Range Statement)

(ก) ขอบข่ายงานและความรับผิดชอบตามหน่วยสมรรถนะ

เป็นผู้ปฏิบัติงานในสถานประกอบการ โดยปฏิบัติงานติดตั้งแม่พิมพ์และปรับพารามิเตอร์เครื่องขึ้นรูป ผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการเป่ายัดขึ้นรูป ประกอบด้วยการติดตั้งแม่พิมพ์ให้เหมาะสมกับผลิตภัณฑ์ และปรับพารามิเตอร์ของเครื่องเป่ายัดให้เหมาะสมกับวัตถุดิบและแม่พิมพ์

(ข) เครื่องมืออุปกรณ์และวัสดุที่จำเป็น

อุปกรณ์ถอดประกอบ, Thermometer, ประแจ Torque (ตรวจสอบแรงบิดตามข้อกำหนด), ระดับน้ำ เวอร์เนียคาร์ลิปเปอร์ และกล้องออปติคอล

(ค) คำแนะนำ

หลักฐานที่ต้องการแสดงสมรรถนะในส่วนนี้ ต้องมีความสัมพันธ์และตอบโจทย์สมรรถนะ และเกณฑ์การปฏิบัติงานในหน่วยสมรรถนะนี้ โดยต้องแสดงถึง

- 1) ความรู้และทักษะที่เกี่ยวข้อง
- 2) วิธีปฏิบัติงานในสถานที่ทำงาน มาตรฐาน และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง
- 3) ขอบเขตด้านอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง

โดยเจ้าหน้าที่สอบตรวจประเมินหลักฐาน โดยพิจารณาจากร่องรอยหลักฐานที่เกี่ยวข้อง ทั้งหลักฐานด้านปฏิบัติงาน และหลักฐานด้านความรู้

(ง) คำอธิบายรายละเอียด

“ติดตั้งแม่พิมพ์ให้เหมาะสมกับผลิตภัณฑ์” หมายถึง การติดตั้งแม่พิมพ์ให้ตรงกับประเภทของผลิตภัณฑ์ เช่น ต้องการผลิตผลิตภัณฑ์ขวด PET

ผู้เข้ารับการประเมินต้องสามารถเลือกแม่พิมพ์สำหรับผลิต ผลิตภัณฑ์ขวด PET ได้อย่างถูกต้องหรือหากต้องการผลิตผลิตภัณฑ์อื่น A

ผู้เข้ารับการประเมินต้องสามารถเลือกแม่พิมพ์สำหรับการผลิตผลิตภัณฑ์ A ได้อย่างถูกต้อง

“ใบสั่งผลิต” หมายถึง เอกสารแสดงรายละเอียดประกอบการผลิตซึ่งประกอบด้วย ชื่อผลิตภัณฑ์, วัน/เดือน/ปี ที่ผลิต, หมายเลขเครื่องที่ผลิต, ชื่อผู้ผลิต, ชื่อลูกค้า, แม่พิมพ์ที่ใช้ในการผลิต เป็นต้น ซึ่งอ้างอิงตามของสถานประกอบการ

“พร้อมใช้งาน” หมายถึง สภาวะที่แม่พิมพ์สามารถผลิตผลิตภัณฑ์ได้อย่างสมบูรณ์ไม่มีความบกพร่องที่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อผลิตภัณฑ์

“ปรับพารามิเตอร์ของเครื่องเป่ายัดให้เหมาะสมกับวัตถุดิบและแม่พิมพ์” หมายถึง การปรับอุณหภูมิ แรงดัน ระยะเวลาในการหลอม เป็นต้น ในการผลิตตามเอกสารแสดงขั้นตอนการปฏิบัติงาน

“พารามิเตอร์ของเครื่องเป่ายัด” หมายถึง อุณหภูมิ แรงดัน ระยะเวลาในการหลอม เป็นต้น

“หลักการทำงานของ” หมายถึง ขั้นตอนในการทำงานของเครื่องเป่ายัดขึ้นรูปที่ระบุไว้ในคู่มือการปฏิบัติงาน

(จ) คำศัพท์เฉพาะสำหรับหน่วยสมรรถนะนี้

N/A

16. หน่วยสมรรถนะร่วม (ถ้ามี)

0000 ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

17. อุตสาหกรรมร่วม/กลุ่มอาชีพร่วม (ถ้ามี)

