



มาตรฐานอาชีพและคุณวุฒิวิชาชีพ
Occupational Standard and Professional Qualifications

1. ชื่อมาตรฐานอาชีพ

N/A

2. ประวัติการปรับปรุงมาตรฐาน

N/A

3. ทะเบียนอ้างอิง (Imprint)

N/A

4. ข้อมูลเบื้องต้น

N/A

5. ประวัติการปรับปรุงมาตรฐานในแต่ละครั้ง

N/A

6. ครั้งที่

N/A

7. คุณวุฒิวิชาชีพที่ครอบคลุม (Professional Qualifications included)

สาขาวิชาชีพโลจิสติกส์

8. คุณวุฒิวิชาชีพที่เกี่ยวข้อง (Related Professional Qualifications)

N/A

9. หน่วยสมรรถนะทั้งหมดในมาตรฐานอาชีพ (List of All Units of Competence within this Occupational Standards)

รหัสหน่วยสมรรถนะ	เนื้อหา
10101	ควบคุมความปลอดภัยและสุขอนามัยผู้ปฏิบัติงาน
10102	จัดการเก็บรักษาสินค้าอันตราย
10103	จัดการดูแลบำรุงรักษาอุปกรณ์ความปลอดภัย

10. ระดับคุณวุฒิ

10.1 สาขาวิชาชีพโลจิสติกส์ สาขาจัดการคลังสินค้า สินค้าคงคลัง และกระจายสินค้า อาชีพผู้ควบคุมคลังสินค้าอันตราย ระดับ 3

คุณลักษณะของผลการเรียนรู้ (Characteristics of Outcomes)

เป็นผู้ที่มีทักษะในการปฏิบัติงานด้านควบคุมความปลอดภัยและสุขอนามัยในการทำงาน จัดการเก็บรักษาสินค้าอันตราย จัดการดูแลบำรุงรักษาอุปกรณ์ความปลอดภัย โดยเป็นบุคคลที่มีคุณลักษณะของผลการเรียนรู้ ดังนี้

1. มีความรู้พื้นฐานการคำนวณ
2. สามารถสื่อสารด้วยภาษาที่ใช้ในการปฏิบัติงานได้อย่างชัดเจน
3. มีส่วนร่วมในการประสานงานกลุ่มหมู่คณะ และมีส่วนร่วมในการสนับสนุนผู้ร่วมงานตัดสินใจแก้ปัญหาหน้างาน
4. สามารถแก้ไขปัญหาพื้นฐานในการปฏิบัติงานที่พบประจำได้ และรายงานผลการปฏิบัติงานได้
5. สามารถใช้เทคโนโลยีสารสนเทศในการปฏิบัติงานและควบคุมคุณภาพของผลงาน
6. เรียนรู้และพัฒนาตนเองในการปฏิบัติงานอย่างต่อเนื่อง
7. มีคุณธรรม จริยธรรม ความซื่อสัตย์ในการประกอบอาชีพ
8. มีความรับผิดชอบให้ความสำคัญต่องานในหน้าที่ส่งมอบงานตรงเวลาและปฏิบัติตามกฎระเบียบ

การเลื่อนระดับคุณวุฒิวิชาชีพ (Qualification Pathways)

1. ผู้สมัครต้องมีประสบการณ์ทำงานด้านวิชาชีพ อย่างน้อย 1 ปี โดยมีเอกสารรับรองจากสถานประกอบการหรือหน่วยงานต้นสังกัด
2. ผู้สมัครต้องมีหลักฐานการปฏิบัติงานประกอบการพิจารณาเป็นผู้เข้ารับการประเมินคุณวุฒิวิชาชีพ จะต้องมีการรับรองผลงาน เช่น ใบรับรองจากสถานศึกษา หรือใบรับรองการผ่านงาน เช่น ใบรับรองจากสถานประกอบการ หรือแฟ้มสะสมผลงาน หรือผลงานที่มีหลักฐานยืนยัน เช่น ใบผ่านการอบรม ใบประกาศเกียรติคุณ

โดยพิจารณาตามหลักฐานที่ต้องการ หรือหลักฐานการปฏิบัติงาน

หลักเกณฑ์การต่ออายุหนังสือรับรองมาตรฐานอาชีพ

ผู้ประสงค์ขอต่ออายุหนังสือรับรองมาตรฐานอาชีพต้องแจ้งความประสงค์ต่อองค์กรรับรองขอต่ออายุหนังสือรับรองภายใน 90 วัน โดยแสดงหลักฐานการทำงานในอาชีพ 3 ปีอย่างต่อเนื่อง โดยหากไม่แสดงหลักฐานการในการทำงานในอาชีพ เจ้าหน้าที่สอบอาจพิจารณาให้ดำเนินการประเมินในสมรรถนะที่ไม่มีหลักฐานแสดงในเชิงประจักษ์

กลุ่มบุคคลในอาชีพ (Target Group)

บุคคลในกลุ่มอาชีพโลจิสติกส์และผู้เกี่ยวข้อง ซึ่งมีหน้าที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการควบคุมคลังสินค้าอันตราย เช่น เจ้าหน้าที่คลังสินค้า เจ้าหน้าที่คลังพัสดุ พนักงานตรวจรับสินค้า พนักงานจัดเตรียมสินค้าเพื่อนำส่ง พนักงานตรวจสอบสินค้า พนักงานฝ่ายสินค้าและพัสดุ พนักงานตรวจนับสินค้าในคลังสินค้าอันตราย ผู้ควบคุมระบบข้อมูลสินค้าในคลังสินค้าอันตราย เป็นต้น

