



มาตรฐานอาชีพและคุณวุฒิวิชาชีพ  
Occupational Standard and Professional Qualifications

สาขาวิชาชีพสิ่งทอและเครื่องนุ่งห่ม สาขาอุตสาหกรรมสิ่งทอ

จัดทำโดย สถาบันคุณวุฒิวิชาชีพ (องค์การมหาชน)

### 1. ชื่อมาตรฐานอาชีพ

สาขาวิชาชีพสิ่งทอและเครื่องนุ่งห่ม สาขาอุตสาหกรรมสิ่งทอ

### 2. ประวัติการปรับปรุงมาตรฐาน

N/A

### 3. ทะเบียนอ้างอิง (Imprint)

N/A

### 4. ข้อมูลเบื้องต้น

“ระบบคุณวุฒิวิชาชีพ” ถูกพัฒนาขึ้นโดยมีวัตถุประสงค์หลักเพื่อการรับรอง “สมรรถนะ” ของกำลังคนตามมาตรฐานอาชีพ

เพื่อตอบสนองความต้องการของภาคธุรกิจและอุตสาหกรรม ผ่านกระบวนการรับรองคุณวุฒิวิชาชีพ เพื่อให้บุคลากรได้รับการยอมรับในความรู้ ทักษะ ตลอดจนความสามารถในการประกอบอาชีพ และได้รับ “คุณวุฒิวิชาชีพ” ที่สอดคล้องกับสมรรถนะ ประสบการณ์ และความรู้

และสามารถใช้ระบบคุณวุฒิวิชาชีพในการพัฒนาความเจริญก้าวหน้าในสายอาชีพของตนเอง โดยคุณวุฒิวิชาชีพนี้เป็นประโยชน์โดยตรงต่อกำลังคนของประเทศ

ทั้งที่เป็นผู้ไม่มีคุณวุฒิทางการศึกษาระดับสูงแต่มีประสบการณ์และความเชี่ยวชาญในการประกอบอาชีพและผู้ที่มีคุณวุฒิการศึกษาที่ต้องการต่อยอดความก้าวหน้าในอาชีพ

ทั้งนี้ “คุณวุฒิวิชาชีพ” สามารถนำไปเทียบเคียงและเชื่อมโยงกับระบบคุณวุฒิและการรับรองอื่นๆ ทั้งภายในประเทศและระดับสากล

สถาบันคุณวุฒิวิชาชีพ (องค์การมหาชน) ได้ดำเนินการส่งเสริม สนับสนุนกลุ่มอาชีพหรือกลุ่มวิชาชีพในการจัดทำมาตรฐานอาชีพ โดยร่วมกับภาคธุรกิจ ภาควิชาการ และผู้ที่มีส่วนเกี่ยวข้องอื่นๆ เพื่อระบุสมรรถนะที่ต้องการเพื่อจัดทำเป็น “มาตรฐานอาชีพ”

อันหมายถึงการกำหนดระดับสมรรถนะของบุคคลในการประกอบอาชีพและกำหนดระดับคุณวุฒิวิชาชีพในการรับรอง โดยคณะกรรมการสถาบันคุณวุฒิวิชาชีพ

ได้กำหนดสาขาวิชาชีพในการให้ประกาศนียบัตรคุณวุฒิวิชาชีพไว้รวมทั้งสิ้น 72 สาขาวิชาชีพ

และสถาบันได้ดำเนินโครงการจัดทำและทบทวนมาตรฐานอาชีพและคุณวุฒิวิชาชีพมาแล้วตั้งแต่ปี 2556 ถึงปี 2561 รวม 51 สาขาวิชาชีพ

ดังนั้นจึงเห็นควรดำเนินโครงการจัดทำและทบทวนมาตรฐานอาชีพและคุณวุฒิวิชาชีพในปี 2562 เพื่อจัดทำมาตรฐานอาชีพและคุณวุฒิวิชาชีพอื่นๆ เพิ่มเติม

อันจะทำให้มีมาตรฐานอาชีพและคุณวุฒิวิชาชีพที่สามารถนำไปพัฒนาศักยภาพและสมรรถนะของตนเอง

ผู้ประกอบการสามารถใช้ประกอบการจ้างงานได้ตรงตามความต้องการ

สถานศึกษาสามารถนำไปใช้ในการพัฒนาหลักสูตรการเรียนการสอนให้ตรงกับความต้องการของผู้ประกอบการ

และจะนำไปสู่การเพิ่มขีดความสามารถในการแข่งขันให้กับประเทศไทยได้ในที่สุด

เป็นที่ทราบกันดีว่า เสื้อผ้าเครื่องนุ่งห่มถือเป็นหนึ่งในปัจจัยสี่ ที่มีความจำเป็นต่อการดำรงชีวิตของมนุษย์ ในการป้องกันความร้อน ความเย็น

รวมทั้งป้องกันอันตรายจากภายนอก ในปัจจุบันเสื้อผ้าได้พัฒนาตามความต้องการของผู้บริโภค ทั้งในรูปแบบสั่งตัดเย็บหรือเสื้อผ้าสำเร็จรูปโดยเฉพาะสินค้าแฟชั่น

และยังบอกถึงภาพลักษณ์ของผู้สวมใส่ สถานภาพทางสังคม ดังนั้นเสื้อผ้าเครื่องแต่งกายและแฟชั่น จึงถูกอธิบายฐานะที่เป็นปรากฏการณ์ทางวัฒนธรรมอีกด้วย ด้วยเหตุนี้

จึงเป็นที่มาของการส่งเสริมช่างตัดเย็บเสื้อผ้าเข้าสู่ระบบคุณวุฒิวิชาชีพที่มีมาตรฐาน มีความรู้ มีทักษะฝีมือ เพื่อให้เป็นที่ยอมรับและได้มาตรฐาน ต่อไป

สถาบันคุณวุฒิวิชาชีพ (องค์การมหาชน) มีหน้าที่ในการส่งเสริม สนับสนุนกลุ่มอาชีพหรือกลุ่มวิชาชีพในการจัดทำมาตรฐานอาชีพ โดยร่วมกับกลุ่มบุคคลในอาชีพ

และผู้ที่มีส่วนเกี่ยวข้องอื่น ๆ เพื่อระบุสมรรถนะที่ต้องการเพื่อจัดทำเป็น “มาตรฐานอาชีพ”

อันหมายถึงการกำหนดระดับสมรรถนะของบุคคลในการประกอบอาชีพและกำหนดระดับคุณวุฒิวิชาชีพในการรับรอง