N/A

18. รายละเอียดกระบวนการและวิธีการประเมิน (Assessment Description and Procedure)

เจ้าหน้าที่สอบพิจารณาหลักฐานจากแฟ้มสะสมผลงานที่เป็นเอกสารรับรองผลงานรับรองความรู้ความสามารถที่ผ่านมาก่อนหน้า หากไม่ชัดเจนหรือมีปริมาณไม่เพียงพอให้เชื่อถือได้ให้ประเมินสมรรถนะของผู้เข้ารับการประเมินด้วยเครื่องมือประเมินความรู้ และทักษะให้ครอบคลุมเกณฑ์การปฏิบัติงานทักษะและความรู้ที่ต้องการของหน่วยสมรรถนะนี้ ได้แก่

- 1) ประเมินภาคความรู้ด้วยข้อสอบข้อเขียนแบบตัวตัวเลือก
- 2) ประเมินภาคความรู้และความสามารถด้วยแบบการสัมภาษณ์เชิงเทคนิค
- 3) ประเมินภาคความรู้และความสามารถจากประสบการณ์ด้วยแฟ้มสะสมผลงานของผู้รับการประเมิน

1. รหัสหน่วยสมรรถนะ0315
2. ชื่อหน่วยสมรรถนะทดลองและขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการเป่ายัด
3. ทบทวนครั้งที่1 / 2566
4. สร้างใหม่ปรับปรุง

5. สำหรับชื่ออาชีพและรหัสอาชีพ (Occupational Classification)

อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการเป่ายัดขึ้นรูป

ISCO 8142 ผู้ควบคุมเครื่องจักรผลิตผลิตภัณฑ์พลาสติก

6. คำอธิบายหน่วยสมรรถนะ (Description of Unit of Competency)

ผู้ที่ผ่านหน่วยสมรรถนะนี้จะสามารถทดลองขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ตามใบสั่งผลิตและตรวจสอบชิ้นงานเบื้องต้นและขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ตามใบสั่งผลิตได้

7. สำหรับระดับคุณวุฒิ

1	2	3	4	5	6	7	8

8. กลุ่มอาชีพ (Sector)

อุตสาหกรรมพลาสติก

9. ชื่ออาชีพและรหัสอาชีพอื่นที่หน่วยสมรรถนะนี้สามารถใช้ได้ (ถ้ามี)

N/A

10. ข้อกำหนดหรือกฎระเบียบที่เกี่ยวข้อง (Licensing or Regulation Related) (ถ้ามี)

N/A

11. สมรรถนะย่อยและเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Elements and Performance Criteria)

สมรรถนะย่อย (Element)	เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria)	วิธีการประเมิน (Assessment)
03151 ทดลองขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ตามใบสั่งผลิต	1. อ่านและเขียนคำศัพท์เฉพาะ คำศัพท์เทคนิคเกี่ยวกับเครื่องจักรแม่พิมพ์ผลิตภัณฑ์ได้ 2. อธิบายรายละเอียดเกี่ยวกับการทดลองตามใบสั่งผลิตได้ 3. ปฏิบัติงานกับเครื่องเป่าขึ้นรูปชิ้นงานตัวอย่างได้	ข้อสอบข้อเขียน การสัมภาษณ์
03152 ตรวจสอบชิ้นงานเบื้องต้น	1. ตรวจสอบหาข้อบกพร่องของชิ้นงาน 2. ตรวจสอบสีชิ้นงานขนาดรูปทรง	ข้อสอบข้อเขียน การสัมภาษณ์
03153 ขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ตามใบสั่งผลิต	1. อธิบายหลักการทำงานของเครื่องขึ้นรูปได้ 2. ปฏิบัติงานกับเครื่องขึ้นรูปชิ้นงานตัวอย่างตามเอกสารคู่มือได้	ข้อสอบข้อเขียน การสัมภาษณ์

12. ความรู้และทักษะก่อนหน้าที่จำเป็น (Pre-requisite Skill & Knowledge)

- 0000 ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
- 0311 จัดเตรียมวัตถุดิบ
- 0312 จัดเตรียมเครื่องจักร แม่พิมพ์และอุปกรณ์สนับสนุน
- 0313 ปฏิบัติงานกับเครื่องขึ้นรูป
- 0314 ติดตั้งแม่พิมพ์และปรับพารามิเตอร์เครื่องขึ้นรูป