หน่วยสมรรถนะ (หน่วยสมรรถนะทั้งหมดของคุณวุฒิวิชาชีพนี้)

- 10101 ควบคุมความปลอดภัยและสุขอนามัยผู้ปฏิบัติงาน
- 10102 จัดการเก็บรักษาสินค้าอันตราย
- 10103 จัดการดูแลบำรุงรักษาอุปกรณ์ความปลอดภัย

ตารางแผนผังแสดงหน้าที่

1. ตารางแสดงหน้าที่ 1

ประกาศใช้ ณ 16/09/2563

ตาราง 1 : FUNCTIONAL MAP แสดง KEY PURPOSE , KEY ROLES , KEY FUNCTION

ความมุ่งหมายหลัก Key Purpose	บทบาทหลัก Key Roles		หน้าที่หลัก Key Function	
	รหัส	คำอธิบาย	รหัส	คำอธิบาย

คำอธิบาย ตารางแผนผังแสดงหน้าที่เป็นแผนผังที่ใช้วิเคราะห์หน้าที่งานเพื่อให้ได้หน้าที่หลัก (Key Function)

2. ตารางแสดงหน้าที่ 1 (ต่อ)

ประกาศใช้ ณ 16/09/2563

ตาราง 2 : FUNCTIONAL MAP แสดง KEY FUNCTION , UNIT OF COMPETENCE , ELEMENT OF COMPETENCE

หน้าที่หลัก Key Function		หน่วยสมรรถนะ Unit of Competence		หน่วยสมรรถนะย่อย Element of Competence	
รหัส	คำอธิบาย	รหัส	คำอธิบาย	รหัส	คำอธิบาย
01	Key Function สาขาวิชาชีพโลจิสติกส์	10101	ควบคุมความปลอดภัยและสุขอนามัยผู้ปฏิบัติงาน	101011	ปฏิบัติตามเกณฑ์ข้อกำหนดด้านสุขอนามัยผู้ปฏิบัติงานคลังสินค้าอันตราย
				101012	ใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานคลังสินค้าอันตราย
				101013	ใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ความปลอดภัย ในกรณีฉุกเฉิน
		10102	จัดการเก็บรักษาสินค้าอันตราย	101021	ปฏิบัติตามข้อกำหนดของมาตรการเก็บรักษาสินค้าอันตราย
				101022	สำรวจความเรียบร้อยของสินค้าอันตรายก่อนจัดเก็บ
				101023	ควบคุมสินค้าอันตรายที่ถูกเปลี่ยนภาชนะใหม่
				101024	ดำเนินการเก็บรักษาสินค้าอันตราย
		10103	จัดการดูแลบำรุงรักษาอุปกรณ์ความปลอดภัย	101031	ปฏิบัติตามแผนการบำรุงรักษาอุปกรณ์ความปลอดภัย
				101032	ตรวจสอบสภาพความพร้อมในการใช้งานของอุปกรณ์ความปลอดภัย
				101033	ดำเนินการแจ้งซ่อมอุปกรณ์ความปลอดภัยเมื่อชำรุด

คำอธิบาย

ตารางแผนผังแสดงหน้าที่ (ต่อ) เป็นแผนผังที่ใช้วิเคราะห์หน้าที่งานหลังจากได้หน้าที่หลัก (Key Function) เพื่อให้ได้ หน่วยสมรรถนะ (Unit of Competence) และหน่วยสมรรถนะย่อย (Element of Competence)

1. รหัสหน่วยสมรรถนะ 10101
2. ชื่อหน่วยสมรรถนะ ควบคุมความปลอดภัยและสุขอนามัยผู้ปฏิบัติงาน
3. ทบทวนครั้งที่ - / -
4. สร้างใหม่ ☒ ปรับปรุง ☐

5. สำหรับชื่ออาชีพและรหัสอาชีพ (Occupational Classification)

ผู้ควบคุมคลังสินค้าอันตราย

6. คำอธิบายหน่วยสมรรถนะ (Description of Unit of Competency)

บุคคลที่ทำหน้าที่เกี่ยวกับ ปฏิบัติตามเกณฑ์ข้อกำหนด ด้านสุขอนามัยผู้ปฏิบัติงาน ใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน และ ใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ความปลอดภัยในกรณีฉุกเฉิน

7. สำหรับระดับคุณวุฒิ

1	2	3	4	5	6	7	8
☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐	☐

8. กลุ่มอาชีพ (Sector)

- 9321 คนงานบรรจุผลิตภัณฑ์ด้วยมือ
- 9329 คนงานด้านการผลิต ซึ่งมีได้จัดประเภทไว้ในที่อื่น
- 9333 คนงานขนถ่ายสินค้า
- 9334 คนงานเติมสินค้าบนระดับวาง

9. ชื่ออาชีพและรหัสอาชีพอื่นที่หน่วยสมรรถนะนี้สามารถใช้ได้ (ถ้ามี)

ไม่ระบุ

10. ข้อกำหนดหรือกฎระเบียบที่เกี่ยวข้อง (Licensing or Regulation Related) (ถ้ามี)

ไม่ระบุ

11. สมรรถนะย่อยและเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Elements and Performance Criteria)