และการสนับสนุนการจัดทำมาตรฐานอาชีพและคุณวุฒิวิชาชีพ สาขาวิชาชีพเกษตรกรรม (การคัดแยกผลผลิตทางการเกษตร) จะเป็นประโยชน์ต่อการสร้างมาตรฐาน

สร้างอาชีพให้กับบุคลากรในประเทศต่อไป

### 5. ประวัติการปรับปรุงมาตรฐานในแต่ละครั้ง

การทบทวนมาตรฐานอาชีพและคุณวุฒิวิชาชีพตามกรอบคุณวุฒิวิชาชีพ 8 ระดับ ครั้งที่ 1

### 6. ครั้งที่

2 (15 สิงหาคม 2564)

ครั้งที่ประกาศก่อนหน้านี้ : N/A วันที่ประกาศ : N/A

การเปลี่ยนแปลงที่สำคัญ

การทบทวนมาตรฐานอาชีพและคุณวุฒิวิชาชีพตามกรอบคุณวุฒิวิชาชีพ 8 ระดับ มีรายละเอียด ดังนี้

- ทบทวนการเลื่อนระดับคุณวุฒิวิชาชีพสาขาวิชาชีพ
- ทบทวนสมรรถนะอาชีพ (หน่วยสมรรถนะ หน่วยสมรรถนะย่อย เกณฑ์การปฏิบัติงาน และรายละเอียดหน่วยสมรรถนะ)
- ทบทวนเครื่องมือประเมิน กระบวนการประเมิน คู่มือการประเมิน สัดส่วนคะแนน เกณฑ์การผ่านการประเมิน

|                                                                       |                                                                         |
|-----------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| กรอบคุณวุฒิ 7 ชั้น<br>จำนวน 9 อาชีพ 24 ชั้นคุณวุฒิ<br>70 หน่วยสมรรถนะ | กรอบคุณวุฒิ 8 ระดับ<br>จำนวน 9 อาชีพ 24 ระดับคุณวุฒิ<br>70 หน่วยสมรรถนะ |
| อาชีพนักออกแบบเส้นด้าย ชั้น 4 - 5                                     | อาชีพนักออกแบบเส้นด้าย ระดับ 4 - 5                                      |
| อาชีพนักออกแบบผ้าทอ ชั้น 4 - 5                                        | อาชีพนักออกแบบผ้าทอ ระดับ 4 - 5                                         |
| อาชีพนักออกแบบผ้าฝ้าย ชั้น 4 - 5                                      | อาชีพนักออกแบบผ้าฝ้าย ระดับ 4 - 5                                       |
| อาชีพนักปฏิบัติการผลิตเส้นด้าย ชั้น 2 - 5                             | อาชีพนักปฏิบัติการผลิตเส้นด้าย ระดับ 3 - 5                              |
| อาชีพนักปฏิบัติการผลิตผ้าทอ ชั้น 2 - 5                                | อาชีพนักปฏิบัติการผลิตผ้าทอ ระดับ 3 - 5                                 |
| อาชีพนักปฏิบัติการผลิตผ้าฝ้าย ชั้น 2 - 5                              | อาชีพนักปฏิบัติการผลิตผ้าฝ้าย ระดับ 3 - 5                               |
| อาชีพนักพัฒนาเส้นด้าย ชั้น 5 - 6                                      | อาชีพนักพัฒนาเส้นด้าย ระดับ 5 - 6                                       |
| อาชีพนักพัฒนาผ้าทอ ชั้น 5 - 6                                         | อาชีพนักพัฒนาผ้าทอ ระดับ 5 - 6                                          |
| อาชีพนักพัฒนาผ้าฝ้าย ชั้น 5 - 6                                       | อาชีพนักพัฒนาผ้าฝ้าย ระดับ 5 - 6                                        |

## 7. คุณวุฒิวิชาชีพที่ครอบคลุม (Professional Qualifications included)

สาขาวิชาชีพสิ่งทอและเครื่องนุ่งห่ม

สาขาอุตสาหกรรมสิ่งทอ

อาชีพนักปฏิบัติการผลิตผ้าฝ้าย ระดับ 5

## 8. คุณวุฒิวิชาชีพที่เกี่ยวข้อง (Related Professional Qualifications)

N/A

## 9. หน่วยสมรรถนะทั้งหมดในมาตรฐานอาชีพ (List of All Units of Competence within this Occupational Standards)

| รหัสหน่วยสมรรถนะ | เนื้อหา                                                          |
|------------------|------------------------------------------------------------------|
| 10201            | ปฏิบัติงานตามหลักความปลอดภัยของสถานประกอบการ                     |
| 10229            | พัฒนาผ้าฝ้ายตามข้อมูลการออกแบบ                                   |
| 10230            | ควบคุมคุณภาพการผลิตผ้าฝ้าย                                       |
| 10231            | ควบคุมคุณภาพการทำงานของเครื่องจักรสำหรับการผลิตผ้าฝ้ายที่ซับซ้อน |

## 10. ระดับคุณวุฒิ

### 10.1 สาขาวิชาชีพสิ่งทอและเครื่องนุ่งห่ม สาขาอุตสาหกรรมสิ่งทอ อาชีพนักปฏิบัติการผลิตผ้าฝ้าย ระดับ 5

#### คุณลักษณะของผลการเรียนรู้ (Characteristics of Outcomes)

บุคคลที่มีคุณลักษณะตามคุณวุฒิวิชาชีพ อาชีพนักปฏิบัติการผลิตผ้าฝ้าย ระดับ 5 จะสามารถปฏิบัติงานผลิตผ้าฝ้ายได้ตามหลักความปลอดภัยของสถานประกอบการ สามารถประยุกต์ใช้ความรู้และทักษะในการผลิตผ้าฝ้ายรวมถึงวิเคราะห์รายละเอียดของการออกแบบสำหรับผ้าฝ้าย หรือผลิตภัณฑ์ผ้าฝ้ายอื่นๆ ทั้งเส้นใยผ้า เส้นด้าย ผ้าฝ้าย และผลิตภัณฑ์ผ้าฝ้ายสำเร็จรูป เพื่อพัฒนาผ้าฝ้ายตามข้อมูลการออกแบบ สามารถควบคุมคุณภาพการผลิตผ้าฝ้าย และควบคุมคุณภาพการทำงานของเครื่องจักรสำหรับการผลิตผ้าฝ้ายที่ซับซ้อน