13. ทักษะและความรู้ที่ต้องการ (Required Skills and Knowledge)

(ก) ความต้องการด้านทักษะ

- 1) สามารถทดลองขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ตามใบสั่งผลิต
- 2) สามารถตรวจสอบชิ้นงานเบื้องต้น

(ข) ความต้องการด้านความรู้

- 1) ความรู้เกี่ยวกับคำศัพท์หรือการเขียนคำศัพท์เฉพาะเกี่ยวกับเครื่องจักรแม่พิมพ์ผลิตภัณฑ์
- 2) ความรู้เกี่ยวกับใบสั่งผลิตและหลักการทำงานของเครื่องขึ้นรูป
- 3) ความรู้เกี่ยวกับการปฏิบัติงานกับเครื่องเป่าขึ้นรูปขึ้นงานตัวอย่างตามคู่มือการปฏิบัติงาน
- 4) ความรู้เกี่ยวกับข้อบกพร่อง สี ขนาด รูปทรง ของชิ้นงาน

14. หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Guide)

14.1 หลักฐานความรู้ (Knowledge Evidence)

- 1) สามารถอธิบายคำศัพท์หรือการเขียนคำศัพท์เฉพาะเกี่ยวกับเครื่องจักรแม่พิมพ์ผลิตภัณฑ์
- 2) สามารถอธิบายรายละเอียดเกี่ยวกับการทดลองตามใบสั่งผลิตและหลักการทำงานของเครื่องขึ้นรูป
- 3) สามารถอธิบายการปฏิบัติงานกับเครื่องเป่าขึ้นรูปขึ้นงานตัวอย่างตามคู่มือการปฏิบัติงาน
- 4) สามารถอธิบายการตรวจสอบข้อบกพร่อง สี ขนาด รูปทรง ของชิ้นงาน
- 5) เอกสารรับรองผลการเรียน หรือเอกสารรับรองการผ่านการอบรม เช่น ใบรับรองผลการศึกษา ใบประกาศนียบัตร ใบรับรองการฝึกอบรม เป็นต้น
- 6) รับรองการสอบผ่านมาตรฐานสมรรถนะ เช่น วุฒิบัตร ใบรับรองคุณวุฒิ เป็นต้น
- 7) เอกสารผลการประเมินการสอบข้อเขียน และผลการบันทึกการสอบสัมภาษณ์

14.2 หลักฐานการปฏิบัติงาน (Performance Evidence)

- 1) ทดลองขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ ตามใบสั่งผลิต
- 2) ตรวจสอบชิ้นงานเบื้องต้น
- 3) ขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ตามใบสั่งผลิต
- 4) เอกสารรับรองการปฏิบัติงานจากสถานประกอบการ เช่น ใบบันทึกผลการปฏิบัติงานแบบฟอร์มบันทึกภาระงาน ใบแสดงรายละเอียดงาน ใบรับรองการผ่านงาน แฟ้มสะสมผลงาน แบบบันทึกผลการสังเกตการณ์ ภาพถ่าย/วีดิทัศน์ผลงาน เป็นต้น
- 5) เอกสารรับรองการสอบผ่านมาตรฐานสมรรถนะ เช่น วุฒิบัตร ใบรับรองคุณวุฒิ เป็นต้น
- 6) เอกสารผลการประเมินการสอบข้อเขียน และผลการบันทึกการสอบสัมภาษณ์
- 7) เอกสารรับรองผลการเรียน หรือเอกสารรับรองการผ่านการอบรม เช่น ใบรับรองผลการศึกษา ใบประกาศนียบัตร ใบรับรองการฝึกอบรม เป็นต้น

14.3 คำแนะนำในการประเมิน

ผู้ประเมินควรประเมินในด้านความรู้เกี่ยวกับหลักการทำงานของเครื่องเป่าอัดและมิกซ์ในการทดลองขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ตามใบสั่งผลิตตรวจสอบชิ้นงานเบื้องต้นตามใบสั่งผลิตและขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ตามใบสั่งผลิต

15. ขอบเขต (Range Statement)

(ก) ขอบข่ายงานและความรับผิดชอบตามหน่วยสมรรถนะ

เป็นผู้ปฏิบัติงานในสถานประกอบการ โดยปฏิบัติงานทดลองและขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการเป่าอัดขึ้นรูป ประกอบด้วยการทดลองขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ตามใบสั่งผลิต การตรวจสอบชิ้นงานเบื้องต้นและการขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ตามใบสั่ง