สมรรถนะย่อย (Element)	เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria)	วิธีการประเมิน (Assessment)
101011 ปฏิบัติตามเกณฑ์ข้อกำหนดด้านสุขอนามัยผู้ปฏิบัติงานคลังสินค้าอันตราย	1. ปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านสุขอนามัยได้อย่างถูกต้องครบถ้วนตามมาตรฐานที่สถานประกอบการกำหนด 2. ปฏิบัติตามสัญลักษณ์เครื่องหมายความปลอดภัยในคลังสินค้าห้องเย็นได้อย่างถูกต้องตามมาตรฐานที่สถานประกอบการกำหนด	ข้อสอบข้อเขียน การสาธิตการปฏิบัติงาน
101012 ใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานคลังสินค้าอันตราย	1. จัดเตรียมและตรวจสอบเครื่องมือ อุปกรณ์การปฏิบัติงานในคลังสินค้าห้องเย็นได้อย่างถูกต้องและครบถ้วนตามมาตรฐานที่สถานประกอบการกำหนด 2. ใช้เครื่องมือ อุปกรณ์การปฏิบัติงานในคลังสินค้าห้องเย็นได้อย่างถูกต้องและมีประสิทธิภาพตามมาตรฐานที่กำหนด 3. บำรุงรักษาและจัดเก็บเครื่องมือ อุปกรณ์การปฏิบัติงานในคลังสินค้าห้องเย็นได้อย่างถูกต้องตามมาตรฐานที่สถานประกอบการกำหนด	ข้อสอบข้อเขียน การสาธิตการปฏิบัติงาน

สมรรถนะย่อย (Element)	เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria)	วิธีการประเมิน (Assessment)
101013 ใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ความปลอดภัย ในกรณีฉุกเฉิน	1. ใช้งานชุดเครื่องมือ อุปกรณ์ความปลอดภัย ในกรณีฉุกเฉินได้อย่างถูกต้องตามเกณฑ์ที่สถานประกอบการกำหนด 2. ควบคุมการใช้งานชุดเครื่องมือ อุปกรณ์ความปลอดภัย ในกรณีฉุกเฉินให้ใช้งานได้อย่างถูกต้องตามเกณฑ์ที่สถานประกอบการกำหนด	ข้อสอบข้อเขียน การสาธิตการปฏิบัติงาน

12. ความรู้และทักษะก่อนหน้าที่จำเป็น (Pre-requisite Skill & Knowledge)

ไม่ระบุ

13. ทักษะและความรู้ที่ต้องการ (Required Skills and Knowledge)

(ก) ความต้องการด้านทักษะ

- ปฏิบัติการปฏิบัติตามเกณฑ์ข้อกำหนดด้านสุขอนามัยผู้ปฏิบัติงาน
 - สามารถปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านสุขอนามัยได้ถูกต้องครบถ้วนตามเกณฑ์ข้อกำหนด
 - สามารถปฏิบัติตามสัญลักษณ์ เครื่องหมายความปลอดภัยในคลังสินค้าห้องเย็นได้ถูกต้องตามมาตรฐานความปลอดภัย
- ปฏิบัติการใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
 - สามารถจัดเตรียมและตรวจสอบเครื่องมือ อุปกรณ์การปฏิบัติงานในคลังสินค้าห้องเย็นได้ถูกต้องตามมาตรฐานที่กำหนด
 - สามารถใช้เครื่องมือ อุปกรณ์การปฏิบัติงานในคลังสินค้าห้องเย็นได้ถูกต้องตามมาตรฐานที่กำหนด
 - สามารถบำรุงรักษาและจัดเก็บเครื่องมือ อุปกรณ์การปฏิบัติงานในคลังสินค้าห้องเย็นได้ถูกต้องตามมาตรฐานที่กำหนด
- ปฏิบัติการใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ความปลอดภัย ในกรณีฉุกเฉิน
 - สามารถใช้งานชุดเครื่องมือ อุปกรณ์ความปลอดภัย ในกรณีฉุกเฉิน ได้ถูกต้องตามเกณฑ์ที่กำหนด
 - สามารถควบคุมการใช้งานชุดเครื่องมือ อุปกรณ์ความปลอดภัย ในกรณีฉุกเฉินให้ใช้งานได้ถูกต้องตามรายการประเมิน

(ข) ความต้องการด้านความรู้

- เกณฑ์ข้อกำหนดด้านสุขอนามัยผู้ปฏิบัติงาน
- การใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
- การใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ความปลอดภัย ในกรณีฉุกเฉิน
- คู่มือมาตรฐานในการปฏิบัติงาน

14. หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Guide)

หลักฐานที่ต้องการจะกำหนดข้อแนะนำเกี่ยวกับการประเมินและควรที่จะใช้ประกอบร่วมกันกับเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Performance Criteria) และทักษะและความรู้ที่ต้องการ (Required Skills and Knowledge)

(ก) หลักฐานการปฏิบัติงาน (Performance Evidence)

- เอกสารรับรองการปฏิบัติงานจากสถานประกอบการ
- เอกสารรับรองหรือประเมินผลจากสถานประกอบการ
- แบบบันทึกรายการจากการสังเกตการปฏิบัติงาน

(ข) หลักฐานความรู้ (Knowledge Evidence)

- ควบคุมความปลอดภัยและสุขอนามัยในการทำงาน
- เอกสารการรับรองผลการประเมินจากสถานประกอบการ
- เอกสารการรับรองการผ่านการสอบข้อเขียนหรือการสัมภาษณ์ด้านความรู้
- แฟ้มสะสมผลงาน

(ค) คำแนะนำในการประเมิน

ประเมินเกี่ยวกับการควบคุมความปลอดภัยและสุขอนามัยในการทำงาน โดยพิจารณาหลักฐานที่เกี่ยวข้องทั้งหลักฐานการปฏิบัติงานและหลักฐานด้านความรู้

(ง) วิธีการประเมิน

- พิจารณาหลักฐานความรู้
- พิจารณาหลักฐานการปฏิบัติงาน

15. ขอบเขต (Range Statement)