#### การเลื่อนระดับคุณวุฒิวิชาชีพ (Qualification Pathways)

- 1. ผู้ขอเข้ารับการประเมินคุณวุฒิวิชาชีพ อาชีพนักปฏิบัติการผลิตผ้าฝ้าย ระดับ 5 จะต้องมีความสมบูรณ์ ดังนี้
  - 1.1 ต้องไม่เป็นผู้มีภาวะตาบอดสี
  - 1.2 ต้องมีประสบการณ์การทำงานที่เกี่ยวข้องในกระบวนการการผลิตผ้าฝ้ายไม่น้อยกว่า 5 ปี โดยมีเอกสารรับรองจากสถานประกอบการหรือหน่วยงานต้นสังกัด
- 2. ผู้ที่จะขอรับรองคุณวุฒิวิชาชีพ อาชีพนักปฏิบัติการผลิตผ้าฝ้าย ระดับ 5 จะต้องแสดงหลักฐานที่แสดงถึงความรู้และทักษะที่เกี่ยวข้องหน่วยสมรรถนะทั้งหมดของ ระดับ 3 และระดับ 4 และประเมินหน่วยสมรรถนะของระดับ 5 จำนวน 4 หน่วยสมรรถนะ หากไม่สามารถแสดงหลักฐานของหน่วยสมรรถนะทั้งหมดในระดับ 3 และระดับ 4 จะต้องผ่านการรับรองคุณวุฒิในระดับ 3 และระดับ 4 ก่อน จึงจะขอการรับรองคุณวุฒิในระดับ 5 ได้

หลักเกณฑ์การต่ออายุหนังสือรับรองมาตรฐานอาชีพ

N/A

กลุ่มบุคคลในอาชีพ (Target Group)

บุคคลในกลุ่มอาชีพนักปฏิบัติการผลิตผ้าฝ้ายซึ่งมีหน้าที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการผลิตผ้าฝ้าย เช่น ผู้จัดการโรงงานผ้าฝ้าย

หน่วยสมรรถนะ (หน่วยสมรรถนะทั้งหมดของคุณวุฒิวิชาชีพนี้)

- 10201 ปฏิบัติงานตามหลักความปลอดภัยของสถานประกอบการ
- 10229 พัฒนาผ้าฝ้ายตามข้อข้อมูลการออกแบบ
- 10230 ควบคุมคุณภาพการผลิตผ้าฝ้าย
- 10231 ควบคุมคุณภาพการทำงานของเครื่องจักรสำหรับการผลิตผ้าฝ้ายที่ซับซ้อน

ตารางแผนผังแสดงหน้าที่

1. ตารางแสดงหน้าที่ 1

ประกาศใช้ ณ 20/07/2566

ตาราง 1 : FUNCTIONAL MAP แสดง KEY PURPOSE , KEY ROLES , KEY FUNCTION

| ความมุ่งหมายหลัก<br>Key Purpose                                                        | บทบาทหลัก<br>Key Roles |                                              | หน้าที่หลัก<br>Key Function |                 |
|----------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|----------------------------------------------|-----------------------------|-----------------|
|                                                                                        | รหัส                   | คำอธิบาย                                     | รหัส                        | คำอธิบาย        |
| เพิ่มศักยภาพอุตสาหกรรมสิ่งทอและเครื่องนุ่งห่มไทยเพื่อการแข่งขันในระดับสากลอย่างยั่งยืน | 1                      | พัฒนาวัสดุสิ่งทอด้วยนวัตกรรมเพื่อเพิ่มมูลค่า | 102                         | ผลิตวัสดุสิ่งทอ |

คำอธิบาย ตารางแผนผังแสดงหน้าที่เป็นแผนผังที่ใช้วิเคราะห์หน้าที่งานเพื่อให้ได้หน้าที่หลัก (Key Function)

## 2. ตารางแสดงหน้าที่ 1 (ต่อ)

ประกาศใช้ ณ 20/07/2566

ตาราง 2 : FUNCTIONAL MAP แสดง KEY FUNCTION , UNIT OF COMPETENCE , ELEMENT OF COMPETENCE

| หน้าที่หลัก<br>Key Function |                 | หน่วยสมรรถนะ<br>Unit of Competence |                                                                  | หน่วยสมรรถนะย่อย<br>Element of Competence |                                                                                   |
|-----------------------------|-----------------|------------------------------------|------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| รหัส                        | คำอธิบาย        | รหัส                               | คำอธิบาย                                                         | รหัส                                      | คำอธิบาย                                                                          |
| 102                         | ผลิตวัสดุสิ่งทอ | 10201                              | ปฏิบัติงานตามหลักความปลอดภัยของสถานประกอบการ                     | 1020101                                   | ปฏิบัติตามระเบียบข้อกำหนดและคู่มือการใช้เครื่องมือในการปฏิบัติงานของสถานประกอบการ |
|                             |                 |                                    |                                                                  | 1020102                                   | ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน                      |
|                             |                 | 10229                              | พัฒนาผ้าฝ้ายตามข้อข้อมูลการออกแบบ                                | 1022901                                   | วิเคราะห์ข้อมูลการออกแบบผ้าฝ้าย                                                   |
|                             |                 |                                    |                                                                  | 1022902                                   | กำหนดขั้นตอนการผลิตผ้าฝ้ายต้นแบบตามข้อมูลการออกแบบ                                |
|                             |                 |                                    |                                                                  | 1022903                                   | ทดสอบผ้าฝ้ายต้นแบบ                                                                |
|                             |                 | 10230                              | ควบคุมคุณภาพการผลิตผ้าฝ้าย                                       | 1023001                                   | วางแผนการควบคุมคุณภาพผ้าฝ้าย                                                      |
|                             |                 |                                    |                                                                  | 1023002                                   | ควบคุมคุณภาพของผ้าฝ้าย                                                            |
|                             |                 |                                    |                                                                  | 1023003                                   | ปรับปรุงคุณภาพของผ้าฝ้าย                                                          |
|                             |                 | 10231                              | ควบคุมคุณภาพการทำงานของเครื่องจักรสำหรับการผลิตผ้าฝ้ายที่ซับซ้อน | 1023101                                   | เตรียมความพร้อมของเครื่องจักรสำหรับการผลิตผ้าฝ้ายที่ซับซ้อน                       |
|                             |                 |                                    |                                                                  | 1023102                                   | ควบคุมการใช้เครื่องจักรสำหรับการผลิตผ้าฝ้ายที่ซับซ้อน                             |