(ข) เครื่องมืออุปกรณ์และวัสดุที่จำเป็น

อุปกรณ์ถอดประกอบ, Thermometer, ประแจ Torque (ตรวจสอบแรงบิดตามข้อกำหนด), ระดับน้ำ เวอร์เนียคาร์ลิปเปอร์ และกล้องออปติคัล

(ค) คำแนะนำ

หลักฐานที่ต้องการแสดงสมรรถนะในส่วนนี้ ต้องมีความสัมพันธ์และตอบโจทย์สมรรถนะ และเกณฑ์การปฏิบัติงานในหน่วยสมรรถนะนี้ โดยต้องแสดงถึง

1. ความรู้และทักษะที่เกี่ยวข้อง
2. วิธีปฏิบัติงานในสถานที่ทำงาน มาตรฐาน และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง
3. ขอบเขตด้านอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง

โดยเจ้าหน้าที่ที่สอบตรงประเมินหลักฐาน โดยพิจารณาจากร่องรอยหลักฐานที่เกี่ยวข้อง ทั้งหลักฐานด้านปฏิบัติงาน และหลักฐานด้านความรู้

(ง) คำอธิบายรายละเอียด

“ใบสั่งผลิต” หมายถึง เอกสารแสดงรายละเอียดประกอบการผลิตซึ่งประกอบด้วย ชื่อผลิตภัณฑ์, วัน/เดือน/ปี ที่ผลิต, หมายเลขเครื่องที่ผลิต, ชื่อผู้ผลิต, ชื่อลูกค้า,

แม่พิมพ์ที่ใช้ในการผลิตเป็นต้น ซึ่งอ้างอิงตามของสถานประกอบการ

“เอกสารคู่มือการปฏิบัติงาน” หมายถึง เอกสารแสดงขั้นตอนการปฏิบัติงานหรือคู่มือในการใช้เครื่องจักร ที่สถานประกอบการได้จัดทำไว้เป็นมาตรฐานในการปฏิบัติงาน

“ตรวจสอบชิ้นงานเบื้องต้น” หมายถึง การตรวจสอบชิ้นงานด้วยสายตาเช่น การตรวจสอบการขึ้นขาบริเวณกันขวด, จุดพองอากาศ, จุดด่างสีขาว เป็นต้น

“แผนการผลิต” หมายถึง เอกสารที่ระบุแผนการดำเนินงานในกระบวนการผลิตที่มีรายละเอียดดังต่อไปนี้ ชื่อผลิตภัณฑ์ที่ต้องผลิต, จำนวนที่ต้องผลิต, ลูกค้า, สถานที่ส่งของ, ระยะเวลาในการดำเนินการผลิต กำหนดส่งสินค้า, หมายเลขเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิต, ชื่อผู้ดำเนินการผลิต เป็นต้น

“ควบคุมการดำเนินการขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปตามแผนได้อย่างเหมาะสม” หมายถึง

สถานะที่ผู้เข้ารับการประเมินสามารถควบคุมการดำเนินงานให้เป็นไปตามแผนโดยผู้ประเมินสามารถพิจารณาจาก KPI

หรือตัวชี้วัดทางสถิติในการปฏิบัติงานของแผนกที่ผู้เข้ารับการประเมินปฏิบัติงานอยู่หรือพิจารณาจากยอดการผลิตที่สอดคล้องกับยอดการสั่งผลิต เป็นต้น

“รายงานปัญหา” หมายถึง เอกสารที่แสดงถึงรายละเอียดดังต่อไปนี้ สาเหตุการเกิดปัญหา วันที่เกิดปัญหา เครื่องที่เกิดปัญหา ผลิตภัณฑ์ที่เกิดปัญหา ผู้พบเห็นปัญหา

ผู้แก้ปัญหาเบื้องต้นและเสนอแผนแก้ไขระยะยาว จำนวนผลิตภัณฑ์ที่ได้รับผลกระทบสถานที่เกิดปัญหา

“ข้อบกพร่อง” หมายถึง ความไม่สมบูรณ์ของผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้ตามข้อกำหนดหรือมาตรฐานของลูกค้า เช่น