(ก) คำแนะนำ

การปฏิบัติตามเกณฑ์ข้อกำหนดด้านสุขอนามัยผู้ปฏิบัติงาน ใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน และใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ความปลอดภัย ในกรณีฉุกเฉิน

(ข) คำอธิบายรายละเอียด

1. จัดการปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านสุขอนามัยผู้ปฏิบัติงานจะต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านสุขอนามัย และปฏิบัติตามสัญลักษณ์เครื่องหมายความปลอดภัยในคลังสินค้าห้องเย็น เช่น การแต่งกายอย่างถูกต้องในการทำงาน ปฏิบัติตามเครื่องหมายหรือสัญลักษณ์แจ้งเตือนภายในสถานที่ปฏิบัติงาน เป็นต้น
2. จัดการใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานในการปฏิบัติงานจะต้องจัดเตรียมและตรวจสอบเครื่องมือ อุปกรณ์การปฏิบัติงานในคลังสินค้าห้องเย็น ใช้เครื่องมือ อุปกรณ์การปฏิบัติงานในคลังสินค้าห้องเย็นตามมาตรฐานที่กำหนด และสามารถบำรุงรักษา จัดเก็บเครื่องมือ อุปกรณ์การปฏิบัติงานในคลังสินค้าห้องเย็น เช่น การเลือกและใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายในขณะทำงาน การตรวจสอบความพร้อมใช้งานของอุปกรณ์เครื่องมือต่าง ๆ ก่อนใช้งาน การศึกษาคู่มืออุปกรณ์ก่อนใช้งาน เป็นต้น
3. จัดการใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ความปลอดภัย ในกรณีฉุกเฉินจะต้องใช้งานชุดเครื่องมือ อุปกรณ์ความปลอดภัย ในกรณีฉุกเฉิน และรวมถึงสามารถควบคุมการใช้งานชุดเครื่องมือ อุปกรณ์ความปลอดภัย ในกรณีฉุกเฉิน เช่น การใช้อุปกรณ์ดับเพลิงในขณะไฟไหม้ เป็นต้น

16. หน่วยสมรรถนะรวม (ถ้ามี)

ไม่ระบุ

17. อุตสาหกรรมร่วม/กลุ่มอาชีพร่วม (ถ้ามี)

ไม่ระบุ

18. รายละเอียดกระบวนการและวิธีการประเมิน (Assessment Description and Procedure)

1. เครื่องมือการประเมิน
 1. แบบทดสอบปรนัย ชนิด 4 ตัวเลือก
 2. แบบประเมินจากการสังเกตการปฏิบัติงาน
ดูรายละเอียดจากคู่มือการประเมิน
2. เครื่องมือการประเมิน
 1. แบบทดสอบปรนัย ชนิด 4 ตัวเลือก
 2. แบบประเมินจากการสังเกตการปฏิบัติงาน
ดูรายละเอียดจากคู่มือการประเมิน
3. เครื่องมือการประเมิน
 1. แบบทดสอบปรนัย ชนิด 4 ตัวเลือก
 2. แบบประเมินจากการสังเกตการปฏิบัติงาน
ดูรายละเอียดจากคู่มือการประเมิน

1. รหัสหน่วยสมรรถนะ 10102
2. ชื่อหน่วยสมรรถนะ จัดการเก็บรักษาสินค้าอันตราย
3. ทบทวนครั้งที่ - / -

4. สร้างใหม่ ☒ ปรับปรุง ☐

5. สำหรับชื่ออาชีพและรหัสอาชีพ (Occupational Classification)

ผู้ควบคุมคลังสินค้าอันตราย

6. คำอธิบายหน่วยสมรรถนะ (Description of Unit of Competency)

บุคคลที่ทำหน้าที่เกี่ยวกับ ปฏิบัติตามข้อกำหนดของมาตรการเก็บรักษาสินค้าอันตราย สำนักรวบรวมข้อมูลของสินค้าอันตรายก่อนจัดเก็บ ควบคุมสินค้าอันตรายที่ถูกเปลี่ยนภาชนะใหม่ และดำเนินการเก็บรักษาสินค้าอันตราย

7. สำหรับระดับคุณวุฒิ

1	2	3	4	5	6	7	8
☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐	☐

8. กลุ่มอาชีพ (Sector)

- 9321 คนงานบรรจุผลิตภัณฑ์ด้วยมือ
- 9329 คนงานด้านการผลิต ซึ่งมีได้จัดประเภทไว้ในที่อื่น
- 9333 คนงานขนถ่ายสินค้า
- 9334 คนงานเติมสินค้าบนระดับวาง

9. ชื่ออาชีพและรหัสอาชีพอื่นที่หน่วยสมรรถนะนี้สามารถใช้ได้ (ถ้ามี)

ไม่ระบุ

10. ข้อกำหนดหรือกฎระเบียบที่เกี่ยวข้อง (Licensing or Regulation Related) (ถ้ามี)

ไม่ระบุ

11. สมรรถนะย่อยและเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Elements and Performance Criteria)