### คำอธิบาย

ตารางแผนผังแสดงหน้าที่ (ต่อ) เป็นแผนผังที่ใช้วิเคราะห์หน้าที่งานหลังจากได้หน้าที่หลัก (Key Function) เพื่อให้ได้ หน่วยสมรรถนะ (Unit of Competence) และหน่วยสมรรถนะย่อย (Element of Competence)

1. รหัสหน่วยสมรรถนะ10201
2. ชื่อหน่วยสมรรถนะปฏิบัติงานตามหลักความปลอดภัยของสถานประกอบการ
3. ทบทวนครั้งที่N/A
4. สร้างใหม่

☐

ปรับปรุง

☐

5. สำหรับชื่ออาชีพและรหัสอาชีพ (Occupational Classification)

6. คำอธิบายหน่วยสมรรถนะ (Description of Unit of Competency)

ผู้ที่ผ่านหน่วยสมรรถนะนี้จะสามารถ ปฏิบัติตามระเบียบและข้อกำหนดในการปฏิบัติงาน เลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลให้เหมาะสม และใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยขณะปฏิบัติงานได้

7. สำหรับระดับคุณวุฒิ

|                          |                          |                          |                          |                                     |                          |                          |                          |
|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|-------------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| 1                        | 2                        | 3                        | 4                        | 5                                   | 6                        | 7                        | 8                        |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

8. กลุ่มอาชีพ (Sector)

กลุ่มอาชีพผลิตวัสดุสิ่งทอ

9. ชื่ออาชีพและรหัสอาชีพอื่นที่หน่วยสมรรถนะนี้สามารถใช้ได้ (ถ้ามี)

N/A

10. ข้อกำหนดหรือกฎระเบียบที่เกี่ยวข้อง (Licensing or Regulation Related) (ถ้ามี)

N/A

11. สมรรถนะย่อยและเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Elements and Performance Criteria)

| สมรรถนะย่อย (Element)                                                                     | เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria)                                                                                                                                                                                                                                            | วิธีการประเมิน (Assessment)             |
|-------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|
| 1020101 ปฏิบัติตามระเบียบข้อกำหนดและคู่มือการใช้เครื่องมือในการปฏิบัติงานของสถานประกอบการ | 1. แต่งกายได้ถูกต้องตามระเบียบข้อกำหนดในการปฏิบัติงานของสถานประกอบการ<br>2. ระบุงานหรือความปลอดภัยของเครื่องมือได้อย่างถูกต้องตามระเบียบข้อกำหนดในการปฏิบัติงานของสถานประกอบการ<br>3. อธิบายข้อพึงระวังในสถานประกอบการได้อย่างถูกต้องตามระเบียบข้อกำหนดในการปฏิบัติงานของสถานประกอบการ | ข้อสอบข้อเขียน<br>การสาธิตการปฏิบัติงาน |
| 1020102 ใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน                      | 1. สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลได้ถูกต้องกับลักษณะในการปฏิบัติงาน<br>2. ดูแลรักษาอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลได้ถูกต้องตามขั้นตอนที่กำหนดของสถานประกอบการ<br>3. จัดเก็บอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลได้ถูกต้องตามขั้นตอนที่กำหนดของสถานประกอบการ                                        | ข้อสอบข้อเขียน<br>การสาธิตการปฏิบัติงาน |

12. ความรู้และทักษะก่อนหน้าที่จำเป็น (Pre-requisite Skill & Knowledge)

N/A

### 13. ทักษะและความรู้ที่ต้องการ (Required Skills and Knowledge)

(ก) ความต้องการด้านทักษะ

1. ทักษะการสวมใส่และการทำงานอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล
2. ทักษะการจัดเก็บและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

(ข) ความต้องการด้านความรู้

1. วิธีใช้งานอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล
2. การจัดเก็บและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

### 14. หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Guide)

(ก) หลักฐานการปฏิบัติงาน (Performance Evidence)

1. เอกสารรับรองการปฏิบัติงานจากสถานประกอบการ
2. เอกสารประเมินผลจากการสังเกตการปฏิบัติงาน

(ข) หลักฐานความรู้ (Knowledge Evidence)

1. เอกสารรับรองผลการศึกษาหรือผลการอบรม
2. เอกสารประเมินผลจากการสอบข้อเขียน

(ค) คำแนะนำในการประเมิน

ผู้ประเมินควรประเมินในด้านทักษะและความรู้เกี่ยวกับการปฏิบัติงานการผลิตวัสดุสิ่งทอตามระเบียบข้อกำหนดและคู่มือการใช้เครื่องมือ รวมถึงการใช้อุปกรณ์ส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

(ง) วิธีการประเมิน

พิจารณาตามหลักฐานปฏิบัติงาน และหลักฐานด้านความรู้

### 15. ขอบเขต (Range Statement)

ขอบเขตอธิบายถึงขอบเขตของการปฏิบัติงานการผลิตวัสดุสิ่งทอตามระเบียบข้อกำหนดและคู่มือการใช้เครื่องมือในการปฏิบัติงานของสถานประกอบการ และการใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

(ก) คำแนะนำ

1. ผู้เข้ารับการประเมินจะต้องทราบ ข้อกำหนดและคู่มือการใช้เครื่องมือในการปฏิบัติงานการผลิตวัสดุสิ่งทอของสถานประกอบการ และปฏิบัติตามระเบียบนั้น
2. ผู้เข้ารับการประเมินจะต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงานการผลิตวัสดุสิ่งทอ

(ข) คำอธิบายรายละเอียด

อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล อาทิเช่น ที่อุดหูป้องกันภัย หน้ากากป้องกันภัย แวนกันแสง รองเท้าป้องกันภัย ถุงมือป้องกันภัย หมวกป้องกันภัย

### 16. หน่วยสมรรถนะรวม (ถ้ามี)

N/A

### 17. ชุดสาขารวม/กลุ่มอาชีพรวม (ถ้ามี)

N/A

### 18. รายละเอียดกระบวนการและวิธีการประเมิน (Assessment Description and Procedure)

18.1 แบบฟอร์มการประเมินผลการสอบข้อเขียน

18.2 แบบฟอร์มประเมินผลจากการสังเกตการปฏิบัติงาน

1. รหัสหน่วยสมรรถนะ

10229
2. ชื่อหน่วยสมรรถนะ

พัฒนาผ้าฝ้ายตามข้อมูลการออกแบบ
3. ทบทวนครั้งที่

N/A
4. สร้างใหม่

☐

ปรับปรุง

☐

5. สำหรับชื่ออาชีพและรหัสอาชีพ (Occupational Classification)