ความหนาของชิ้นงานไม่ได้ตามข้อกำหนด ชิ้นงานมีลักษณะไม่ได้รูปทรง มีพองอากาศ มีรอยขึ้นขา เป็นต้น

(จ) คำศัพท์เฉพาะสำหรับหน่วยสมรรถนะนี้

N/A

16. หน่วยสมรรถนะร่วม (ถ้ามี)

0000 ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

17. อุตสาหกรรมร่วม/กลุ่มอาชีพร่วม (ถ้ามี)

N/A

18. รายละเอียดกระบวนการและวิธีการประเมิน (Assessment Description and Procedure)

เจ้าหน้าที่สอบพิจารณาหลักฐานจากแฟ้มสะสมผลงานที่เป็นเอกสารรับรองผลงานรับรองความรู้ความสามารถที่ผ่านมาก่อนหน้านี้ หากไม่ชัดเจนหรือมีปริมาณไม่เพียงพอให้เชื่อถือได้ให้ประเมินสมรรถนะของผู้เข้ารับการประเมินด้วยเครื่องมือประเมินความรู้ และทักษะให้ครอบคลุมเกณฑ์การปฏิบัติงานทักษะและความรู้ที่ต้องการของหน่วยสมรรถนะนี้ ได้แก่

- 1) ประเมินภาคความรู้ด้วยข้อสอบข้อเขียนแบบตัวตัวเลือก
- 2) ประเมินภาคความรู้และความสามารถด้วยแบบการสัมภาษณ์เชิงเทคนิค
- 3) ประเมินภาคความรู้และความสามารถจากประสบการณ์ด้วยแฟ้มสะสมผลงานของผู้รับการประเมิน

1. รหัสหน่วยสมรรถนะ0316
2. ชื่อหน่วยสมรรถนะจัดการกระบวนการเป่ายัดขึ้นรูปผลิตภัณฑ์
3. ทบทวนครั้งที่1 / 2566
4. สร้างใหม่

☐

ปรับปรุง

☒

5. สำหรับชื่ออาชีพและรหัสอาชีพ (Occupational Classification)

อาชีพช่างขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการเป่ายัดขึ้นรูป

ISCO 8142 ผู้ควบคุมเครื่องจักรผลิตผลิตภัณฑ์พลาสติก

6. คำอธิบายหน่วยสมรรถนะ (Description of Unit of Competency)

ผู้ที่ผ่านหน่วยสมรรถนะนี้จะสามารถควบคุมการขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปตามแผนและรายงานปัญหาที่ขึ้นระหว่างกระบวนการเป่ายัดขึ้นรูปได้

7. สำหรับระดับคุณวุฒิ

1	2	3	4	5	6	7	8
☐	☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐

8. กลุ่มอาชีพ (Sector)

อุตสาหกรรมพลาสติก

9. ชื่ออาชีพและรหัสอาชีพอื่นที่หน่วยสมรรถนะนี้สามารถใช้ได้ (ถ้ามี)

N/A

10. ข้อกำหนดหรือกฎระเบียบที่เกี่ยวข้อง (Licensing or Regulation Related) (ถ้ามี)

N/A

11. สมรรถนะย่อยและเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Elements and Performance Criteria)

สมรรถนะย่อย (Element)	เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria)	วิธีการประเมิน (Assessment)
03161 ควบคุมการขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปตามแผน	1. บอกคำศัพท์ภาษาอังกฤษเกี่ยวกับการควบคุมการขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปตามแผน 2. อธิบายแผนการผลิตได้ 3. ควบคุมการดำเนินการขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปตามแผนได้อย่างเหมาะสม	ข้อสอบข้อเขียน การสัมภาษณ์
03162 รายงานปัญหาที่เกิดขึ้นระหว่างกระบวนการเป่ายัดขึ้นรูป	1. วิเคราะห์หาสาเหตุการแก้ปัญหาที่เกิดขึ้นระหว่างกระบวนการผลิต 2. จัดทำรายงานปัญหาที่ขึ้นระหว่างกระบวนการเป่ายัดขึ้นรูปได้	ข้อสอบข้อเขียน การสัมภาษณ์

12. ความรู้และทักษะก่อนหน้าที่จำเป็น (Pre-requisite Skill & Knowledge)