สมรรถนะย่อย (Element)	เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria)	วิธีการประเมิน (Assessment)
101021 ปฏิบัติตามข้อกำหนดของมาตรการเก็บรักษาสินค้าอันตราย	1. ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์จัดเก็บสินค้าให้ใช้งานได้อย่างเหมาะสมกับสินค้าตามมาตรฐานของสถานประกอบการที่กำหนด	ข้อสอบข้อเขียน การสาธิตการปฏิบัติงาน
	2. ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันภาชนะที่อยู่บนแผ่นรองสินค้าตกเสียหายได้อย่างถูกต้องตามมาตรฐานของสถานประกอบการที่กำหนด	
101022 สำนักรวบรวมข้อมูลของสินค้าอันตรายก่อนจัดเก็บ	1. สำนักรวบรวมข้อมูลของภาชนะและหีบห่อสินค้าก่อนจัดเก็บตามมาตรฐานของสถานประกอบการที่กำหนด	ข้อสอบข้อเขียน การสาธิตการปฏิบัติงาน
	2. จัดเตรียมพื้นที่เฉพาะเพื่อถ่ายบรรจุใหม่	
	ไว้อย่างถูกต้องตามมาตรฐานของสถานประกอบการที่กำหนด	
	3. จัดทำรายการควบคุมการตรวจสอบสินค้าอันตรายที่ถูกเปลี่ยนภาชนะ	
	ได้อย่างถูกต้องครบถ้วนตามมาตรฐานของสถานประกอบการที่กำหนด	

สมรรถนะย่อย (Element)	เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria)	วิธีการประเมิน (Assessment)
101023 ควบคุมสินค้าอันตรายที่ถูกเปลี่ยนภาชนะใหม่	1. เปลี่ยนภาชนะใหม่สินค้าอันตรายใหม่ ได้ดำเนินการตามมาตรฐานของสถานประกอบการที่กำหนด 2. กำจัดสินค้าอันตรายที่รั่วไหลจากการเปลี่ยนภาชนะใหม่ ได้เหมาะสมตามมาตรฐานของสถานประกอบการที่กำหนด 3. จัดทำรายการตรวจสอบการควบคุมสินค้าอันตรายที่ถูกเปลี่ยนภาชนะใหม่ได้อย่างถูกต้องครบถ้วนตามของสถานประกอบการที่กำหนด	ข้อสอบข้อเขียน การสาธิตการปฏิบัติงาน
101024 ดำเนินการเก็บรักษาสินค้าอันตราย	1. จัดทำเครื่องหมายที่ใช้ขีปนสินค้าอันตราย ได้อย่างถูกต้องครบถ้วนตามมาตรฐานของสถานประกอบการที่กำหนด 2. เคลื่อนย้ายสินค้าอันตรายโดยใช้อุปกรณ์เคลื่อนย้ายดำเนินการได้อย่างถูกต้องตามมาตรฐานที่กำหนด 3. จัดการสินค้าอันตรายที่เสียหาย และแจ้งผู้เกี่ยวข้องอย่างถูกต้องครบถ้วนตามมาตรฐานที่กำหนด 4. จัดทำรายงานบันทึกตรวจสอบสินค้าอันตรายที่รับเข้า จ่ายออก ได้อย่างถูกต้องครบถ้วนตามมาตรฐานที่กำหนด	ข้อสอบข้อเขียน การสาธิตการปฏิบัติงาน

12. ความรู้และทักษะก่อนหน้าที่จำเป็น (Pre-requisite Skill & Knowledge)

ไม่ระบุ

13. ทักษะและความรู้ที่ต้องการ (Required Skills and Knowledge)

(ก) ความต้องการด้านทักษะ

- ปฏิบัติตามข้อกำหนดของมาตรการเก็บรักษาสินค้าอันตราย
 - สามารถตรวจสอบสภาพอุปกรณ์จัดเก็บสินค้าให้ใช้งานได้เหมาะสมกับสินค้าตามเกณฑ์ที่กำหนด
 - สามารถปฏิบัติตามมาตรการป้องกันภาชนะที่อยู่บนแผ่นรองสินค้าตกเสียหายได้ถูกต้องตามเกณฑ์ที่กำหนด
- ปฏิบัติการสำรวจความเรียบร้อยของสินค้าอันตรายก่อนจัดเก็บ
 - สามารถสำรวจความเรียบร้อยของภาชนะและหีบห่อสินค้าก่อนจัดเก็บตามเกณฑ์ที่กำหนด
 - สามารถจัดเตรียมพื้นที่เฉพาะเพื่อถ่ายบรรจุใหม่ได้ถูกต้องตามเกณฑ์ที่กำหนด
 - สามารถจัดทำรายการตรวจสอบการควบคุมสินค้าอันตรายที่ถูกเปลี่ยนภาชนะได้ถูกต้องตามเกณฑ์ที่กำหนด
- ปฏิบัติการควบคุมสินค้าอันตรายที่ถูกเปลี่ยนภาชนะใหม่
 - สามารถเปลี่ยนภาชนะใหม่สินค้าอันตรายใหม่ได้ถูกต้องตามมาตรฐานที่กำหนด
 - สามารถกำจัดสินค้าอันตรายที่รั่วไหลจากการเปลี่ยนภาชนะใหม่ได้เหมาะสมตามมาตรฐานที่กำหนด
 - สามารถจัดทำรายการตรวจสอบการควบคุมสินค้าอันตรายที่ถูกเปลี่ยนภาชนะใหม่ได้ถูกต้องตามมาตรฐานที่กำหนด
- ปฏิบัติการและดำเนินการเก็บรักษาสินค้าอันตราย
 - สามารถจัดทำเครื่องหมายที่ใช้ขีปนสินค้าอันตรายได้ถูกต้องครบถ้วนตามเกณฑ์ที่กำหนดก่อนนำเข้าจัดเก็บรักษา
 - สามารถเคลื่อนย้ายสินค้าอันตรายโดยใช้อุปกรณ์เคลื่อนย้ายดำเนินการได้ถูกต้องตามเกณฑ์ที่กำหนด
 - สามารถจัดการสินค้าอันตรายที่เสียหาย และแจ้งผู้เกี่ยวข้องได้ถูกต้องครบถ้วนตามเกณฑ์ที่กำหนด
 - สามารถจัดทำรายงานบันทึกตรวจสอบสินค้าอันตรายที่รับเข้าจ่ายออกได้ถูกต้องครบถ้วน