ISCO รหัส 1321 ผู้จัดการด้านการผลิต

6. คำอธิบายหน่วยสมรรถนะ (Description of Unit of Competency)

หน่วยสมรรถนะนี้จะอธิบายทักษะและความรู้ในการพัฒนาผ้าฝ้ายตามข้อมูลการออกแบบ ซึ่งจะต้องปฏิบัติเกี่ยวกับการวิเคราะห์ข้อมูลการออกแบบผ้าฝ้าย รวมถึงการกำหนดขั้นตอนการผลิต ผ้าฝ้ายต้นแบบ ตามข้อมูลการออกแบบ และการทดสอบ ผ้าฝ้ายต้นแบบ

7. สำหรับระดับคุณวุฒิ

|                          |                          |                          |                          |                                     |                          |                          |                          |
|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|-------------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| 1                        | 2                        | 3                        | 4                        | 5                                   | 6                        | 7                        | 8                        |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

8. กลุ่มอาชีพ (Sector)

กลุ่มอาชีพผลิตวัสดุสิ่งทอ

9. ชื่ออาชีพและรหัสอาชีพอื่นที่หน่วยสมรรถนะนี้สามารถใช้ได้ (ถ้ามี)

N/A

10. ข้อกำหนดหรือกฎระเบียบที่เกี่ยวข้อง (Licensing or Regulation Related) (ถ้ามี)

N/A

11. สมรรถนะย่อยและเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Elements and Performance Criteria)

| สมรรถนะย่อย (Element)                                      | เกณฑ์การปฏิบัติงาน (Performance Criteria)                                                                                                                                                                                                             | วิธีการประเมิน (Assessment)   |
|------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|
| 1022901 วิเคราะห์ข้อมูลการออกแบบผ้าฝ้าย                    | 1.<br>ระบุวัตถุประสงค์ของการออกแบบผ้าฝ้ายได้ถูกต้องตามข้อมูลของผ้าฝ้ายที่ต้องการออกแบบ<br>2.<br>วิเคราะห์ขั้นตอนการผลิตผ้าฝ้ายได้ถูกต้องตามข้อมูลการออกแบบผ้าฝ้าย<br>3.<br>วิเคราะห์คุณสมบัติของผ้าฝ้ายที่ออกแบบได้ถูกต้องตามหลักทางวิทยาศาสตร์สิ่งทอ | ข้อสอบข้อเขียน<br>การสัมภาษณ์ |
| 1022902 กำหนดขั้นตอนการผลิตผ้าฝ้ายต้นแบบตามข้อมูลการออกแบบ | 1. เลือกเส้นด้ายได้ถูกต้องตามรูปแบบของผ้าฝ้ายที่ออกแบบ<br>2. เลือกเครื่องจักรได้ถูกต้องตามรูปแบบของผ้าฝ้ายที่ออกแบบ<br>3.<br>ระบุสถานะในการผลิตผ้าฝ้ายต้นแบบได้ถูกต้องตามรูปแบบของผ้าฝ้ายที่ออกแบบ                                                    | ข้อสอบข้อเขียน<br>การสัมภาษณ์ |

| สมรรถนะย่อย (Element)     | เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | วิธีการประเมิน (Assessment)              |
|---------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|
| 1022903 ทดสอบผ้าถักต้นแบบ | <ol style="list-style-type: none"> <li>ระบุหัวข้อทดสอบได้ถูกต้องตามข้อมูลสมบัติของผ้าถักที่ต้องการ</li> <li>เลือกมาตรฐานการทดสอบผ้าถักได้ถูกต้องตามข้อมูลของผ้าถักที่ต้องการ</li> <li>ดำเนินการทดสอบผ้าถักได้ถูกต้องครบถ้วนตามหัวข้อและมาตรฐานการทดสอบผ้าถักที่กำหนด</li> <li>รายงานผลการทดสอบผ้าถักได้ถูกต้องครบถ้วนตามหัวข้อและมาตรฐานการทดสอบผ้าถักที่กำหนด</li> </ol> | <p>ข้อสอบข้อเขียน</p> <p>การสัมภาษณ์</p> |

## 12. ความรู้และทักษะก่อนหน้าที่จำเป็น (Pre-requisite Skill & Knowledge)

N/A

## 13. ทักษะและความรู้ที่ต้องการ (Required Skills and Knowledge)

(ก) ความต้องการด้านทักษะ

- วิเคราะห์ผ้าถัก
- วิเคราะห์พารามิเตอร์ของผ้าถัก

(ข) ความต้องการด้านความรู้

- รู้เทคนิคการผลิตผ้าถัก
- รู้วิทยาศาสตร์สิ่งทอ
- รู้ขั้นตอนการผลิตผ้าถัก

## 14. หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Guide)

(ก) หลักฐานการปฏิบัติงาน (Performance Evidence)

- เอกสารรับรองการปฏิบัติงานจากสถานประกอบการ
- เอกสารประเมินผลจากการสังเกตการปฏิบัติงาน

(ข) หลักฐานความรู้ (Knowledge Evidence)

- เอกสารรับรองผลการศึกษาหรือผลการอบรม
- เอกสารประเมินผลจากการสอบข้อเขียน

(ค) คำแนะนำในการประเมิน

ผู้ประเมินตรวจสอบประเมินในด้านทักษะและความรู้ เกี่ยวกับการวิเคราะห์ข้อมูลการออกแบบผ้าถัก รวมถึงการกำหนดขั้นตอนการผลิต ผ้าถักต้นแบบตามข้อมูลการออกแบบ และการทดสอบ ผ้าถักต้นแบบ

(ง) วิธีการประเมิน

พิจารณาตามหลักฐานปฏิบัติงาน และหลักฐานด้านความรู้

## 15. ขอบเขต (Range Statement)

ขอบเขตอธิบายถึงขอบเขตของการวิเคราะห์ข้อมูลการออกแบบผ้าถัก รวมถึงการกำหนดขั้นตอนการผลิตผ้าถักต้นแบบตามข้อมูลการออกแบบ และการทดสอบผ้าถักต้นแบบ