- 0000 ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
- 0311 จัดเตรียมวัตถุดิบ
- 0312 จัดเตรียมเครื่องจักร แม่พิมพ์และอุปกรณ์สนับสนุน
- 0313 ปฏิบัติงานกับเครื่องขึ้นรูป
- 0314 ติดตั้งแม่พิมพ์และปรับพารามิเตอร์เครื่องขึ้นรูป
- 0315 ทดลองและขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ด้วยกระบวนการเป่ายัด

13. ทักษะและความรู้ที่ต้องการ (Required Skills and Knowledge)

(ก) ความต้องการด้านทักษะ

- 1) สามารถควบคุมการขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปตามแผน
- 2) สามารถรายงานปัญหาที่เกิดขึ้นระหว่างกระบวนการเป่าขึ้นรูป

(ข) ความต้องการด้านความรู้

- 1) ความรู้เกี่ยวกับแผนการผลิตและควบคุมการดำเนินการขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปตามแผน
- 2) ความรู้เกี่ยวกับสาเหตุปัญหาและจัดทำรายงานปัญหาที่เกิดขึ้นระหว่างกระบวนการผลิต
- 3) ความรู้เกี่ยวกับคำศัพท์ภาษาอังกฤษที่เกี่ยวกับการควบคุมการขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปตามแผน

14. หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Guide)

14.1 หลักฐานความรู้ (Knowledge Evidence)

- 1) อธิบายแผนการผลิตและควบคุมการดำเนินการขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปตามแผน
- 2) อธิบายการวิเคราะห์หาสาเหตุการแก้ปัญหาและจัดทำรายงานปัญหาที่เกิดขึ้นระหว่างกระบวนการผลิต
- 3) บอกคำศัพท์ภาษาอังกฤษที่เกี่ยวกับการควบคุมการขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปตามแผน
- 4) เอกสารรับรองผลการเรียน หรือเอกสารรับรองการผ่านการอบรม เช่น ใบรับรองผลการศึกษา ใบประกาศนียบัตร ใบรับรองการฝึกอบรม เป็นต้น
- 5) รับรองการสอบผ่านมาตรฐานสมรรถนะ เช่น วุฒิบัตร ใบรับรองคุณวุฒิ เป็นต้น
- 6) เอกสารผลการประเมินการสอบข้อเขียน และผลการบันทึกการสอบสัมภาษณ์

14.2 หลักฐานการปฏิบัติงาน (Performance Evidence)

- 1) ควบคุมการขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปตามแผน
- 2) รายงานปัญหาที่เกิดขึ้นระหว่างกระบวนการเป่าขึ้นรูป
- 3) เอกสารรับรองการปฏิบัติงานจากสถานประกอบการ เช่น ใบบันทึกผลการปฏิบัติงานแบบฟอร์มบันทึกภาระงาน ใบแสดงรายละเอียดงาน ใบรับรองการผ่านงาน แฟ้มสะสมผลงาน แบบบันทึกผลการสังเกตการณ์ ภาพถ่าย/วีดิทัศน์ผลงาน เป็นต้น
- 4) เอกสารรับรองการสอบผ่านมาตรฐานสมรรถนะ เช่น วุฒิบัตร ใบรับรองคุณวุฒิ เป็นต้น
- 5) เอกสารผลการประเมินการสอบข้อเขียน และผลการบันทึกการสอบสัมภาษณ์
- 6) เอกสารรับรองผลการเรียน หรือเอกสารรับรองการผ่านการอบรม เช่น ใบรับรองผลการศึกษาใบประกาศนียบัตร ใบรับรองการฝึกอบรม เป็นต้น

14.3 คำแนะนำในการประเมิน

ผู้ประเมินตรวจประเมินในด้านความรู้เกี่ยวกับการดำเนินงานตามแผนการผลิตและมีทักษะในการควบคุมการขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปตามแผนรายงานปัญหาที่เกิดขึ้นระหว่างกระบวนการเป่าขึ้นรูป จัดทำรายงานผลการดำเนินงานขึ้นรูปผลิตภัณฑ์และวิเคราะห์หาสาเหตุการแก้ปัญหาที่เกิดขึ้นระหว่างกระบวนการผลิต

15. ขอบเขต (Range Statement)

(ก) ขอบข่ายงานและความรับผิดชอบตามหน่วยสมรรถนะ

เป็นผู้ปฏิบัติงานในสถานประกอบการ โดยปฏิบัติงานจัดการกระบวนการเป่าขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ ประกอบด้วยการควบคุมการขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปตามแผน และรายงานปัญหาที่เกิดขึ้นระหว่างกระบวนการเป่าขึ้นรูป