(ข) ความต้องการด้านความรู้

- ข้อกำหนดของมาตรการเก็บรักษาสินค้าอันตราย
- การสำรวจความเรียบร้อยของสินค้าอันตรายก่อนจัดเก็บ
- การควบคุมสินค้าอันตรายที่ถูกเปลี่ยนภาชนะใหม่
- การเก็บรักษาสินค้าอันตราย

14. หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Guide)

หลักฐานที่ต้องการจะกำหนดข้อแนะนำเกี่ยวกับการประเมิน และควรที่จะใช้ประกอบร่วมกันกับเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Performance Criteria) และทักษะและความรู้ที่ต้องการ (Required Skills and Knowledge)

(ก) หลักฐานการปฏิบัติงาน (Performance Evidence)

1. เอกสารรับรองการปฏิบัติงานหรือผลการประเมินการปฏิบัติงานจากสถานประกอบการ
2. เอกสารการประเมินตามหน่วยสมรรถนะครอบคลุมคุณวุฒิวิชาชีพ

(ข) หลักฐานความรู้ (Knowledge Evidence)

1. เอกสารผ่านการอบรมเกี่ยวกับการจัดการเก็บรักษาสินค้าอันตราย
2. เอกสารรับรองหรือผลการประเมินจากสถานประกอบการ
3. เอกสารรับรองการผ่านการสอบข้อเขียนหรือการสัมภาษณ์ด้านความรู้
4. แฟ้มสะสมผลงาน

(ค) คำแนะนำในการประเมิน

ประเมินเกี่ยวกับการจัดการเก็บรักษาสินค้าอันตราย โดยพิจารณาจากหลักฐานที่เกี่ยวข้องทั้งหลักฐานการปฏิบัติงานและหลักฐานด้านความรู้

(ง) วิธีการประเมิน

1. พิจารณาหลักฐานความรู้
2. พิจารณาหลักฐานการปฏิบัติงาน

15. ขอบเขต (Range Statement)

(ก) คำแนะนำ

การปฏิบัติตามข้อกำหนดของมาตรการเก็บรักษาสินค้าอันตราย สำหรับความเรียบร้อยของสินค้าอันตรายก่อนจัดเก็บ ควบคุมสินค้าอันตรายที่ถูกเปลี่ยนภาชนะใหม่ และดำเนินการเก็บรักษาสินค้าอันตราย

(ข) คำอธิบายรายละเอียด

1. จัดการปฏิบัติตามข้อกำหนดของมาตรการเก็บรักษาสินค้าอันตราย จะต้องจัดทำมาตรการชี้บ่งหรือเครื่องหมายสินค้า สามารถตรวจสอบจำนวนสินค้าได้รับการจัดทำตามประเภทสินค้าและลูกค้านำเข้าแต่ละราย เพื่อให้มั่นใจว่าไม่มีการปะปนกับสินค้าของลูกค้ารายอื่น หรือเกิดการปนเปื้อน และรวมถึงกำหนดมาตรการป้องกันภาชนะที่อยู่บนแผ่นรองสินค้าตกเสียหายจากระดับวาง หรือได้รับขีดข่วนภาชนะ
2. จัดการสำรวจความเรียบร้อยของสินค้าอันตรายก่อนจัดเก็บ จะต้องตรวจสอบสภาพของภาชนะและหีบห่อสินค้า รวมทั้งกำหนดพื้นที่เฉพาะเพื่อถ่ายบรรจุใหม่หรือบรรจุภัณฑ์ที่ใช้ในการกอบกู้ และจัดทำรายงานการตรวจสอบสินค้าอันตรายที่ถูกเปลี่ยนภาชนะ
3. จัดการควบคุมสินค้าอันตรายที่ถูกเปลี่ยนภาชนะใหม่ จะต้องเปลี่ยนภาชนะบรรจุสินค้าอันตรายที่บรรจุอยู่ในภาชนะ และหีบห่อที่ได้รับความเสียหายก่อนนำไปใช้ และของเสียหรือวัตถุอันตรายที่รั่วไหลจากการเปลี่ยนภาชนะ จะต้องถูกกำจัดด้วยวิธีการที่เหมาะสมตามหลักวิชา รวมทั้งจัดทำรายการตรวจสอบการควบคุมสินค้าอันตรายของสินค้าที่ถูกเปลี่ยนภาชนะใหม่
4. จัดการดำเนินการเก็บรักษาสินค้าอันตราย จะต้องจัดทำเครื่องหมาย ฉลาก หรือสารสนเทศที่ใช้ชี้บ่งสินค้าอันตราย ก่อนนำเข้าจัดเก็บรักษา หากสินค้าอันตรายที่สูญหายหรือเสียหาย สามารถดำเนินการสอบสวนหาสาเหตุ และแจ้งลูกค้าทราบ รวมทั้งจัดทำรายงานบันทึกตรวจสอบจำนวนและชนิดสินค้าอันตรายที่รับเข้าหรือจ่ายออกแต่ละครั้งและตลอดทั้งกระบวนการ

16. หน่วยสมรรถนะร่วม (ถ้ามี)

ไม่ระบุ

17. อุตสาหกรรมร่วม/กลุ่มอาชีพร่วม (ถ้ามี)

ไม่ระบุ

18. รายละเอียดกระบวนการและวิธีการประเมิน (Assessment Description and Procedure)