(ก) คำแนะนำ

- ผู้เข้ารับการประเมินสามารถวิเคราะห์ข้อมูลการออกแบบผ้าถักได้
- ผู้เข้ารับการประเมินสามารถกำหนดขั้นตอนการผลิต ผ้าถักต้นแบบตามข้อมูลการออกแบบได้
- ผู้เข้ารับการประเมินสามารถทดสอบผ้าถักต้นแบบได้

(ข) คำอธิบายรายละเอียด

- รูปแบบของผ้าถักที่ออกแบบ หมายถึง ชนิดและประเภทของผ้าถัก อาทิเช่น ผ้าเพลนิตี ผ้าเพลตเตด ผ้าพีเก ผ้าลาคอส์ต์ ผ้าดับเบิลลาคอส์ต์ ผ้าถักขน ผ้าถักขนยาว ผ้าริบ ผ้าเพิร์ลนิต เป็นต้น
- สภาวะในการผลิตผ้าถักต้นแบบ หมายถึง ข้อกำหนดที่ใช้ในการผลิตผ้าถักเพื่อให้ได้ผลผลิตของผ้าถักตรงกับความต้องการ อาทิเช่น ความกว้างของผ้า-

หน่วยนี้ ให้นักของผ้า-หน่วยกรัมต่อตารางเมตร โครงสร้างและลายผ้า เป็นต้น

**16. หน่วยสมรรถนะรวม (ถ้ามี)**

N/A

**17. อุตสาหกรรมร่วม/กลุ่มอาชีพร่วม (ถ้ามี)**

N/A

**18. รายละเอียดกระบวนการและวิธีการประเมิน (Assessment Description and Procedure)**

18.1 แบบฟอร์มการประเมินผลการสอบข้อเขียน

18.2 แบบฟอร์มประเมินผลจากการสัมภาษณ์

1. รหัสหน่วยสมรรถนะ

10230
2. ชื่อหน่วยสมรรถนะ

ควบคุมคุณภาพการผลิตผ้าถัก
3. ทบทวนครั้งที่

N/A
4. สร้างใหม่

☐

ปรับปรุง

☐

5. สำหรับชื่ออาชีพและรหัสอาชีพ (Occupational Classification)

ISCO รหัส 1321 ผู้จัดการด้านการผลิต

6. คำอธิบายหน่วยสมรรถนะ (Description of Unit of Competency)

หน่วยสมรรถนะนี้จะอธิบายทักษะและความรู้ในควบคุมคุณภาพการผลิตผ้าถัก ซึ่งจะต้องปฏิบัติเกี่ยวกับการวางแผนการควบคุมคุณภาพผ้าถัก รวมถึงการควบคุมคุณภาพของผ้าถัก และการปรับปรุงคุณภาพของผ้าถัก

7. สำหรับระดับคุณวุฒิ

|                          |                          |                          |                          |                                     |                          |                          |                          |
|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|-------------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| 1                        | 2                        | 3                        | 4                        | 5                                   | 6                        | 7                        | 8                        |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

8. กลุ่มอาชีพ (Sector)

กลุ่มอาชีพผลิตวัสดุสิ่งทอ

9. ชื่ออาชีพและรหัสอาชีพอื่นที่หน่วยสมรรถนะนี้สามารถใช้ได้ (ถ้ามี)

N/A

10. ข้อกำหนดหรือกฎระเบียบที่เกี่ยวข้อง (Licensing or Regulation Related) (ถ้ามี)

N/A

11. สมรรถนะย่อยและเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Elements and Performance Criteria)

| สมรรถนะย่อย (Element)               | เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | วิธีการประเมิน (Assessment)                      |
|-------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|
| 1023001 วางแผนการควบคุมคุณภาพผ้าถัก | <div>1. ระบุข้อมูลคุณภาพของผ้าถักได้ถูกต้องตามข้อกำหนดของสถานประกอบการ</div> <div>2. ระบุข้อมูลสมบัติของผ้าถักได้ถูกต้องตามคุณภาพของผ้าถักที่ต้องการขององค์กร</div> <div>3. วิเคราะห์ปัจจัยในการควบคุมคุณภาพผ้าถักได้ถูกต้องครบถ้วนตามข้อมูลคุณภาพของผ้าถักที่ต้องการขององค์กรและเป็นไปตามหลักการทางวิทยาศาสตร์สิ่งทอ</div> <div>4. กำหนดแผนการควบคุมคุณภาพผ้าถักได้ถูกต้องครบถ้วนตามข้อกำหนดของสถานประกอบการ</div> | <div>ข้อสอบข้อเขียน</div> <div>การสัมภาษณ์</div> |

| สมรรถนะย่อย (Element)           | เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria)                                                                                                                                                                                                                                                                                                | วิธีการประเมิน (Assessment)   |
|---------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|
| 1023002 ควบคุมคุณภาพของผ้าถัก   | 1.<br>ระบุขั้นตอนการตรวจสอบคุณภาพผ้าถักได้ถูกต้องครบถ้วนตามข้อกำหนดของสถานประกอบการ<br>2.<br>ตรวจสอบคุณภาพผ้าถักได้ถูกต้องครบถ้วนตามคุณภาพของผ้าถักที่ต้องการ<br>3.<br>ตรวจสอบคุณภาพผ้าถักได้ถูกต้องตามแผนการควบคุมคุณภาพผ้าถักของสถานประกอบการ<br>4.<br>สรุปผลการตรวจสอบคุณภาพผ้าถักได้ถูกต้องครบถ้วนตามข้อกำหนดคุณภาพของผ้าถักที่ตรวจสอบ | ข้อสอบข้อเขียน<br>การสัมภาษณ์ |
| 1023003 ปรับปรุงคุณภาพของผ้าถัก | 1.<br>วิเคราะห์ผลคุณภาพของผ้าถักได้ถูกต้องหลักการทางวิทยาศาสตร์ของการผลิตผ้าถัก<br>2.<br>กำหนดขั้นตอนการผลิตผ้าถักเพื่อปรับปรุงคุณภาพของผ้าถักได้ถูกต้องตามคุณภาพของผ้าถักที่ต้องการ<br>3.<br>ปรับปรุงการผลิตผ้าถักเพื่อให้ได้คุณภาพของผ้าถักตามที่ต้องการได้ถูกต้องครบถ้วนตามขั้นตอนที่กำหนด                                              | ข้อสอบข้อเขียน<br>การสัมภาษณ์ |

12. ความรู้และทักษะก่อนหน้าที่จำเป็น (Pre-requisite Skill & Knowledge)

N/A

13. ทักษะและความรู้ที่ต้องการ (Required Skills and Knowledge)