(ข) เครื่องมืออุปกรณ์และวัสดุที่จำเป็น

อุปกรณ์ถอดประกอบ, Thermometer, เวอร์เนียคาร์ลิปเปอร์ และกล้องอบติคอล

(ค) คำแนะนำ

หลักฐานที่ต้องการแสดงสมรรถนะในส่วนนี้ ต้องมีความสัมพันธ์และตอบโจทย์สมรรถนะ และเกณฑ์การปฏิบัติงานในหน่วยสมรรถนะนี้ โดยต้องแสดงถึง

- 1) ความรู้และทักษะที่เกี่ยวข้อง
- 2) วิธีปฏิบัติงานในสถานที่ทำงาน มาตรฐาน และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง
- 3) ขอบเขตด้านอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง

โดยเจ้าหน้าที่สอบตรวจประเมินหลักฐาน โดยพิจารณาจากร่องรอยหลักฐานที่เกี่ยวข้อง ทั้งหลักฐานด้านปฏิบัติงาน และหลักฐานด้านความรู้

(ง) คำอธิบายรายละเอียด

“แผนการผลิต” หมายถึง เอกสารที่ระบุแผนการดำเนินงานในกระบวนการผลิตที่มีรายละเอียดดังต่อไปนี้ ชื่อผลิตภัณฑ์ที่ต้องผลิต, จำนวนที่ต้องผลิต, ลูกค้า, สถานที่ส่งของ, ระยะเวลาในการดำเนินการผลิต กำหนดส่งสินค้า, หมายเลขเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิต, ชื่อผู้ดำเนินการผลิต เป็นต้น

“ควบคุมการดำเนินการขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปตามแผนได้อย่างเหมาะสม” หมายถึง

สถานะที่ผู้เข้ารับการประเมินสามารถควบคุมการดำเนินงานให้เป็นไปตามแผนโดยผู้ประเมินสามารถพิจารณาจาก KPI หรือตัวชี้วัดทางสถิติในการปฏิบัติงานของแผนกที่ผู้เข้ารับการประเมินปฏิบัติงานอยู่หรือพิจารณาจากยอดการผลิตที่สอดคล้องกับยอดการสั่งผลิต เป็นต้น “รายงานปัญหา” หมายถึง เอกสารที่แสดงถึงรายละเอียดดังต่อไปนี้ สาเหตุการเกิดปัญหา วันที่เกิดปัญหา เครื่องที่เกิดปัญหา ผลิตภัณฑ์ที่เกิดปัญหา ผู้พบเห็นปัญหา ผู้แก้ปัญหาเบื้องต้นและเสนอแผนแก้ไขระยะยาว จำนวนผลิตภัณฑ์ที่ได้รับผลกระทบ สถานที่เกิดปัญหา

(จ) คำศัพท์เฉพาะสำหรับหน่วยสมรรถนะนี้

N/A

16. หน่วยสมรรถนะร่วม (ถ้ามี)

0000 ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

17. อุตสาหกรรมร่วม/กลุ่มอาชีพร่วม (ถ้ามี)

N/A

18. รายละเอียดกระบวนการและวิธีการประเมิน (Assessment Description and Procedure)

เจ้าหน้าที่สอบพิจารณาหลักฐานจากแฟ้มสะสมผลงานที่เป็นเอกสารรับรองผลงานรับรองความรู้ความสามารถที่ผ่านมาก่อนหน้า หากไม่ชัดเจนหรือมีปริมาณไม่เพียงพอให้เชื่อถือได้ให้ประเมินสมรรถนะของผู้เข้ารับการประเมินด้วยเครื่องมือประเมินความรู้ และทักษะให้ครอบคลุมเกณฑ์การปฏิบัติงานทักษะและความรู้ที่ต้องการของหน่วยสมรรถนะนี้ ได้แก่

- 1) ประเมินภาคความรู้ด้วยข้อสอบข้อเขียนแบบตัวตัวเลือก
- 2) ประเมินภาคความรู้และความสามารถด้วยแบบการสัมภาษณ์เชิงเทคนิค
- 3) ประเมินภาคความรู้และความสามารถจากประสบการณ์ด้วยแฟ้มสะสมผลงานของผู้รับการประเมิน