1. เครื่องมือการประเมิน
 1. แบบทดสอบปรนัย ชนิด 4 ตัวเลือก
 2. แบบประเมินจากการสังเกตการปฏิบัติงาน
ดูรายละเอียดจากคู่มือการประเมิน
2. เครื่องมือการประเมิน
 1. แบบทดสอบปรนัย ชนิด 4 ตัวเลือก
 2. แบบประเมินจากการสังเกตการปฏิบัติงาน
ดูรายละเอียดจากคู่มือการประเมิน
3. เครื่องมือการประเมิน
 1. แบบทดสอบปรนัย ชนิด 4 ตัวเลือก
 2. แบบประเมินจากการสังเกตการปฏิบัติงาน
ดูรายละเอียดจากคู่มือการประเมิน
4. เครื่องมือการประเมิน
 1. แบบทดสอบปรนัย ชนิด 4 ตัวเลือก
 2. แบบประเมินจากการสังเกตการปฏิบัติงาน
ดูรายละเอียดจากคู่มือการประเมิน

1. รหัสหน่วยสมรรถนะ10103
2. ชื่อหน่วยสมรรถนะจัดการดูแลบำรุงรักษาอุปกรณ์ความปลอดภัย
3. ทบทวนครั้งที่- / -
4. สร้างใหม่☒ปรับปรุง☐

5. สำหรับชื่ออาชีพและรหัสอาชีพ (Occupational Classification)

ผู้ควบคุมคลังสินค้าอันตราย

6. คำอธิบายหน่วยสมรรถนะ (Description of Unit of Competency)

บุคคลที่ทำหน้าที่เกี่ยวกับการปฏิบัติตามแผนการบำรุงรักษาอุปกรณ์ความปลอดภัย ตรวจสอบสภาพความพร้อมในการใช้งานของอุปกรณ์ความปลอดภัย และดำเนินการแจ้งซ่อมอุปกรณ์ความปลอดภัยเมื่อชำรุด

7. สำหรับระดับคุณวุฒิ

1	2	3	4	5	6	7	8
☐	☐	☒	☐	☐	☐	☐	☐

8. กลุ่มอาชีพ (Sector)

- 9321 คนงานบรรจุผลิตภัณฑ์ด้วยมือ
- 9329 คนงานด้านการผลิต ซึ่งมีได้จัดประเภทไว้ในที่อื่น
- 9333 คนงานขนถ่ายสินค้า
- 9334 คนงานเดินสินค้าบนระดับวาง

9. ชื่ออาชีพและรหัสอาชีพอื่นที่หน่วยสมรรถนะนี้สามารถใช้ได้ (ถ้ามี)

ไม่ระบุ

10. ข้อกำหนดหรือกฎระเบียบที่เกี่ยวข้อง (Licensing or Regulation Related) (ถ้ามี)

ไม่ระบุ

11. สมรรถนะย่อยและเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Elements and Performance Criteria)

สมรรถนะย่อย (Element)	เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria)	วิธีการประเมิน (Assessment)
101031 ปฏิบัติตามแผนการบำรุงรักษาอุปกรณ์ความปลอดภัย	1. ปฏิบัติตามแผนการบำรุงรักษาอุปกรณ์ความปลอดภัยได้อย่างถูกต้องตามมาตรฐานของสถานประกอบการที่กำหนด 2. บำรุงรักษาอุปกรณ์ความปลอดภัยเบื้องต้นได้อย่างถูกต้องตามแผนที่กำหนด	ข้อสอบข้อเขียน การสาธิตการปฏิบัติงาน
101032 ตรวจสอบสภาพความพร้อมในการใช้งานของอุปกรณ์ความปลอดภัย	1. ปฏิบัติตามตารางเวลาการตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยได้อย่างถูกต้องตามระยะเวลาที่กำหนด 2. ตรวจสอบสภาพความพร้อมใช้งานของอุปกรณ์ความปลอดภัยก่อนใช้งานได้อย่างถูกต้องตามมาตรฐานความปลอดภัย 3. จัดทำรายงานการตรวจสอบสภาพความพร้อมใช้งานของอุปกรณ์ความปลอดภัยได้ถูกต้องครบถ้วน	ข้อสอบข้อเขียน การสาธิตการปฏิบัติงาน

สมรรถนะย่อย (Element)	เกณฑ์ในการปฏิบัติงาน (Performance Criteria)	วิธีการประเมิน (Assessment)
101033 ดำเนินการแจ้งซ่อมอุปกรณ์ความปลอดภัยเมื่อชำรุด	1. แจ้งซ่อมอุปกรณ์ความปลอดภัยเมื่อชำรุดให้เป็นปกติได้อย่างถูกต้องตามที่กำหนด 2. จัดทำรายงานการแก้ไขอุปกรณ์ที่ชำรุดความปลอดภัยได้อย่างถูกต้องครบถ้วน	ข้อสอบข้อเขียน การสาธิตการปฏิบัติงาน

12. ความรู้และทักษะก่อนหน้าที่จำเป็น (Pre-requisite Skill & Knowledge)

ไม่ระบุ

13. ทักษะและความรู้ที่ต้องการ (Required Skills and Knowledge)