- (ก) ความต้องการด้านทักษะ
- การควบคุมคุณภาพผ้าถัก
  - การตรวจสอบคุณภาพผ้าถัก
  - การวิเคราะห์ผลการตรวจสอบคุณภาพผ้าถัก
- (ข) ความต้องการด้านความรู้
- ข้อกำหนดการออกแบบผ้าถัก
  - มาตรฐานการทดสอบผ้าถัก

14. หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Guide)

- (ก) หลักฐานการปฏิบัติงาน (Performance Evidence)
- เอกสารรับรองการปฏิบัติงานจากสถานประกอบการ
  - เอกสารประเมินผลจากการสังเกตการปฏิบัติงาน
- (ข) หลักฐานความรู้ (Knowledge Evidence)
- เอกสารรับรองผลการศึกษาหรือผลการอบรม
  - เอกสารประเมินผลจากการสอบข้อเขียน
- (ค) คำแนะนำในการประเมิน
- ผู้ประเมินตรวจประเมินในด้านทักษะและความรู้ เกี่ยวกับการวางแผนการควบคุมคุณภาพผ้าถัก รวมถึงการควบคุมคุณภาพของผ้าถัก และการปรับปรุงคุณภาพของผ้าถัก
- (ง) วิธีการประเมิน
- พิจารณาตามหลักฐานปฏิบัติงาน และหลักฐานด้านความรู้

15. ขอบเขต (Range Statement)

ขอบเขตอธิบายถึงขอบเขตของกำหนดแผนการควบคุมคุณภาพผ้าฝ้าย รวมถึงการควบคุมคุณภาพผ้าฝ้าย และการปรับปรุงคุณภาพของผ้าฝ้าย

(ก) คำแนะนำ

1. ผู้เข้ารับการประเมินสามารถวางแผนการควบคุมคุณภาพผ้าฝ้ายได้
2. ผู้เข้ารับการประเมินสามารถควบคุมคุณภาพของผ้าฝ้ายได้
3. ผู้เข้ารับการประเมินสามารถปรับปรุงคุณภาพของผ้าฝ้ายได้

(ข) คำอธิบายรายละเอียด

1. คุณภาพของผ้าฝ้าย ในการควบคุมการถักผ้ามีจุดมุ่งหมายเพื่อควบคุมคุณภาพผ้าฝ้าย ได้แก่ โครงสร้าง ความกว้างของผืนผ้า และน้ำหนักของผ้ามาตรฐานในแต่ละแบบหรือชนิด
2. โครงสร้างผ้าฝ้าย ขึ้นอยู่กับองค์ประกอบ อาทิเช่น เบอร์ด้าย คุณภาพการถักด้าย ความเสียดทานในเครื่องจักร ความตึงผ้า ห่วงและความยาวห่วง การป้อนเส้นด้าย
3. น้ำหนักของผ้าฝ้าย จะถูกควบคุมด้วยความถี่ของเข็มต่อนิ้ว (Gauge) บนเส้นรอบวงของกระบอกเข็มและการปรับตั้งปริมาณการป้อนเส้นด้ายต่อคอร์ส (course length)
4. ความกว้างของผ้า ถูกควบคุมด้วยเส้นผ่าศูนย์กลางของกระบอกเข็มหรือไซลินเดอร์ (Cylinder diameter) ความถี่ของเข็ม(Gauge) และจำนวนเข็มบนเครื่อง บนกระบอกเข็มหรือ ไซลินเดอร์ (Cylinder)
5. การตรวจสอบคุณภาพของผ้าฝ้าย หมายถึง การตรวจสอบคุณภาพของผ้าฝ้ายตามมาตรฐานการทดสอบสากล อาทิเช่น ISO ASTM USTER ที่สอดคล้องกับคุณภาพของผ้าฝ้ายที่ต้องการของแต่ละองค์กร

#### 16. หน่วยสมรรถนะรวม (ถ้ามี)

N/A

#### 17. อุตสาหกรรมร่วม/กลุ่มอาชีพร่วม (ถ้ามี)

N/A

#### 18. รายละเอียดกระบวนการและวิธีการประเมิน (Assessment Description and Procedure)

- 18.1 แบบฟอร์มการประเมินผลการสอบข้อเขียน
- 18.2 แบบฟอร์มประเมินผลจากการสัมภาษณ์

1. รหัสหน่วยสมรรถนะ

10231
2. ชื่อหน่วยสมรรถนะ

ควบคุมคุณภาพการทำงานของเครื่องจักรสำหรับการผลิตผ้าฝ้ายที่ซับซ้อน
3. ทบทวนครั้งที่

N/A
4. สร้างใหม่

☐

ปรับปรุง

☐

5. สำหรับชื่ออาชีพและรหัสอาชีพ (Occupational Classification)

ISCO รหัส 1321 ผู้จัดการด้านการผลิต

6. คำอธิบายหน่วยสมรรถนะ (Description of Unit of Competency)

หน่วยสมรรถนะนี้จะอธิบายทักษะและความรู้ในการควบคุมคุณภาพการทำงานของเครื่องจักรสำหรับการผลิตผ้าฝ้ายที่ซับซ้อน ซึ่งจะต้องปฏิบัติเกี่ยวกับการเตรียมความพร้อมของเครื่องจักรสำหรับการผลิตผ้าฝ้ายที่ซับซ้อน และการควบคุมการใช้เครื่องจักรสำหรับการผลิตผ้าฝ้ายที่ซับซ้อน

7. สำหรับระดับคุณวุฒิ

|                          |                          |                          |                          |                                     |                          |                          |                          |
|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|-------------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| 1                        | 2                        | 3                        | 4                        | 5                                   | 6                        | 7                        | 8                        |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

8. กลุ่มอาชีพ (Sector)

กลุ่มอาชีพผลิตวัสดุสิ่งทอ

9. ชื่ออาชีพและรหัสอาชีพอื่นที่หน่วยสมรรถนะนี้สามารถใช้ได้ (ถ้ามี)

N/A

10. ข้อกำหนดหรือกฎระเบียบที่เกี่ยวข้อง (Licensing or Regulation Related) (ถ้ามี)