(ก) ความต้องการด้านทักษะ

- ปฏิบัติตามแผนการบำรุงรักษาอุปกรณ์ความปลอดภัย
 - สามารถปฏิบัติตามแผนการบำรุงรักษาอุปกรณ์ความปลอดภัย ได้อย่างถูกต้องตามคำแนะนำของผู้ผลิตอุปกรณ์
 - สามารถบำรุงรักษาอุปกรณ์ความปลอดภัยเบื้องต้นได้อย่างถูกต้องตามแผนที่กำหนด
- ปฏิบัติการตรวจสอบสภาพความพร้อมในการใช้งานของอุปกรณ์ความปลอดภัย
 - สามารถปฏิบัติตามตารางเวลาการตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยได้ถูกต้องตามเวลาที่กำหนด
 - สามารถตรวจสอบสภาพความพร้อมใช้งานของอุปกรณ์ความปลอดภัยก่อนใช้งานได้ถูกต้องตามมาตรฐานความปลอดภัย
 - สามารถจัดทำรายงานการตรวจสอบสภาพความพร้อมใช้งานของอุปกรณ์ความปลอดภัยได้ถูกต้องตามตารางที่กำหนด
- ปฏิบัติการแจ้งซ่อมอุปกรณ์ความปลอดภัยเมื่อชำรุด
 - สามารถแจ้งซ่อมอุปกรณ์ความปลอดภัยเมื่อชำรุดให้เป็นปกติได้ถูกต้องตามที่กำหนด
 - สามารถจัดทำรายงานการแก้ไขอุปกรณ์ที่ชำรุดความปลอดภัยได้ถูกต้องตามที่กำหนด

(ข) ความต้องการด้านความรู้

- การบำรุงรักษาอุปกรณ์ความปลอดภัย
- การตรวจสอบสภาพความพร้อมในการใช้งานของอุปกรณ์ความปลอดภัย

14. หลักฐานที่ต้องการ (Evidence Guide)

หลักฐานที่ต้องการจะกำหนดข้อแนะนำเกี่ยวกับการประเมิน และควรที่จะใช้ประกอบร่วมกันกับเกณฑ์การปฏิบัติงาน (Performance Criteria) และทักษะและความรู้ที่ต้องการ (Required Skills and Knowledge)

(ก) หลักฐานการปฏิบัติงาน (Performance Evidence)

- เอกสารรับรองการปฏิบัติงานหรือผลการประเมินการปฏิบัติงานจากสถานประกอบการ
- เอกสารการประเมินตามหน่วยสมรรถนะครอบคลุมคุณวุฒิวิชาชีพ

(ข) หลักฐานความรู้ (Knowledge Evidence)

- เอกสารผ่านการอบรมเกี่ยวกับการจัดการเก็บรักษาสินค้าอันตราย
- เอกสารรับรองหรือผลการประเมินจากสถานประกอบการ
- เอกสารรับรองการผ่านการสอบข้อเขียนหรือการสัมภาษณ์ด้านความรู้
- แฟ้มสะสมผลงาน

(ค) คำแนะนำในการประเมิน

ประเมินเกี่ยวกับการจัดการเก็บรักษาสินค้าอันตราย โดยพิจารณาจากหลักฐานที่เกี่ยวข้อง ทั้งหลักฐานการปฏิบัติงานและหลักฐานด้านความรู้

(ง) วิธีการประเมิน

- พิจารณาหลักฐานความรู้
- พิจารณาหลักฐานการปฏิบัติงาน

15. ขอบเขต (Range Statement)

(ก) คำแนะนำ

การปฏิบัติตามแผนการบำรุงรักษาอุปกรณ์ความปลอดภัย ตรวจสอบสภาพความพร้อมในการใช้งานของอุปกรณ์ความปลอดภัย และดำเนินการแจ้งซ่อมอุปกรณ์ความปลอดภัยเมื่อชำรุด

(ข) คำอธิบายรายละเอียด

1. จัดการปฏิบัติตามแผนการบำรุงรักษาอุปกรณ์ความปลอดภัย จะต้องปฏิบัติตามแผนการบำรุงรักษาอุปกรณ์ความปลอดภัยตามข้อเสนอแนะของผู้ผลิตอุปกรณ์ และรวมถึงสามารถบำรุงรักษาอุปกรณ์ความปลอดภัยเบื้องต้น
2. จัดการตรวจสอบสภาพความพร้อมในการใช้งานของอุปกรณ์ความปลอดภัย จะต้องปฏิบัติตามตารางเวลาการตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย สามารถตรวจสอบสภาพความพร้อมใช้งานของอุปกรณ์ความปลอดภัยก่อนใช้งาน และรวมถึงจัดทำรายงานการตรวจสอบสภาพความพร้อมใช้งานของอุปกรณ์ความปลอดภัย
3. จัดการดำเนินการแจ้งซ่อมอุปกรณ์ความปลอดภัยเมื่อชำรุด จะต้องแนะนำ และควบคุมพนักงานให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัยของสถานที่ และรวมถึงสามารถควบคุม แนะนำให้พนักงานปฏิบัติตามสุขลักษณะตามมาตรฐานที่กำหนด

16. หน่วยสมรรถนะร่วม (ถ้ามี)

ไม่ระบุ

17. อุตสาหกรรมร่วม/กลุ่มอาชีพร่วม (ถ้ามี)

ไม่ระบุ

18. รายละเอียดกระบวนการและวิธีการประเมิน (Assessment Description and Procedure)

1. เครื่องมือการประเมิน
 1. แบบทดสอบปรนัย ชนิด 4 ตัวเลือก
 2. แบบประเมินจากการสังเกตการปฏิบัติงาน
ดูรายละเอียดจากคู่มือการประเมิน
2. เครื่องมือการประเมิน
 1. แบบทดสอบปรนัย ชนิด 4 ตัวเลือก
 2. แบบประเมินจากการสังเกตการปฏิบัติงาน
ดูรายละเอียดจากคู่มือการประเมิน
3. เครื่องมือการประเมิน
 1. แบบทดสอบปรนัย ชนิด 4 ตัวเลือก
 2. แบบประเมินจากการสังเกตการปฏิบัติงาน
ดูรายละเอียดจากคู่มือการประเมิน