N/A

11. สมรรถนะย่อยและเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Elements and Performance Criteria)

| สมรรถนะย่อย (Element)                                                  | เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria)                                                                                                                                                                                                                                                                                                | วิธีการประเมิน (Assessment)   |
|------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|
| 1023101<br>เตรียมความพร้อมของเครื่องจักรสำหรับการผลิตผ้าฝ้ายที่ซับซ้อน | 1.<br>ระบุเครื่องจักรสำหรับการผลิตผ้าฝ้ายที่ซับซ้อนได้ถูกต้องตามคุณสมบัติของผ้าฝ้ายที่จะทำการผลิต<br>2.<br>ตรวจสอบความพร้อมก่อนการใช้งานของเครื่องจักรได้ถูกต้องครบถ้วนตามขั้นตอนที่กำหนดขององค์กร<br>3.<br>จำแนกความเสี่ยงในการใช้งานเครื่องจักรสำหรับการผลิตผ้าฝ้ายที่ซับซ้อนได้ถูกต้องตามข้อกำหนดและหลักการการใช้เครื่องจักรแต่ละประเภท | ข้อสอบข้อเขียน<br>การสัมภาษณ์ |

| สมรรถนะย่อย (Element)                                            | เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | วิธีการประเมิน (Assessment)   |
|------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|
| 1023102<br>ควบคุมการใช้เครื่องจักรสำหรับการผลิตผ้าฝ้ายที่ซับซ้อน | 1.<br>ตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรได้ถูกต้องครบถ้วนตามขั้นตอนที่กำหนดขององค์กร<br>2.<br>ควบคุมบุคลากรผู้ใช้งานเครื่องจักรได้ถูกต้องตามขั้นตอนที่กำหนดขององค์กร<br>3.<br>วิเคราะห์ปัญหาที่เกิดจากการทำงานของเครื่องจักรได้ถูกต้องหลักการการใช้เครื่องจักรแต่ละประเภท<br>4.<br>แก้ไขปัญหาที่เกิดจากการทำงานของเครื่องจักรได้ถูกต้องหลักการการใช้เครื่องจักรแต่ละประเภท | ข้อสอบข้อเขียน<br>การสัมภาษณ์ |

12. ความรู้และทักษะก่อนหน้าที่จำเป็น (Pre-requisite Skill & Knowledge)

N/A

13. ทักษะและความรู้ที่ต้องการ (Required Skills and Knowledge)

- (ก) ความต้องการด้านทักษะ
- 1.ปฏิบัติการตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรผลิตผ้าฝ้าย
  - 2.ปฏิบัติการตรวจสอบความถูกต้องของผลิตภัณฑ์ผ้าฝ้าย
- (ข) ความต้องการด้านความรู้
- เทคนิคเพื่อการผลิตผ้าฝ้าย

14. หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Guide)

- (ก) หลักฐานการปฏิบัติงาน (Performance Evidence)
1. เอกสารรับรองการปฏิบัติงานจากสถานประกอบการ
  2. เอกสารประเมินผลจากการสังเกตการปฏิบัติงาน
- (ข) หลักฐานความรู้ (Knowledge Evidence)
1. เอกสารรับรองผลการศึกษาหรือผลการอบรม
  2. เอกสารประเมินผลจากการสอบข้อเขียน
- (ค) คำแนะนำในการประเมิน
- ผู้ประเมินตรวจประเมินในด้านทักษะและความรู้ เกี่ยวกับการเตรียมความพร้อมของเครื่องจักรสำหรับการผลิตผ้าฝ้ายที่ซับซ้อน และการควบคุมการใช้เครื่องจักรสำหรับการผลิตผ้าฝ้ายที่ซับซ้อน
- (ง) วิธีการประเมิน
- พิจารณาตามหลักฐานปฏิบัติงาน และหลักฐานด้านความรู้

15. ขอบเขต (Range Statement)

ขอบเขตอธิบายถึงขอบเขตของการเตรียมความพร้อมของเครื่องจักรสำหรับการผลิตผ้าฝ้ายที่ซับซ้อน และการควบคุมการใช้เครื่องจักรสำหรับการผลิตผ้าฝ้ายที่ซับซ้อน

- (ก) คำแนะนำ
1. ผู้เข้ารับการประเมินสามารถเตรียมความพร้อมของเครื่องจักรสำหรับการผลิตผ้าฝ้ายที่ซับซ้อนได้
  2. ผู้เข้ารับการประเมินสามารถควบคุมการใช้เครื่องจักรสำหรับการผลิตผ้าฝ้ายที่ซับซ้อน
- (ข) คำอธิบายรายละเอียด
- เครื่องจักรสำหรับการผลิตผ้าฝ้ายที่ซับซ้อน หมายถึง เครื่อง ถักผ้าแนวตั้ง แบ่งออกเป็น 2 ชนิด คือ เครื่องถักผ้าทริคอต และเครื่องถักผ้าราเซลที่ใช้เข็มคอมพาวด์ในการถัก
- โครงสร้างทริคอต ประกอบด้วย
- โครงสร้างผ้าถักทริคอตชั้นเดียว เรียกว่า ผ้าฮาล์ฟทริคอต ถักจากเส้นด้าย 1 ชุด เหมาะสมสำหรับผลิตเป็นเสื้อผ้า แต่นิยมใช้สำหรับทำผ้านองหลังผลิตภัณฑ์ชนิดอื่นเช่น หนังสือพิมพ์
- โครงสร้างผ้าทริคอตมาตรฐาน เรียกว่า ผ้าฟูลทริคอต ถักจากเส้นด้าย 2 ชุด มีความอ่อนนุ่มยืดหยุ่นและเข้ารูปได้ดี

โครงสร้างผ้าราเซล ผลิตภัณฑ์หลายแบบ อาทิเช่น

1. ผ้าที่มีลวดลายตลอดทั้งผืน เช่น ผ้าลูกไม้ ผ้าตาข่าย
2. ผ้าที่มีแถบลวดลายเป็นช่วงๆ เช่น ผ้าแถบลูกไม้
3. ผ้าที่ถักโดยใช้อุปกรณ์ชนิดพิเศษ เรียกว่า “Fall plate”
4. ผ้าที่ถักจากเส้นด้ายปั่น เส้นด้ายอิตาลีและเส้นด้ายเท็กซ์เจอร์

**16. หน่วยสมรรถนะรวม (ถ้ามี)**

N/A

**17. อุตสาหกรรมร่วม/กลุ่มอาชีพร่วม (ถ้ามี)**

N/A

**18. รายละเอียดกระบวนการและวิธีการประเมิน (Assessment Description and Procedure)**

- 18.1 แบบฟอร์มการประเมินผลการสอบข้อเขียน
- 18.2 แบบฟอร์มการประเมินผลการสอบสัมภาษณ์